

# **ANEXO I**

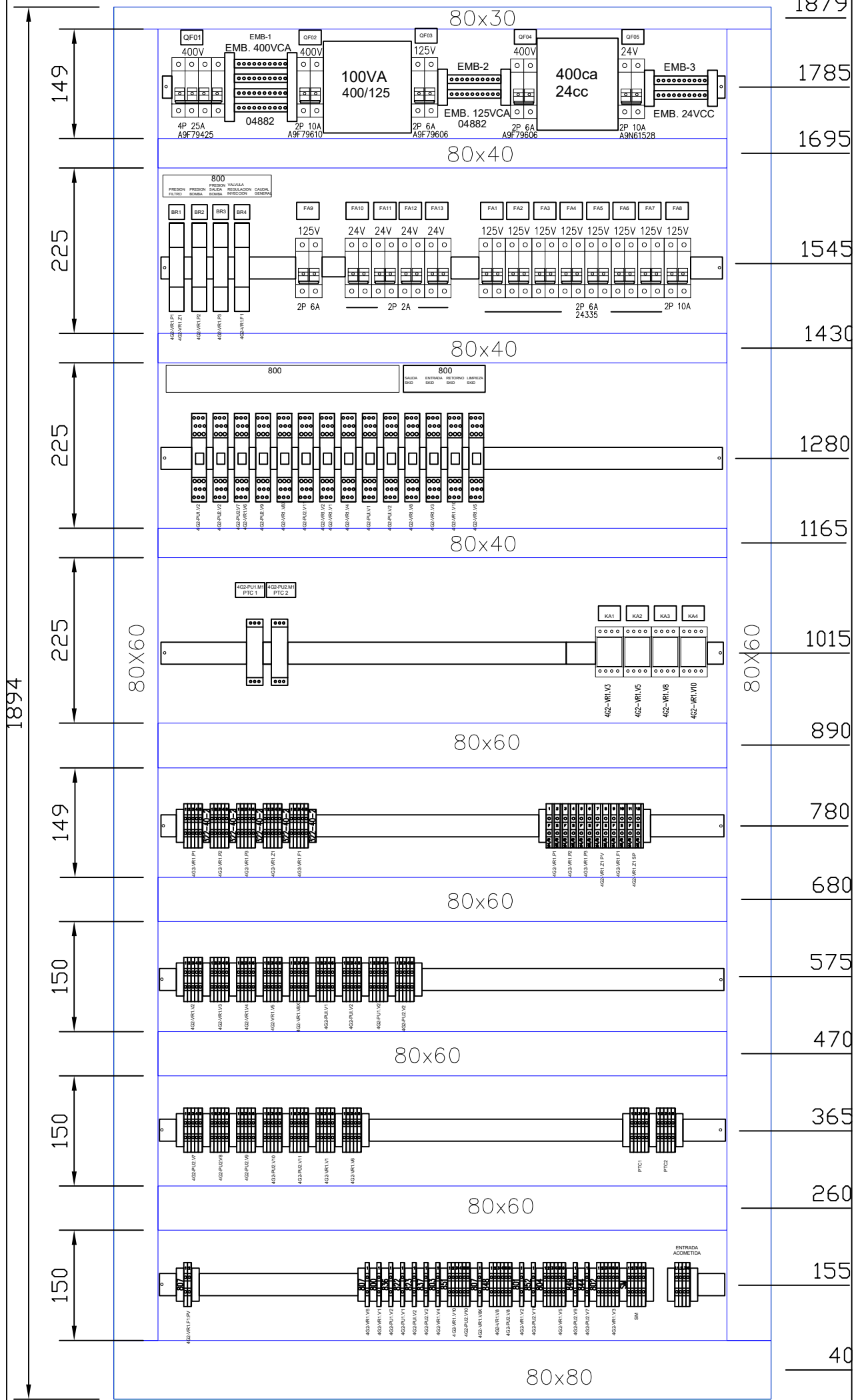
Planos que forman toda la instalación de inyección de amoniaco

## ÍNDICE

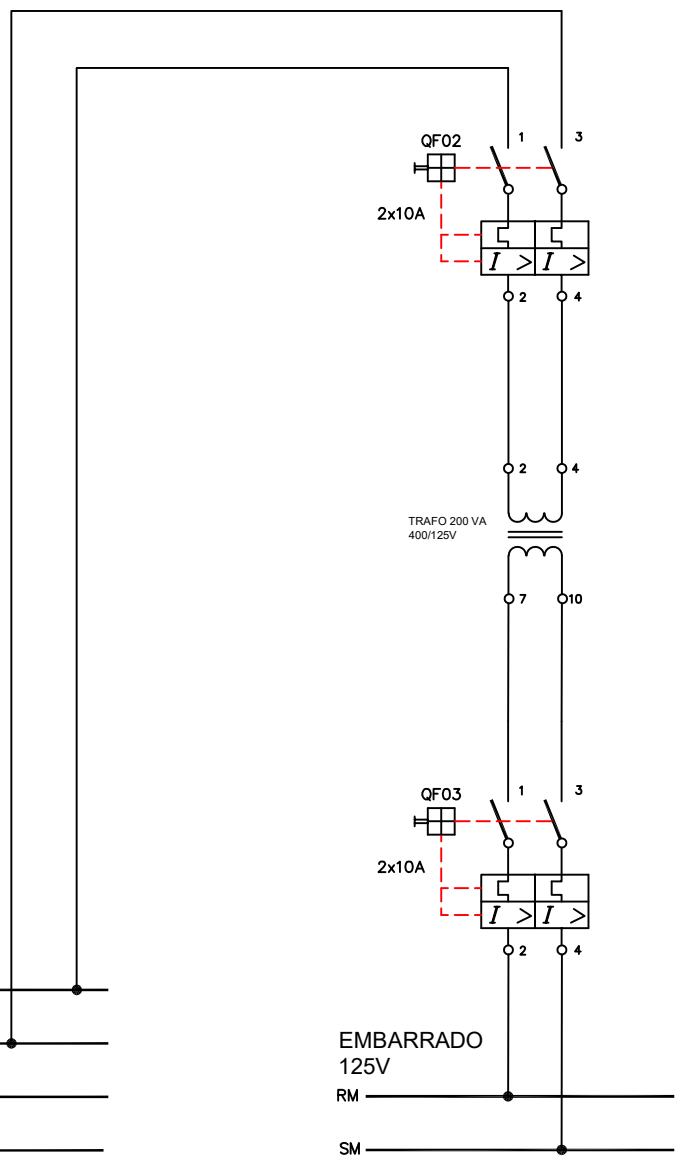
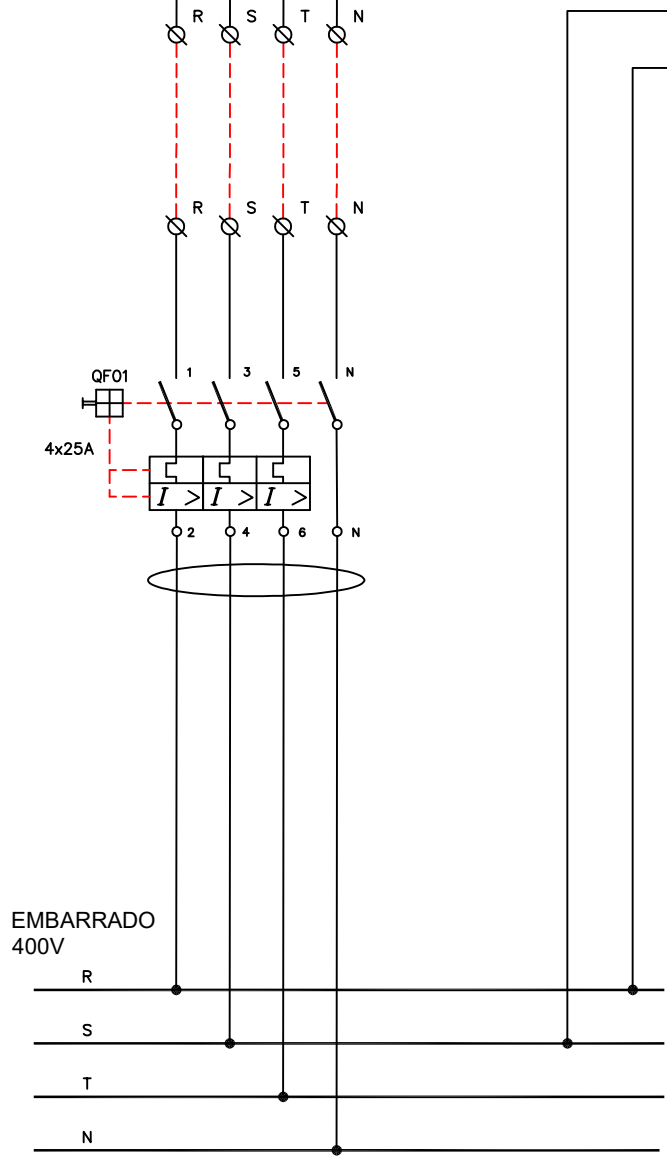
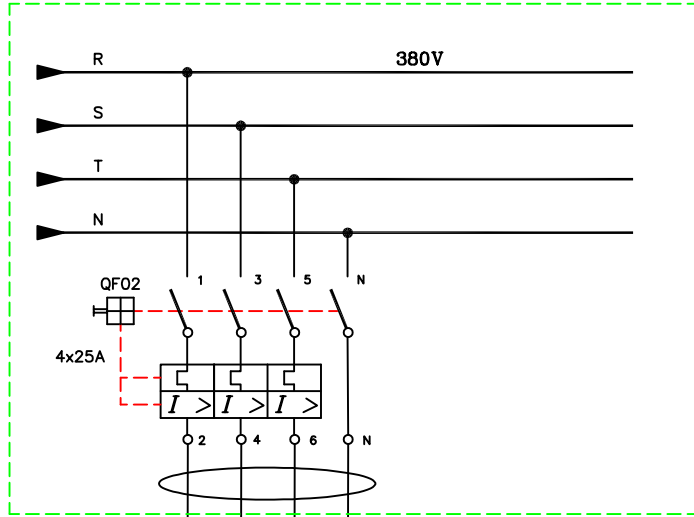
1. PLANOS DE CONEXIÓN: CUADRO INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO.....	1
2. PLANOS DE CONEXIÓN: CCM ZONA DESCARGA AMONIACO.....	2
3. PLANOS DE CONEXIÓN: CUADRO INTERMEDIO INYECCIÓN AMONIACO.....	3
4. PLANOS DE CONEXIÓN: CCM ZONA INYECCIÓN AMONIACO.....	4
5. PLANOS DE CONEXIÓN: ANALIZADOR NO <sub>x</sub> .....	5
6. PLANOS DE CONEXIÓN: CUADRO SOPLANTES.....	6


# **1. PLANOS DE CONEXIÓN: CUADRO INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO**

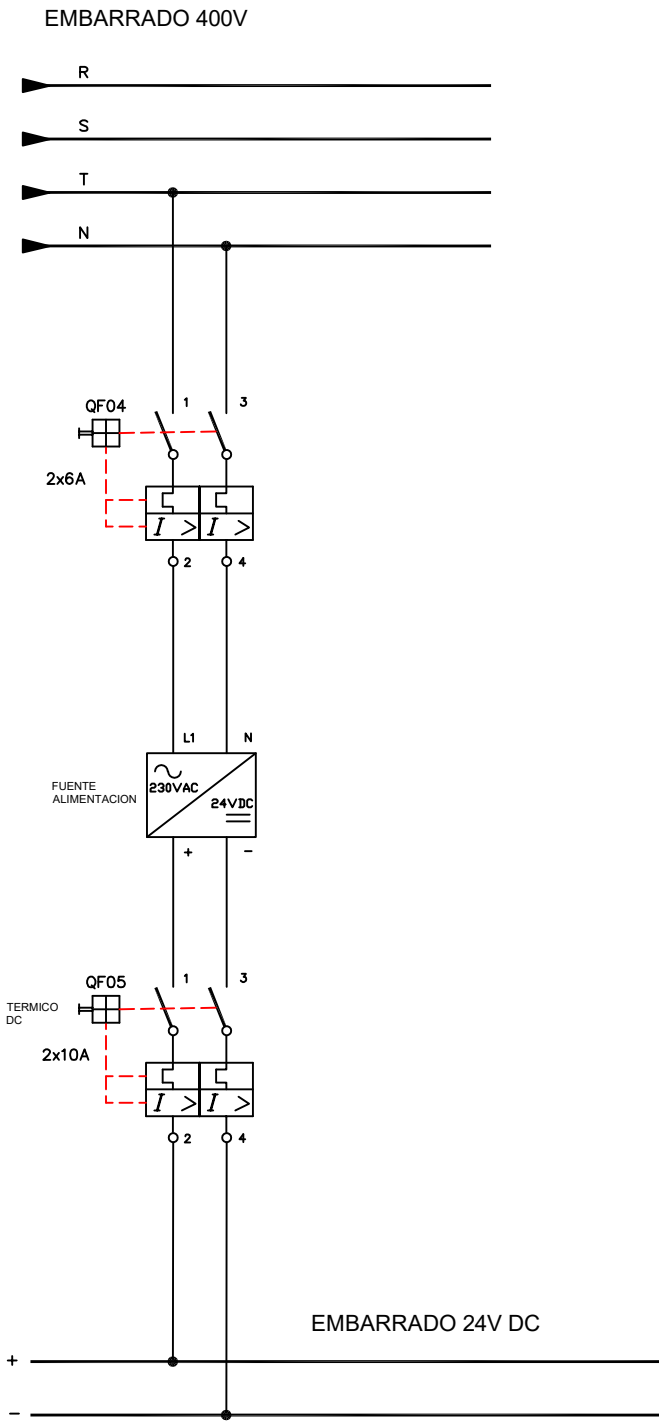
894  
ARMARIO DESCARGA




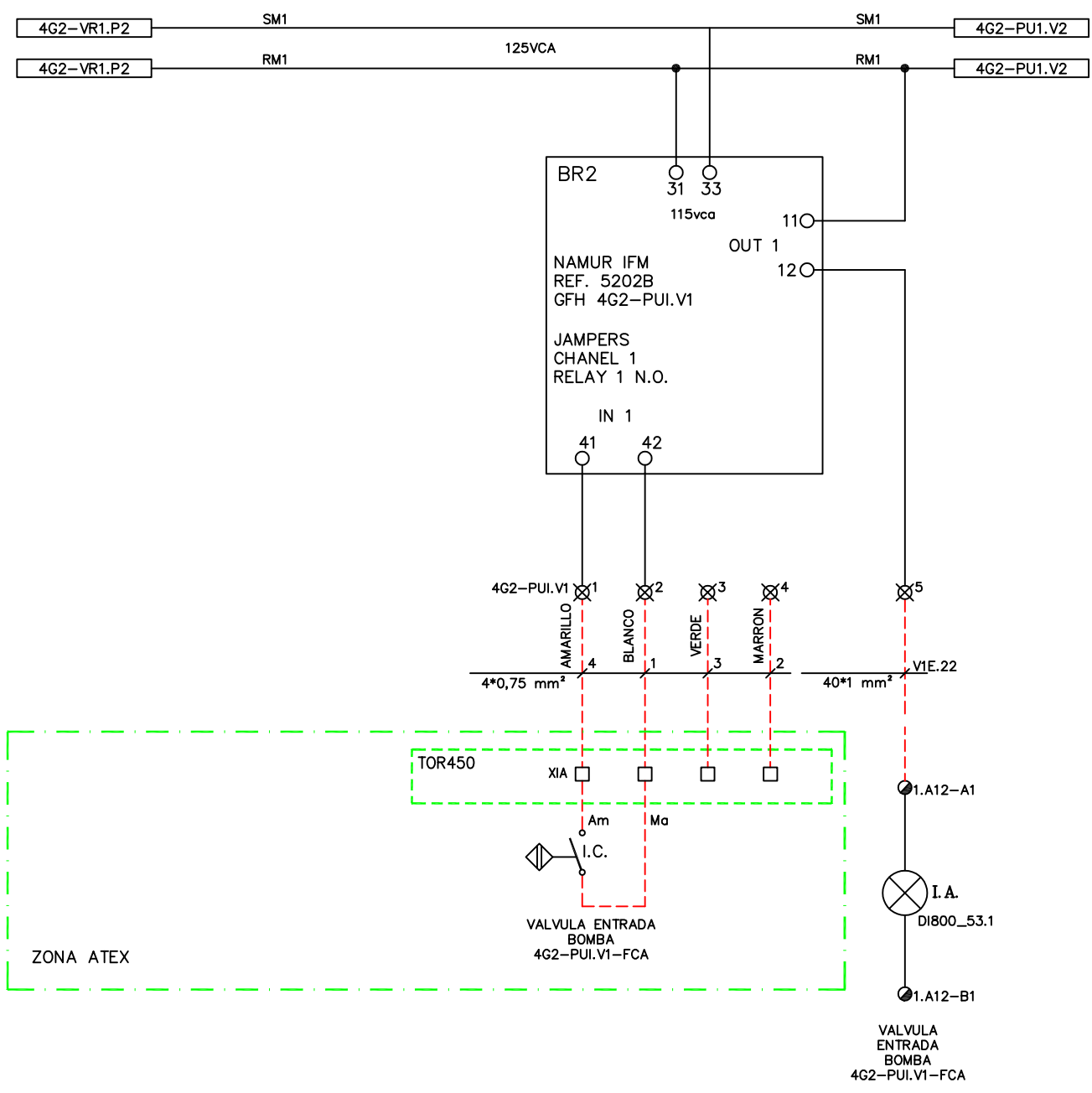
CCM HORNO LII



DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	CUADRO INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:					
FECHA: 17-05-19	MAQUINA:	ALIMENTACIONES MANDO			
MODIFICADO:	REFERENCIA	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO			1/1	1	
PROTECCION GENERAL.DWG	-	-			FABRICA SAGUNTO

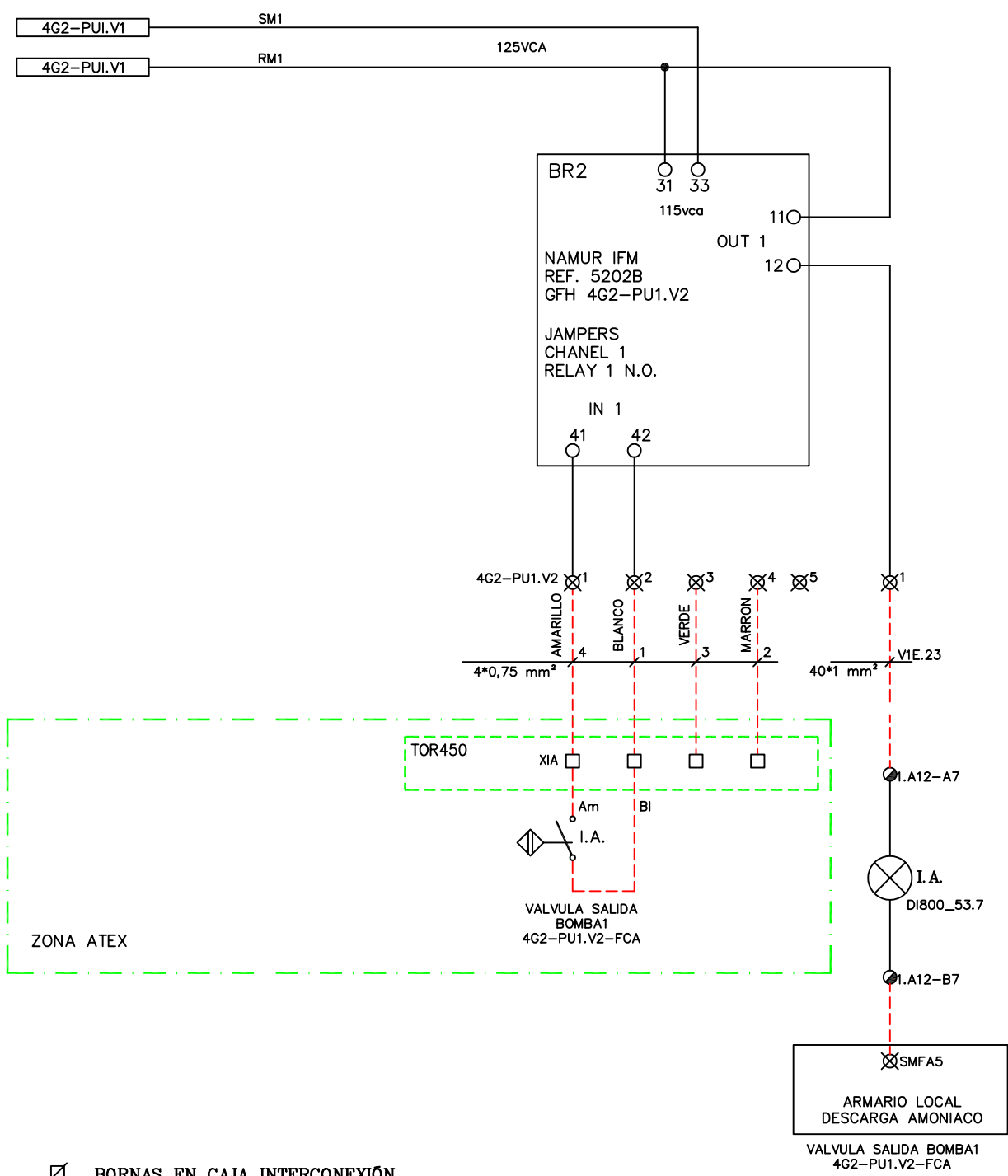


DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	CUADRO INTERMEDIO DESCARGA			
COMPROBADO:		MAQUINA:	ALIMENTACION FUENTE		
FECHA: 17-05-19	REFERENCIA	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:		-	1/1	2	
FICHERO PROTECCION FUENTE.DWG	-	-			FABRICA SAGUNTO



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	ARMARIO LOCAL INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:		MAQUINA:	VALVULA ENTRADA BOMBA 1		
FECHA: 18-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:		-	-	1/1	
FICHERO 4G2-PUI.V1DWG	-	-	-	-	FABRICA SAGUNTO

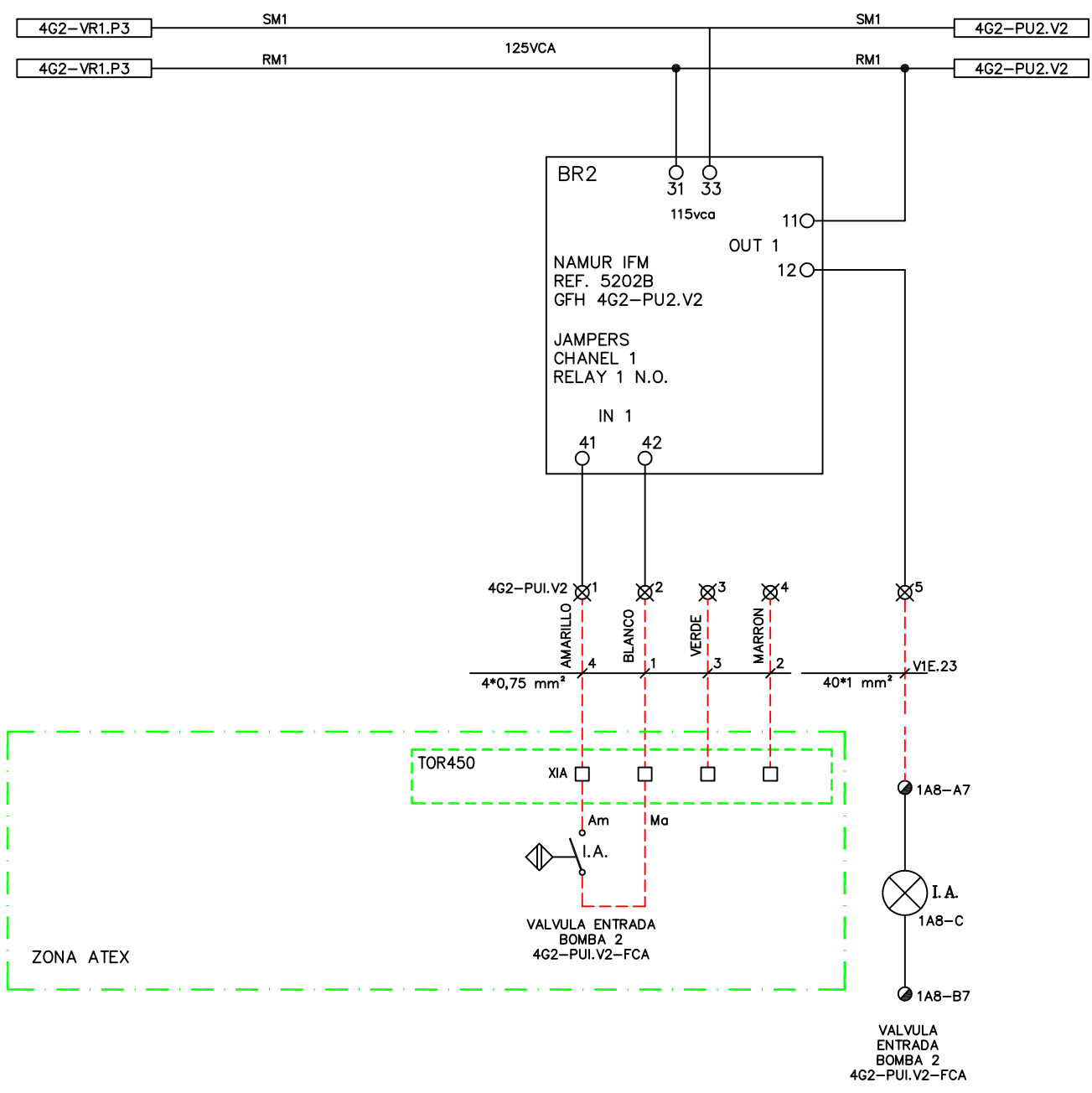


BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx⊗? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO		
COMPROBADO:	MAQUINA:	VALVULA SALIDA BOMBA 1		
FECHA: 18-09-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:	4G2-PU1.V2	-	3/3	4

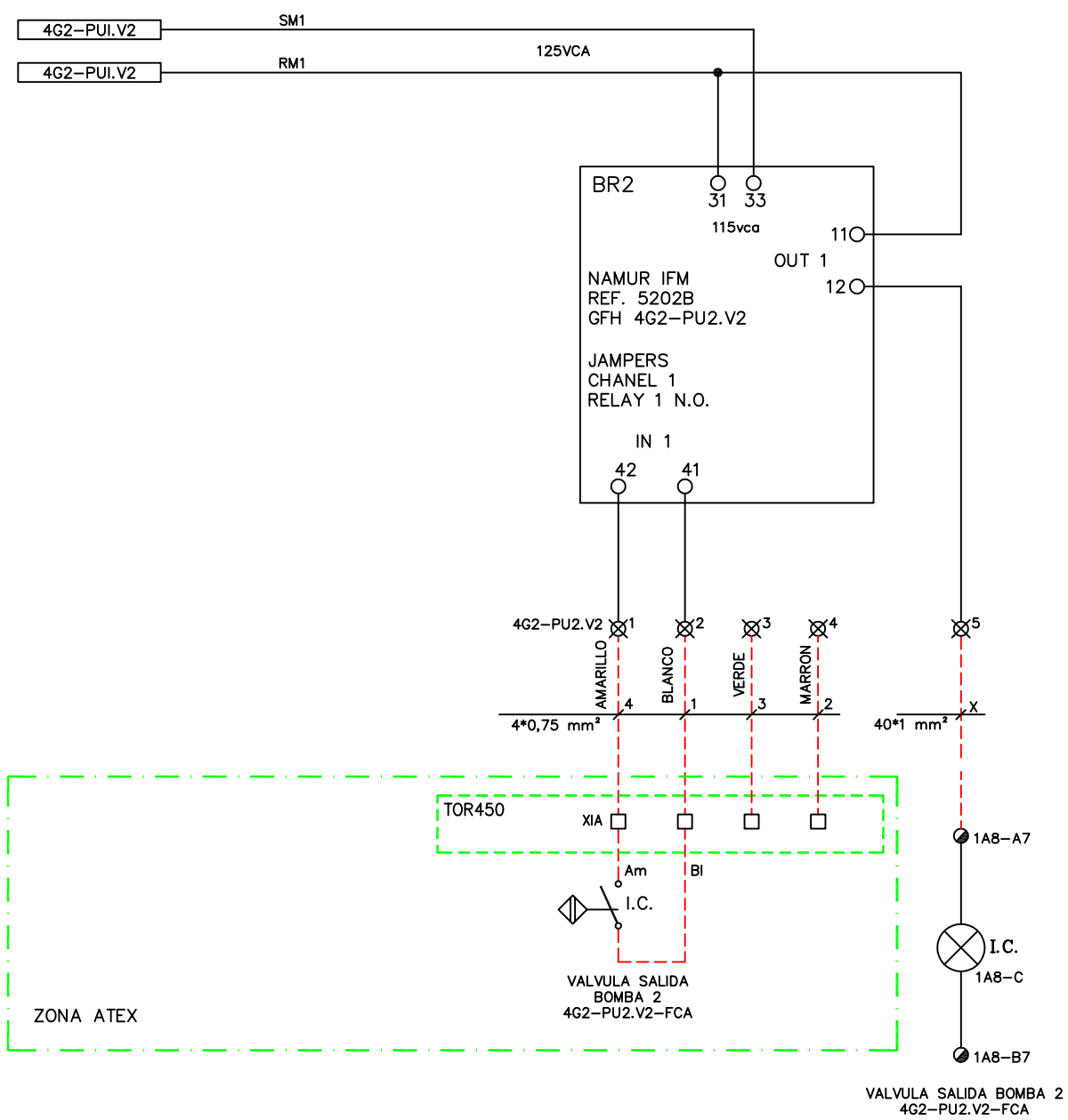






BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx  ? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

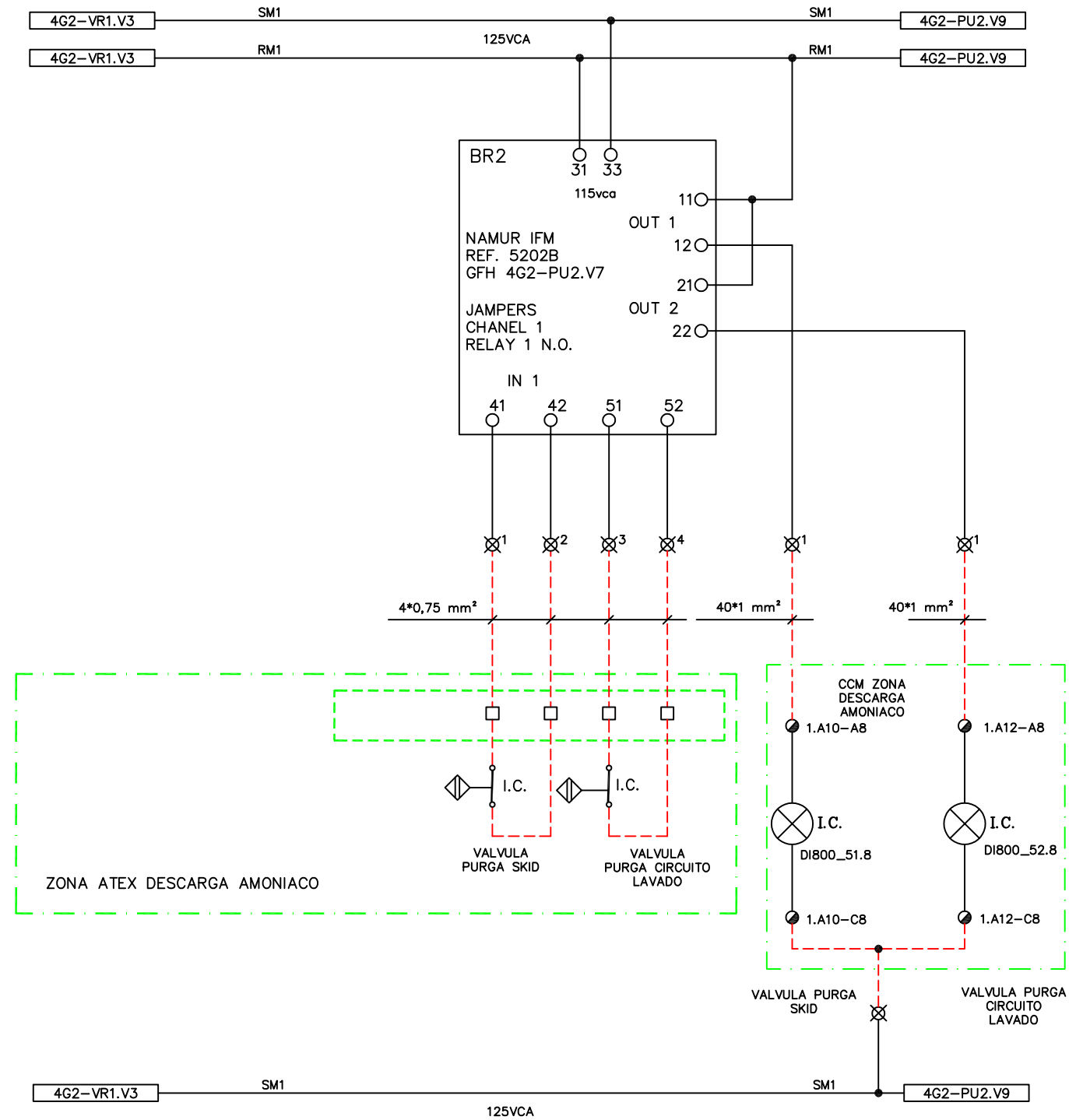
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA ENTRADA BOMBA 2			
FECHA: 21-08-17	G.F.H.:			
MODIFICADO:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO	-	2/3	5	
4G2-PU2.V2DWG	-	-	-	FABRICA SAGUNTO



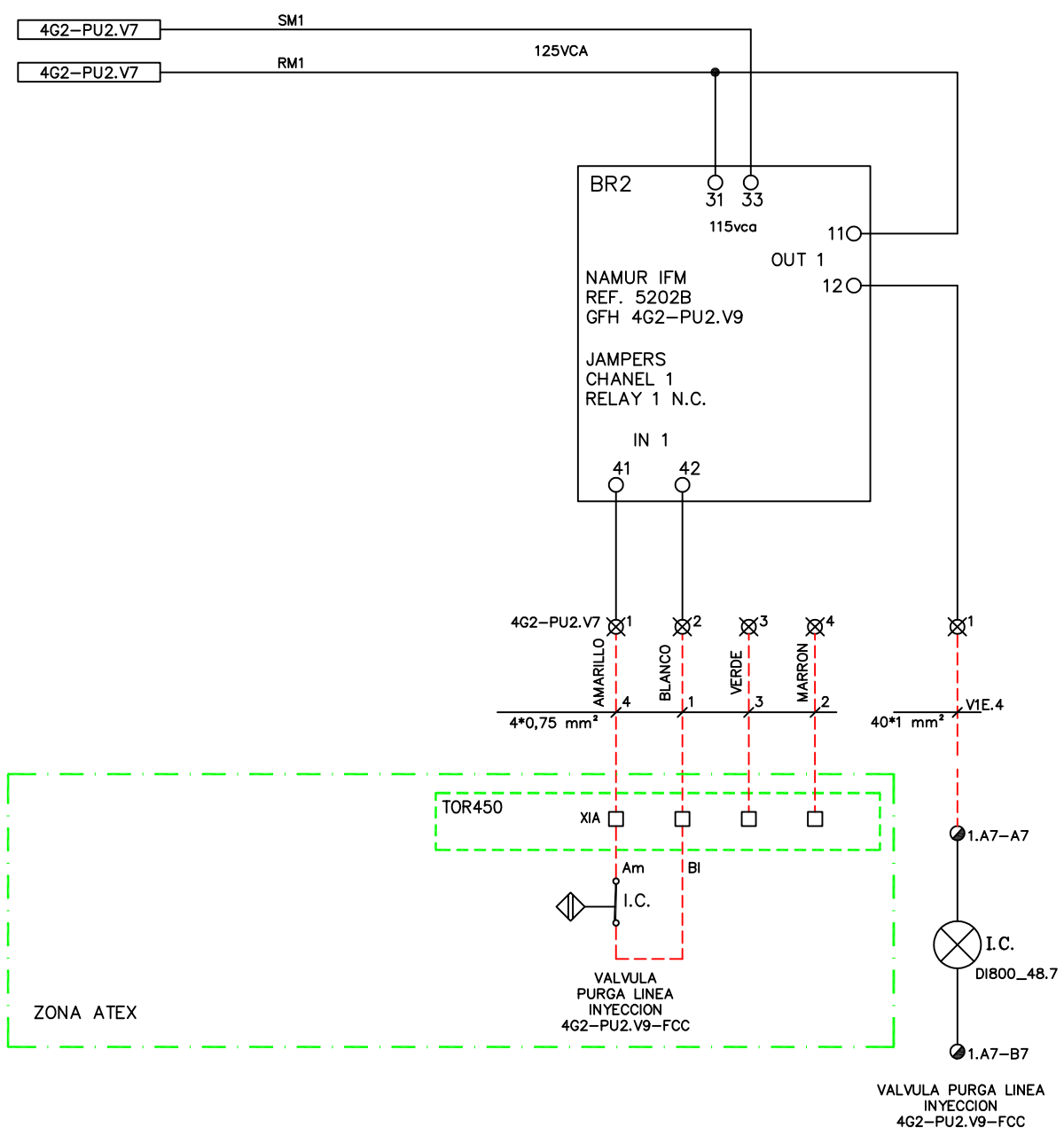
BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO		
COMPROBADO:				
FECHA: 21-08-17	MAQUINA:	VALVULA SALIDA BOMBA 2		
MODIFICADO:				
FICHERO 4G2-PU2.V2.DWG	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
		4G2-PU2V2	-	1/1





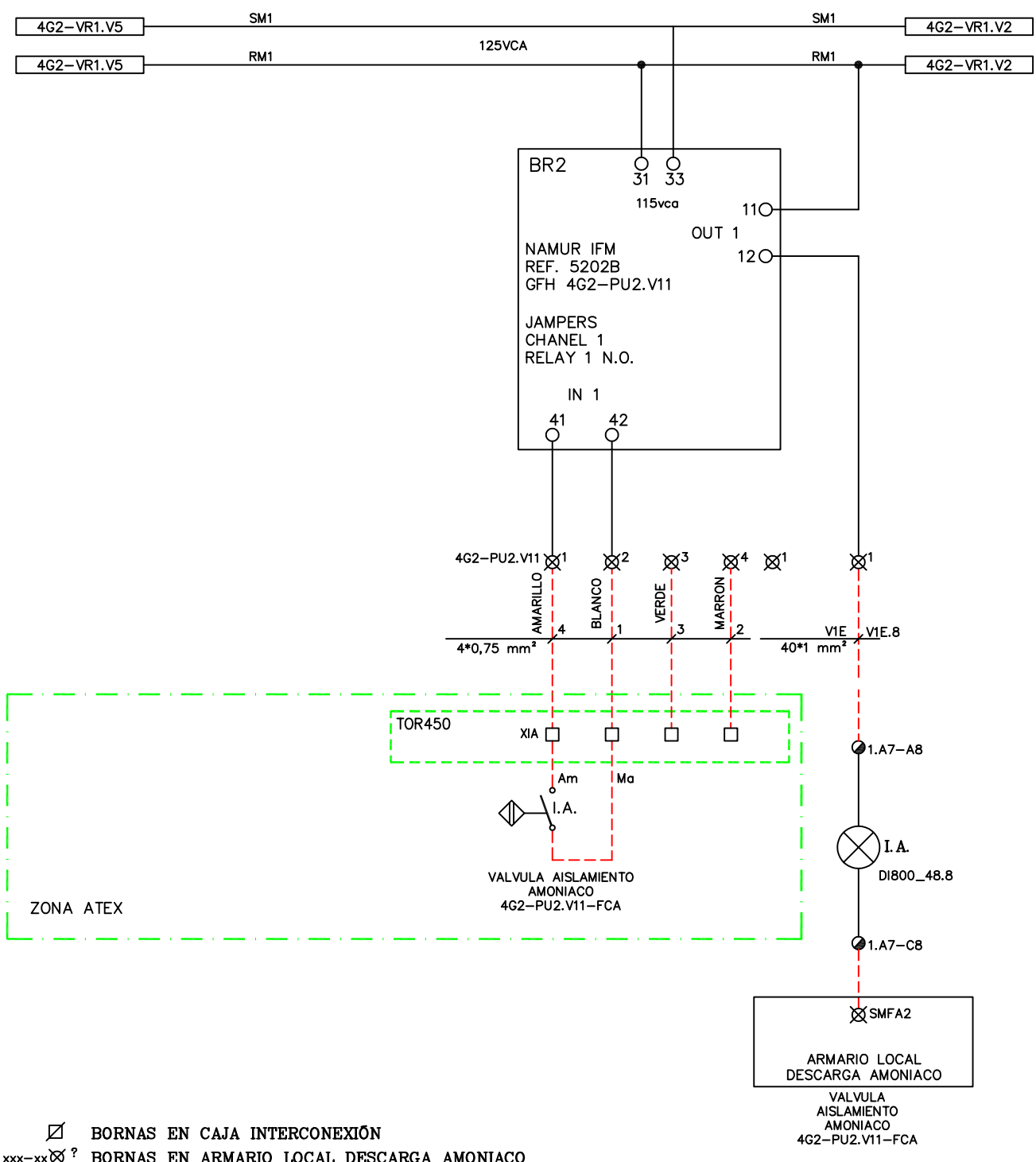
DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	ARMARIO LOCAL INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO: A.M.M.					
FECHA: 19-05-19	MAQUINA:	VALVULA PURGA SKID			
MODIFICADO:					
FICHERO	REFERENCIA	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	FABRICA SAGUNTO
4G2-PU2.V7.DWG	-	-	2/3	6	



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx  ? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO		
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA PURGA LINEA INYECCION		
FECHA: 18-09-17	G.F.H.: MODULO N°		
MODIFICADO:	HOJA DE ESQUEMA: HOJA DE TOTALES:		
FICHERO	-		
4G2-PU2.V9.DWG	-		
	3/3		7

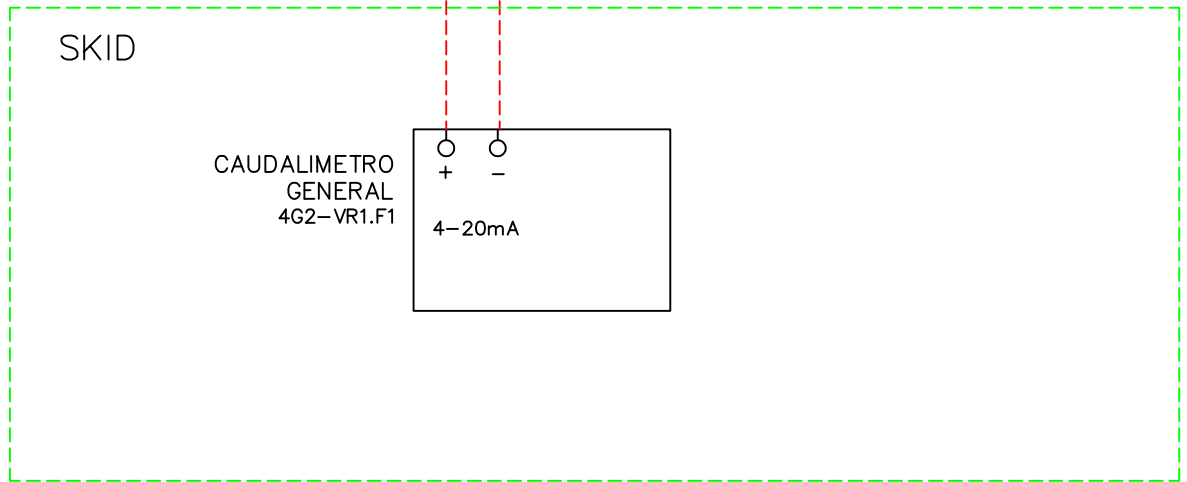
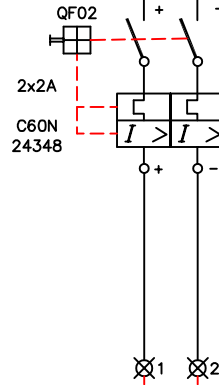
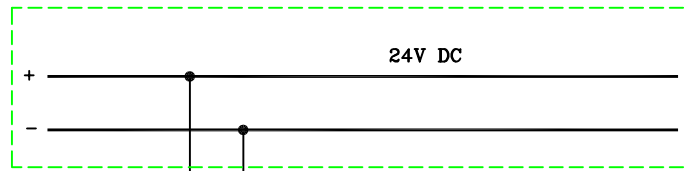






BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx  ? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

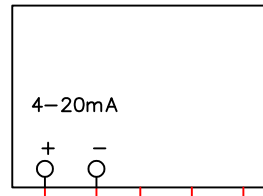
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA AISLAMIENTO AMONIACO			
FECHA: 18-09-17	G.F.H.:			
MODIFICADO:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO 4G2-PU2.V11.DWG	-	2/3	8	

EMB 3  
DESCARGA

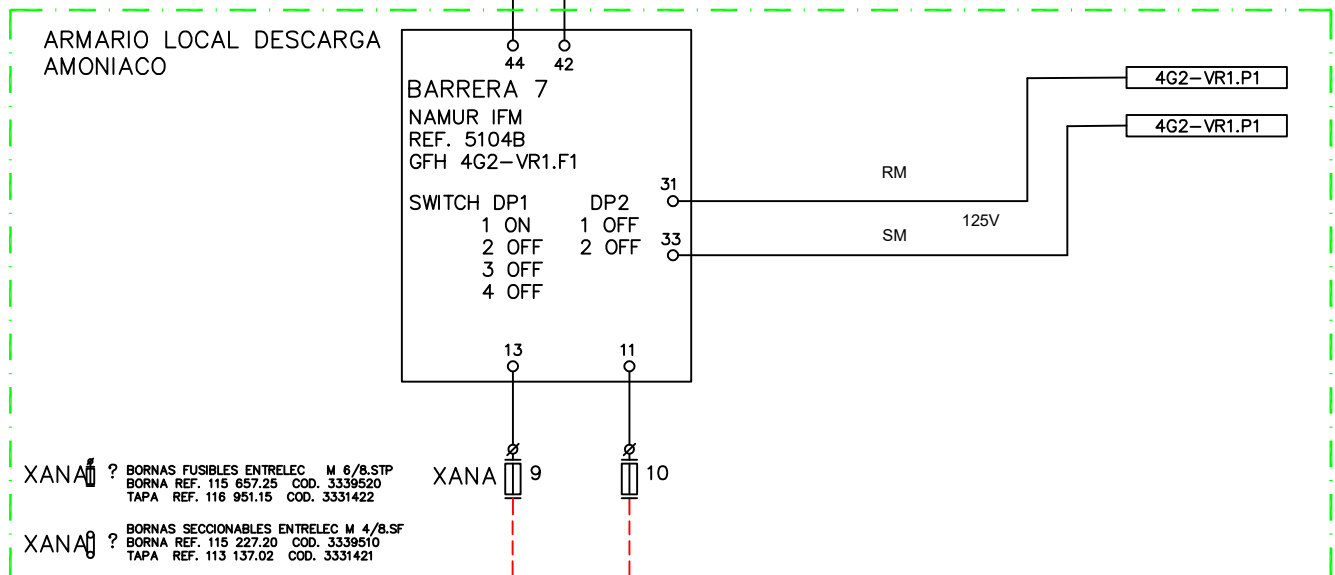
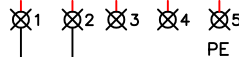


DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO DESCARGA			
COMPROBADO:		MAQUINA:	ALIMENTACION CAUDALIMETRO GENERAL		
FECHA: 21-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:		-	1/1	9	
FICHERO 4G2-VR1.F1.DWG	-	-			FABRICA SAGUNTO

CAUDAL GENERAL  
4G2-VR1.F1



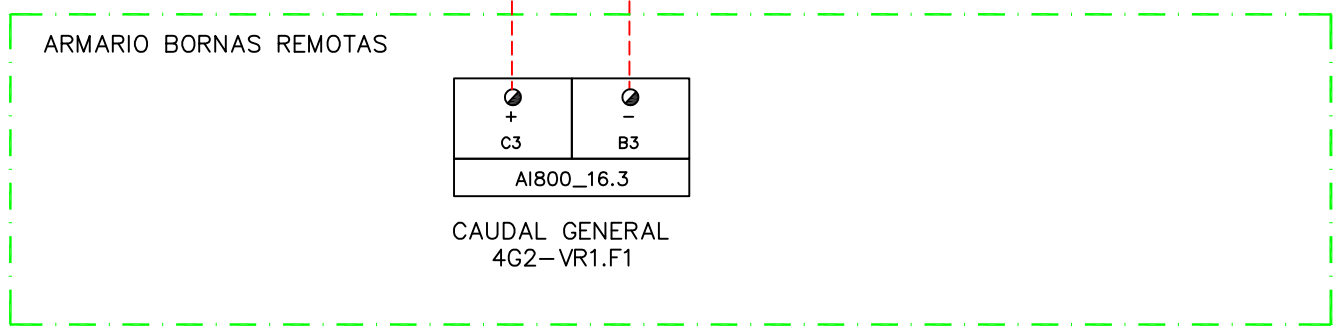
LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

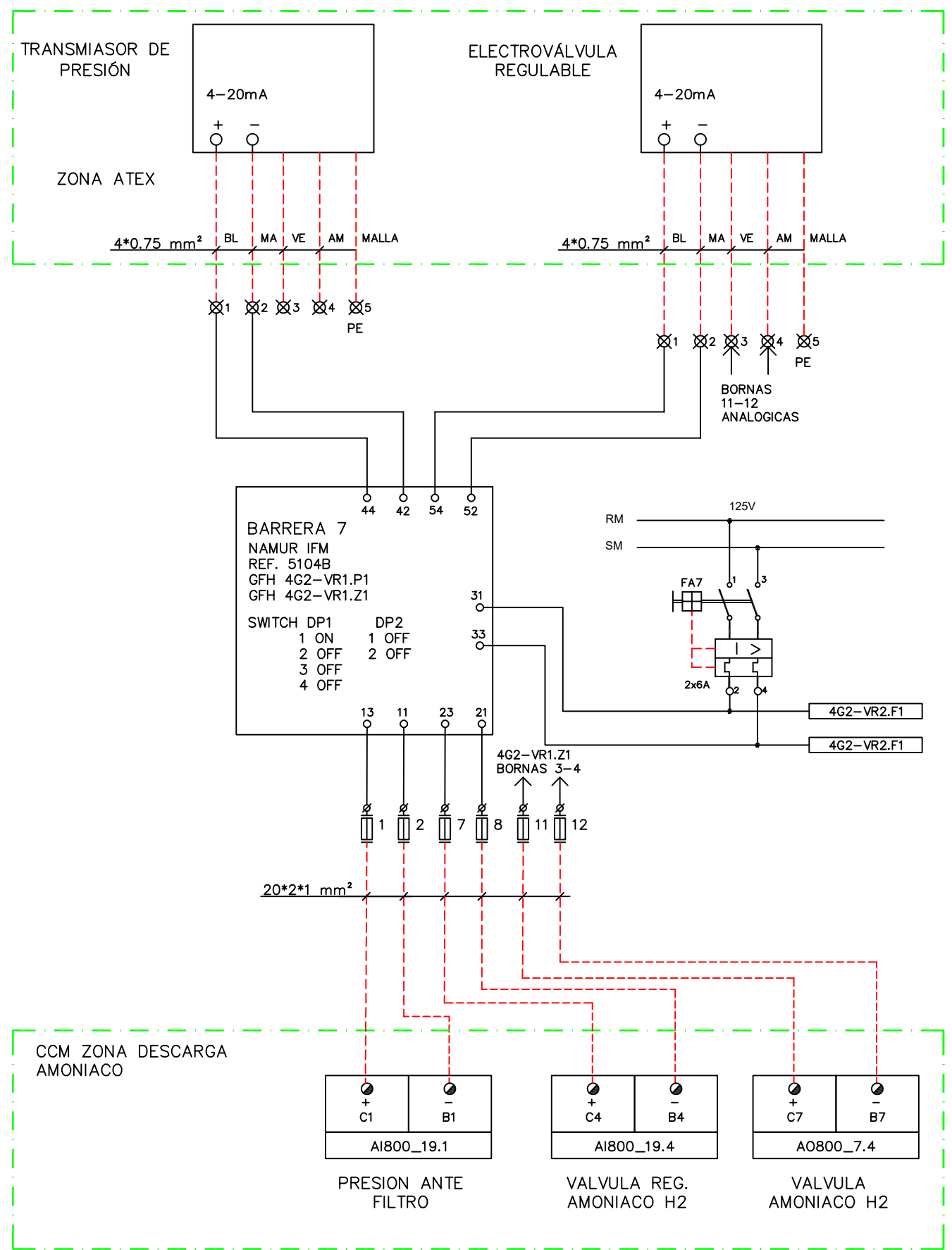
XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421


ANALOGICAS 5 Ne 5 Az  
20\*2\*1 mm<sup>2</sup>



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

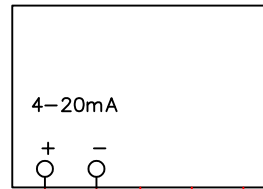
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA: CAUDAL GENERAL			
FECHA: 18-09-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:	4G2-VR1.F1	-	2/2	10
FICHERO 4G2-VR1.F1.DWG				



DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:		MAQUINA:	PRESION ANTE FILTRO Y REG. AMONIACO		
FECHA: 18-05-19	REFERENCIA		MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	
MODIFICADO:		4G2-VR1.P1 4G2-VR1.Z1	-	1/2	
FICHERO	FABRICA SAGUNTO				
4G2-VR1.P1.DWG					

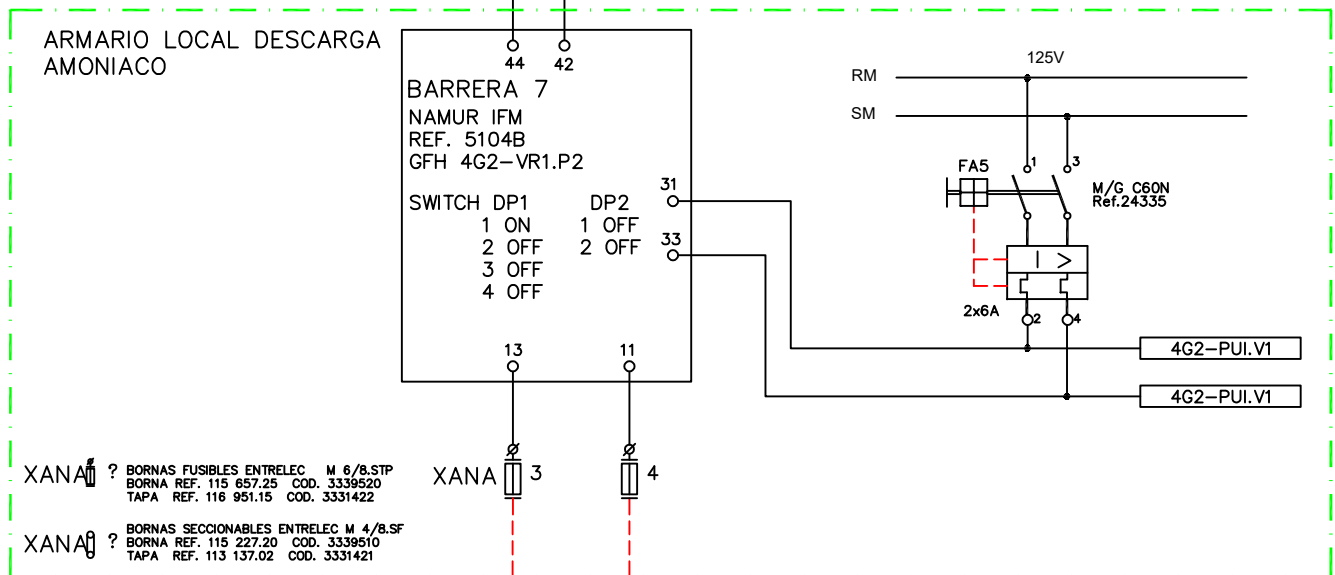
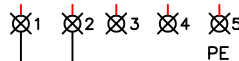


PRESION ANTE BOMBA  
4G2-VR1.P2



ANA400

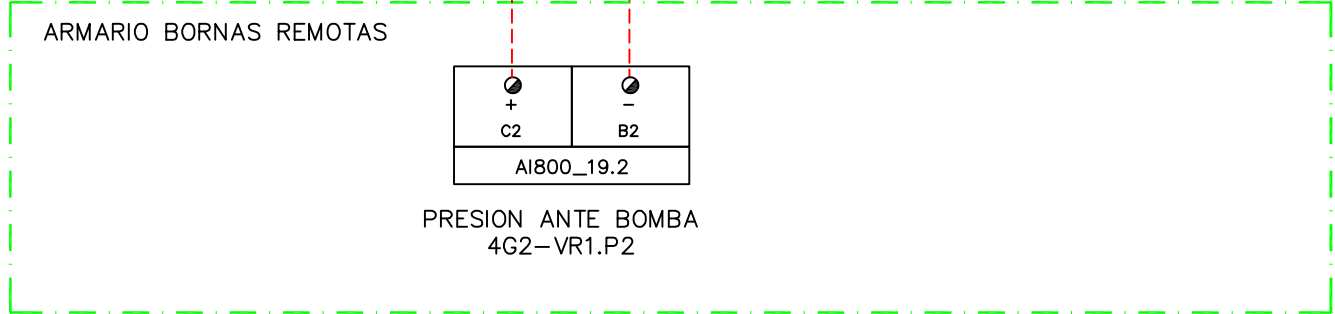
LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421

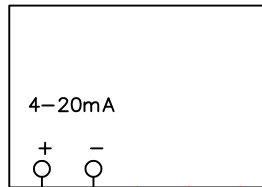
ANALOGICAS 20\*2\*1 mm<sup>2</sup> 2 Ne 2 Az



☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒ BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

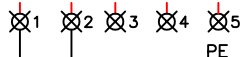
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	PRESION ANTE BOMBA			
FECHA: 17-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR1.P2	-	1/3	12	 FABRICA SAGUNTO
FICHERO 4G2-VR1.P2.DWG					

PRESION SALIDA BOMBA  
4G2-VR1.P3

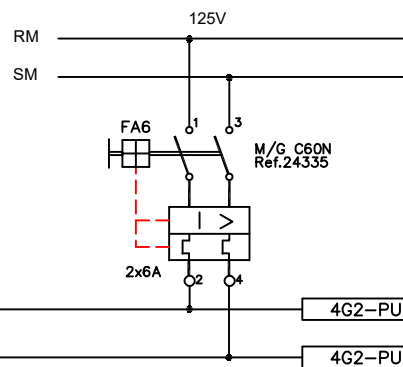
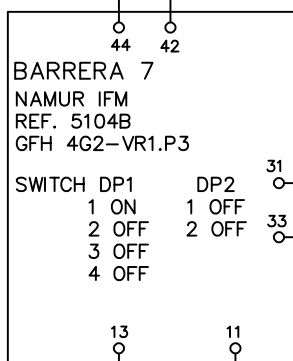


ANA400

LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA



ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO



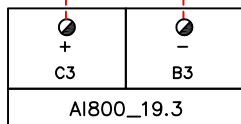
XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421

ANALOGICAS 20\*2\*1 mm<sup>2</sup> 3 Ne 3 Az



ARMARIO BORNAS REMOTAS

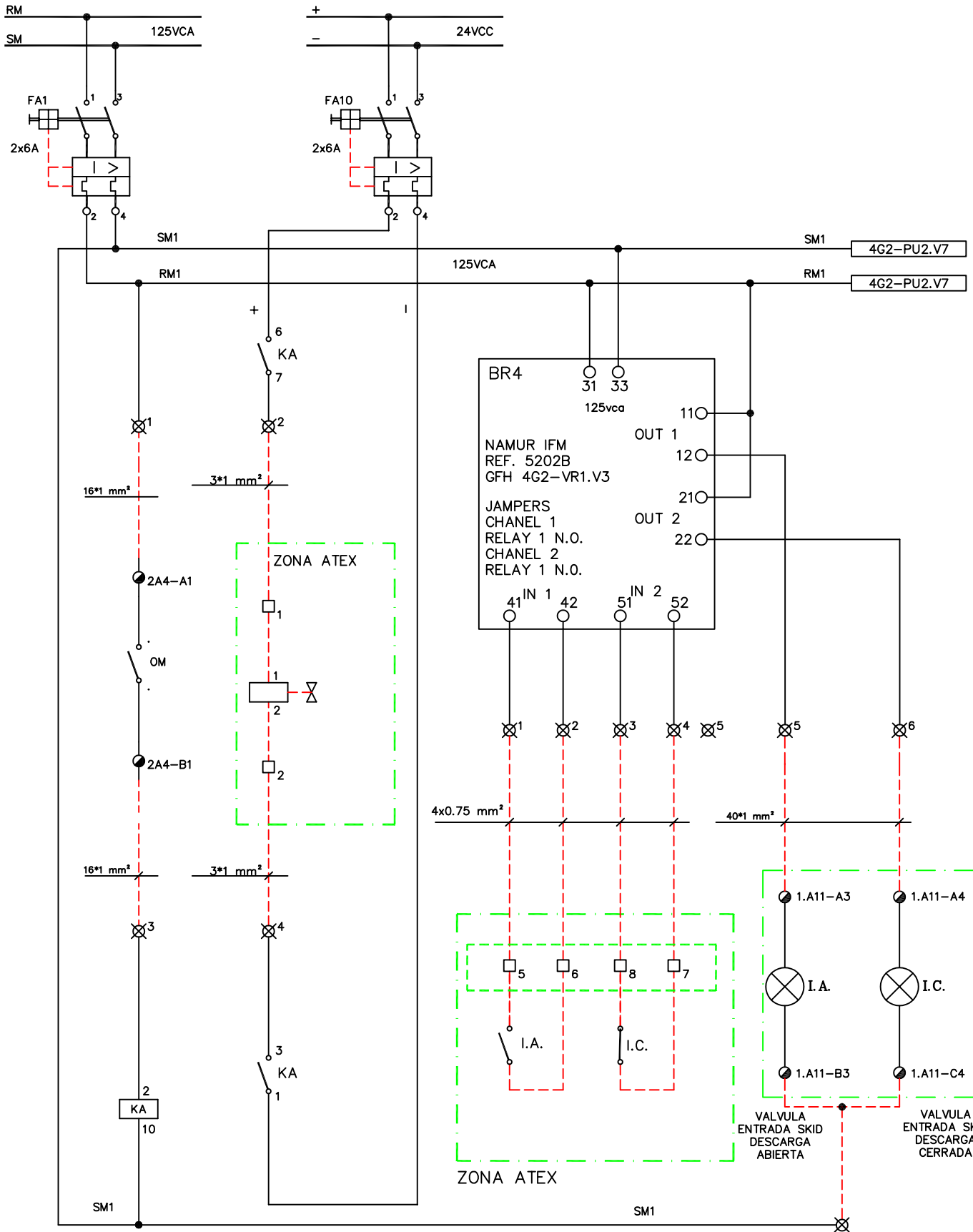



PRESION SALIDA BOMBA  
4G2-VR1.P3

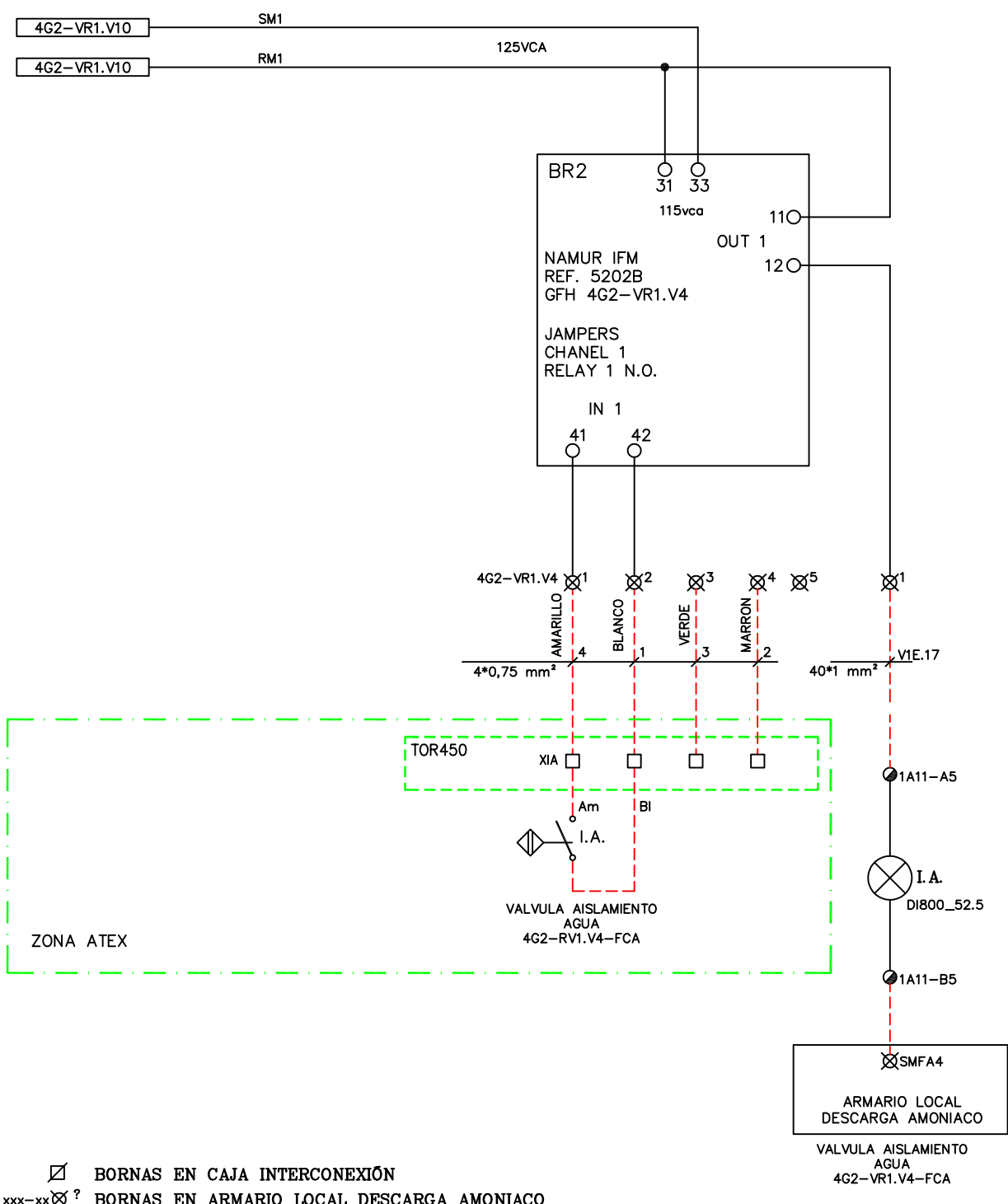
☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒ BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO



DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO		
COMPROBADO:	MAQUINA:	PRESION SALIDA BOMBA		
FECHA: 21-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:	4G2-VR1.P3	-	1/3	13
FICHERO 4G2-VR1.P3.DWG				

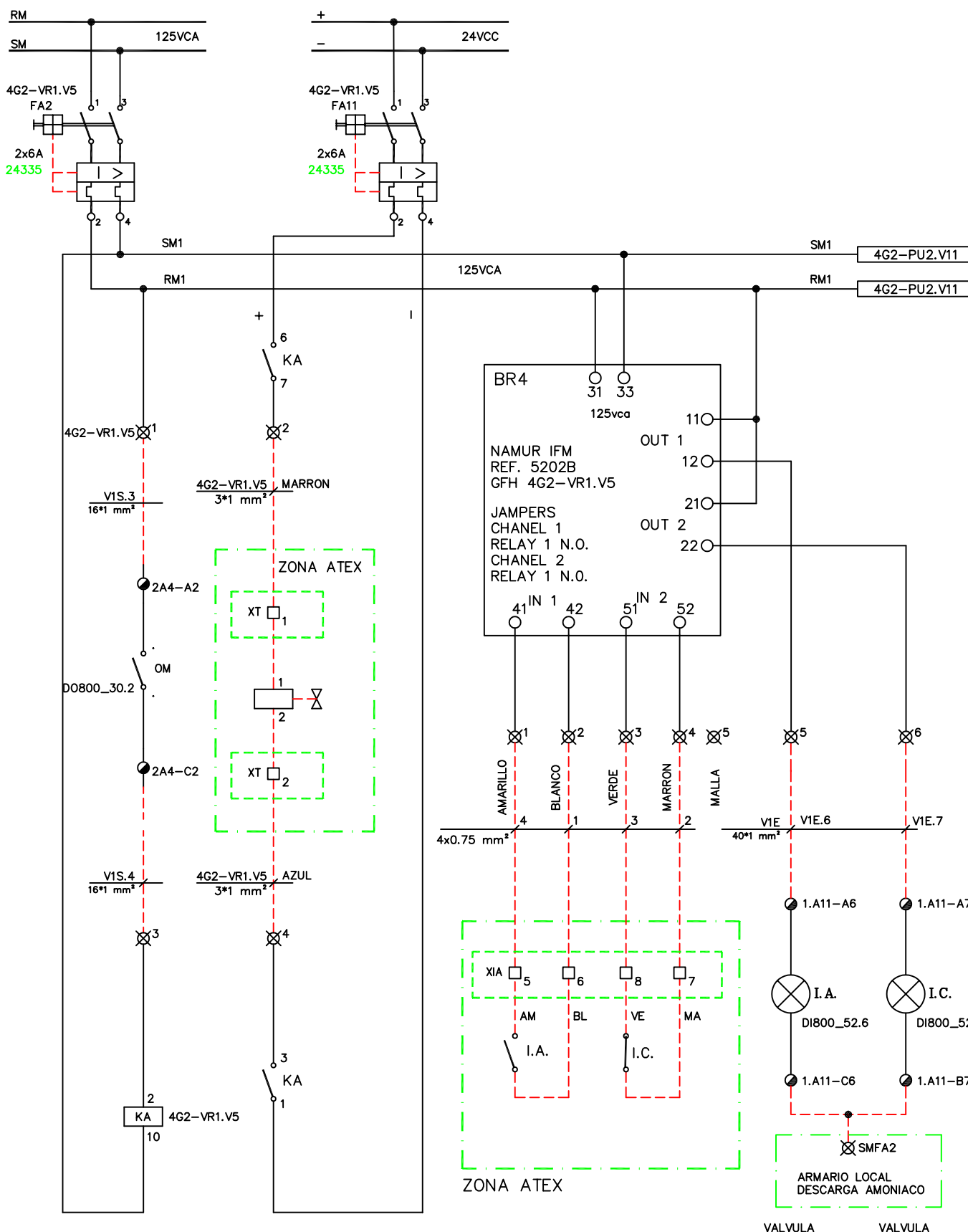




DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:		MAQUINA:	VALVULA ENTRADA SKID		
FECHA: 18-05-19	REFERENCIA	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR1.V3	-	1/3	15	
FICHERO					FABRICA SAGUNTO
4G2-VR1.V3.DWG					



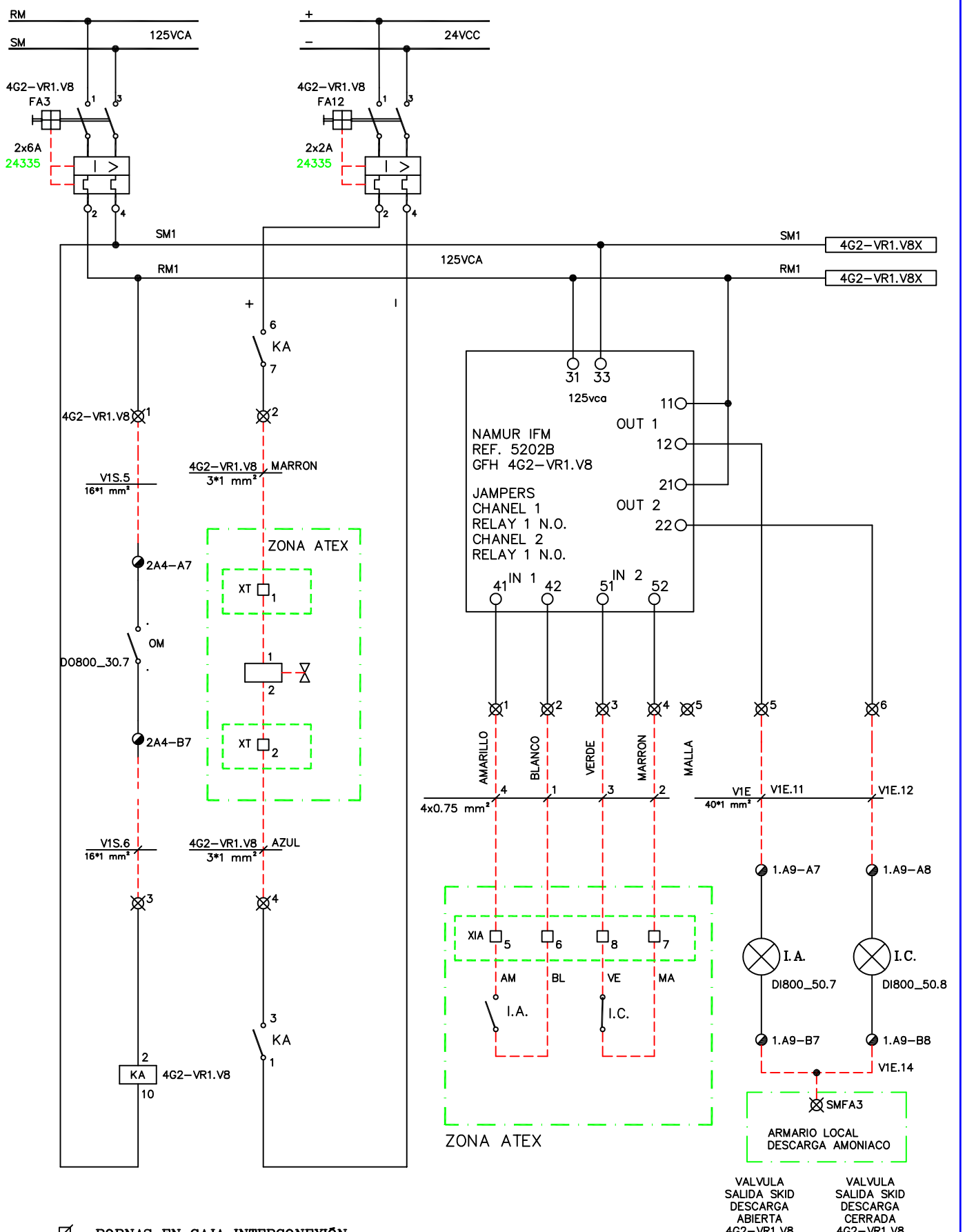
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			  FABRICA SAGUNTO
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA AISLAMIENTO AGUA			
FECHA: 18-09-17	G.F.H.:			
MODIFICADO:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO 4G2-VR1.V4.DWG	4G2-VR1.V4	-	2/2	16



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

VALVULA LIMPIEZA SKID DESCARGA ABIERTA 4G2-VR1.V5  
 VALVULA LIMPIEZA SKID DESCARGA CERRADA 4G2-VR1.V5

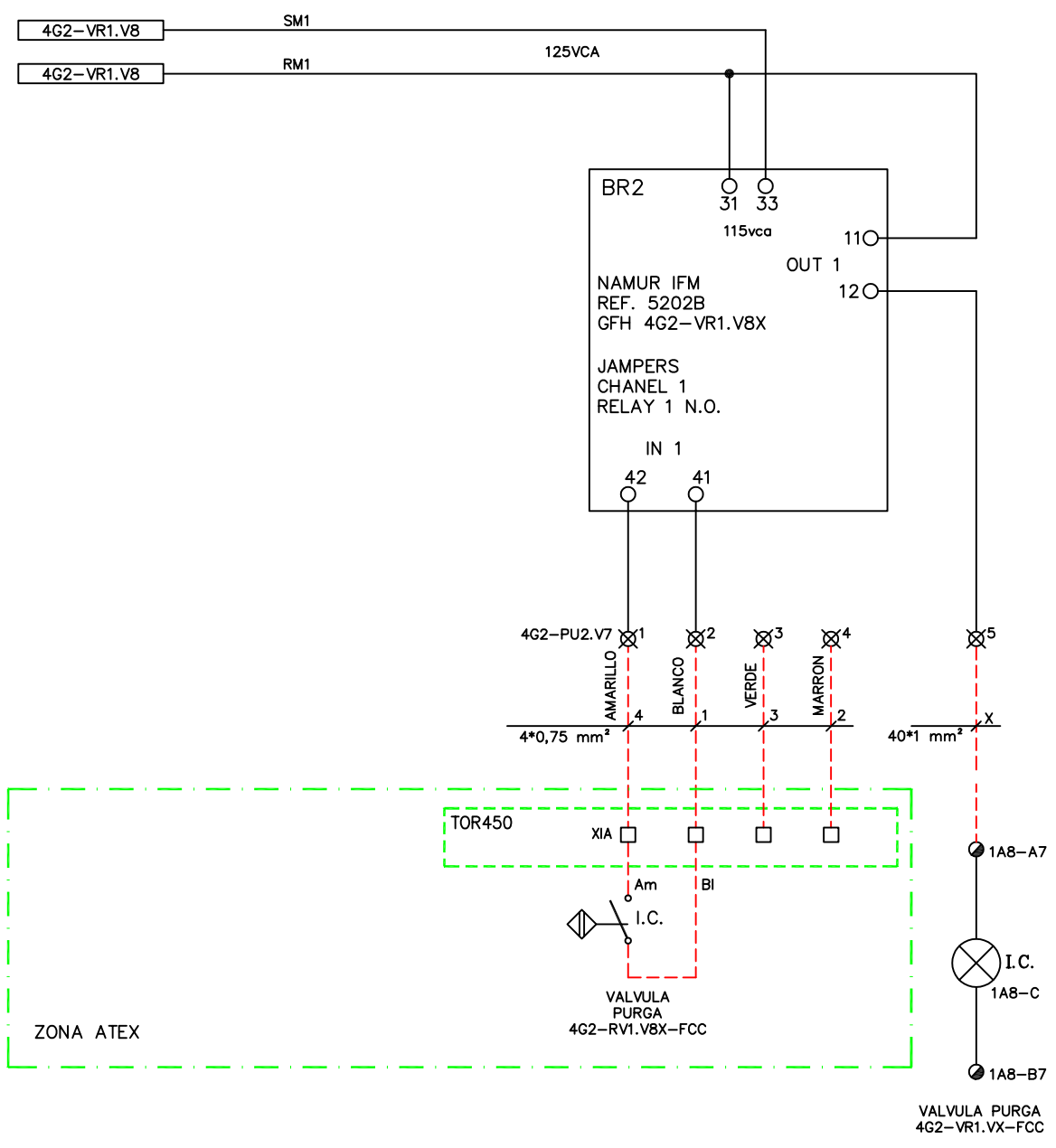
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO				
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA LIMPIEZA SKID				
FECHA: 18-09-17	G.F.H.: 4G2-VR1.V5	MODULO N°: -	HOJA DE ESQUEMA: 1/3	HOJA DE TOTALES: 17	
MODIFICADO:					
FICHERO: 4G2-VR1.V5.DWG					
					FABRICA SAGUNTO



X BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
X? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

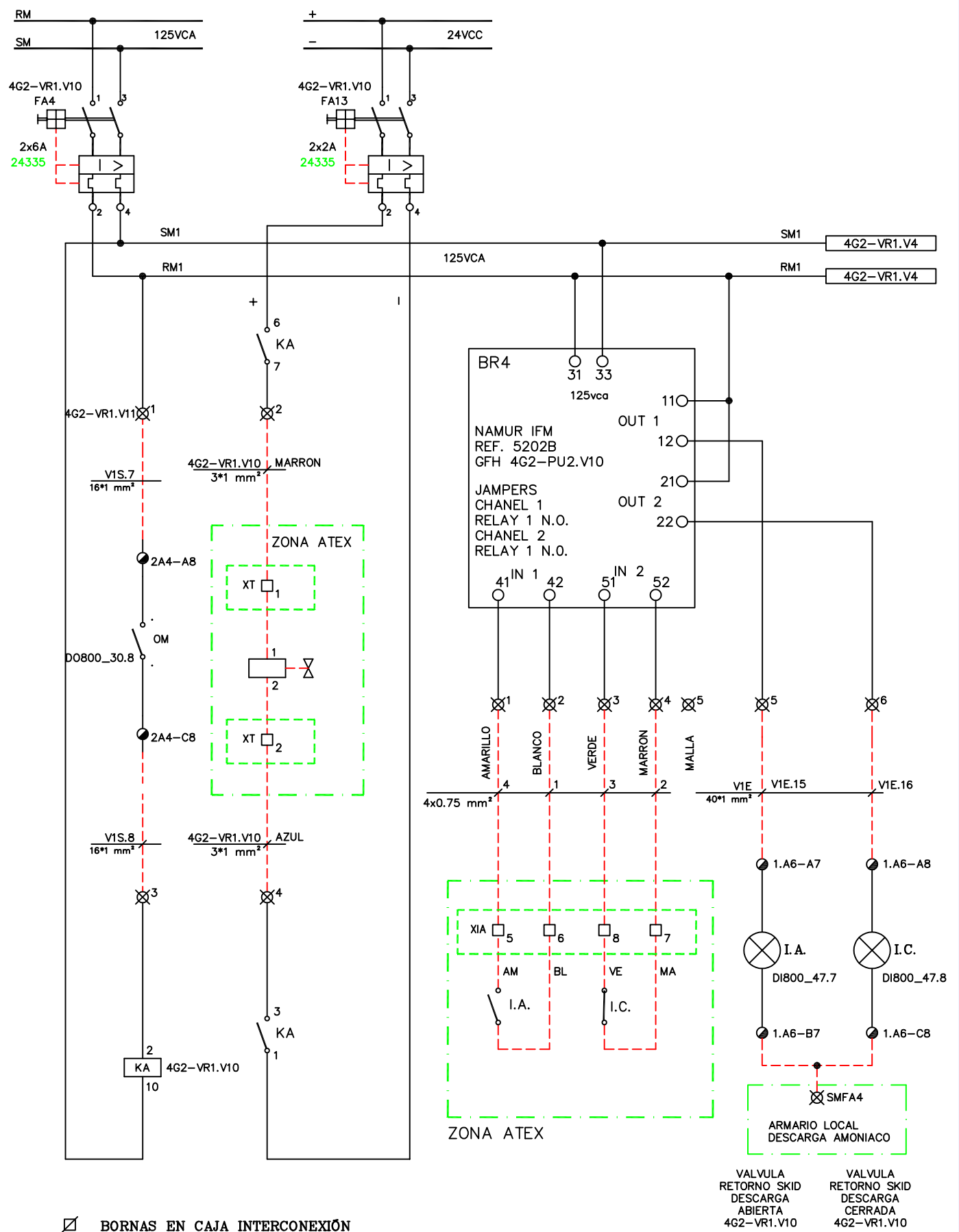
VALVULA SALIDA SKID DESCARGA ABIERTA 4G2-VR1.V8  
 VALVULA SALIDA SKID DESCARGA CERRADA 4G2-VR1.V8

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO				
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA SALIDA SKID				
FECHA: 18-09-17	G.F.H.: 4G2-VR1.V8	MODULO N°: -	HOJA DE ESQUEMA: 1/3	HOJA DE TOTALES: 18	
MODIFICADO:					
FICHERO: 4G2-VR1.V8.DWG					
<b>FABRICA SAGUNTO</b>					



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx  ? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA PURGA			
FECHA: 18-08-17	G.F.H.:			
MODIFICADO:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO	4G2-VR1.V8	1/1	19	
4G2-VR1.V8X.DWG	-			



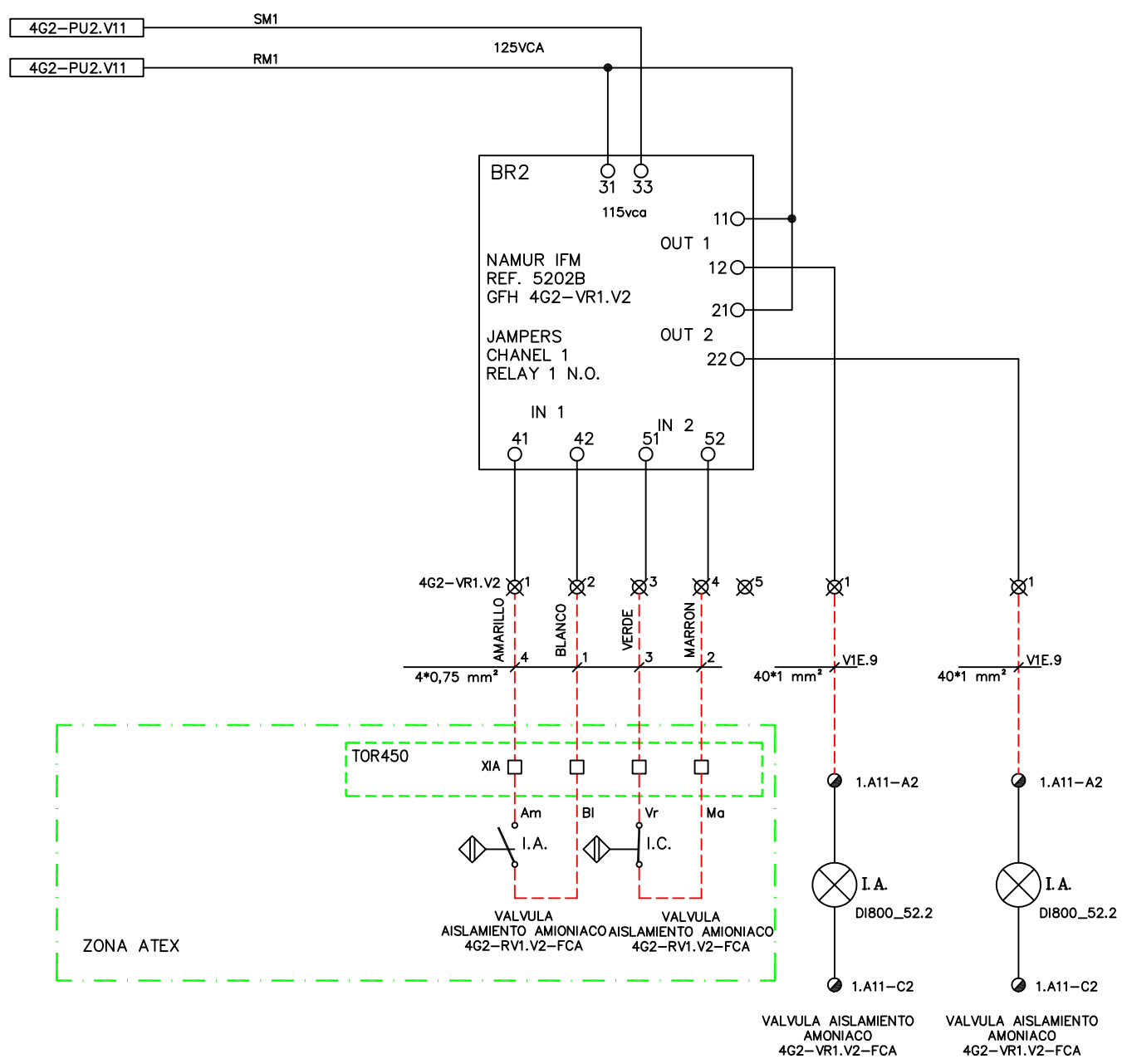
X BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
X BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

VALVULA RETORNO SKID DESCARGA ABIERTA 4G2-VR1.V10  
 VALVULA RETORNO SKID DESCARGA CERRADA 4G2-VR1.V10



DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA RETORNO SKID			
FECHA: 18-09-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:	4G2-VR1.V10	-	1/2	20
FICHERO 4G2-VR1.V10.DWG				

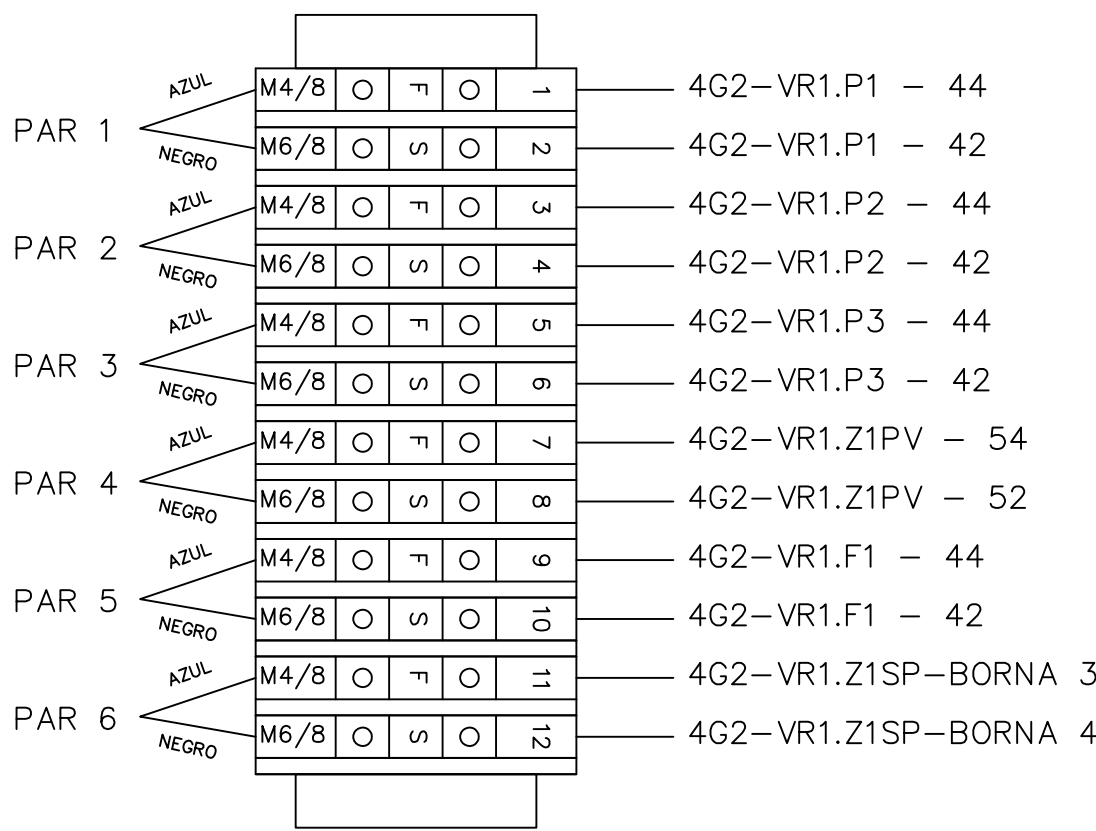








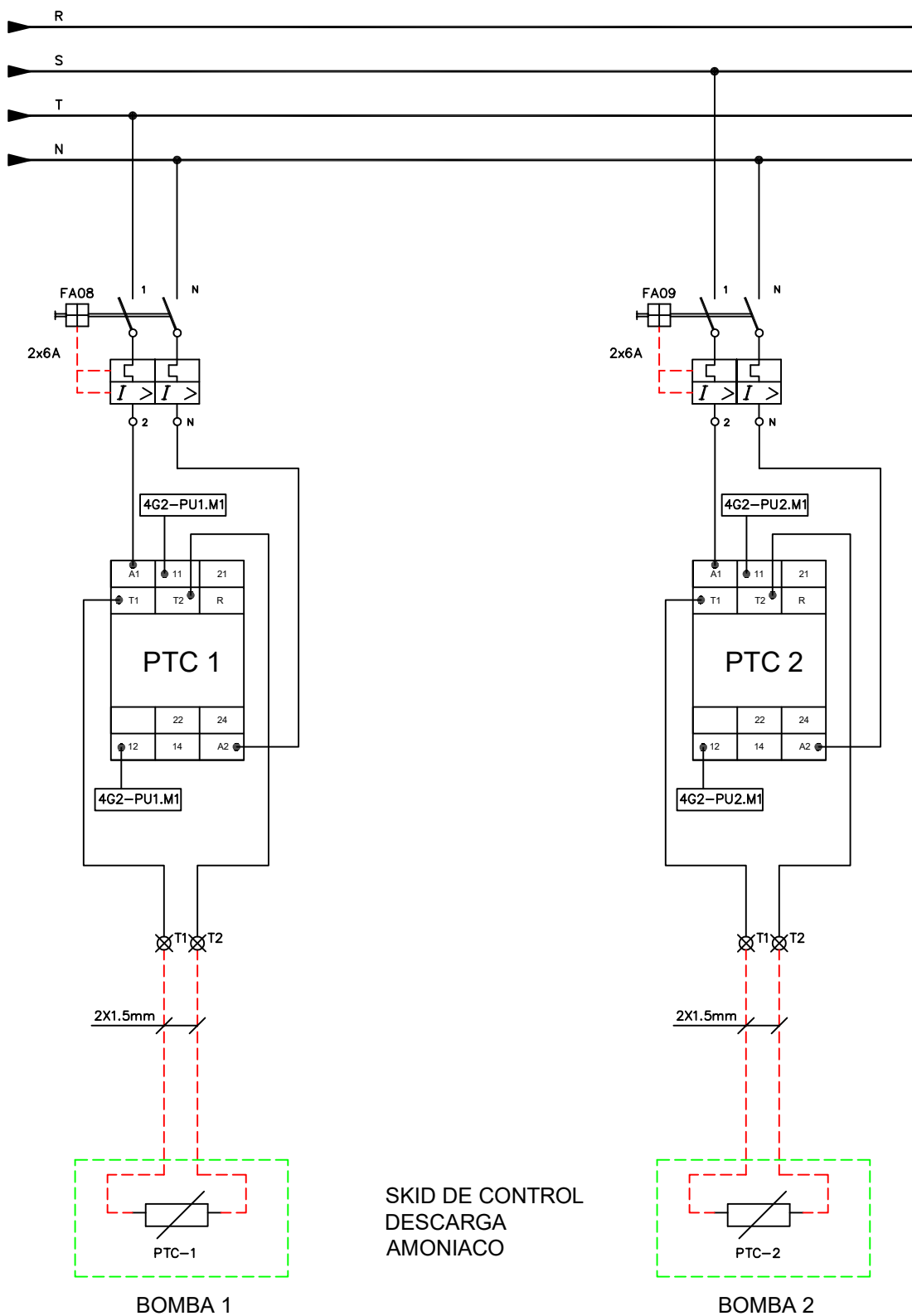
BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.: ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA: VALVULA AISLAMIENTO AMONIACO			
FECHA: 18-09-17	G.F.H.:			
MODIFICADO:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO 4G2-VR1.V2.DWG	-	3/3	14	
				FABRICA SAGUNTO




DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO LOCAL DESCARGA AMONIACO				
COMPROBADO:						
FECHA: 18-09-17	MAQUINA:	BORNERO SEÑALES ANALOGICAS				
MODIFICADO:						
FICHERO	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:		
BORNERO ANALOGICAS.DWG		-	-	1/1		21
						FABRICA SAGUNTO

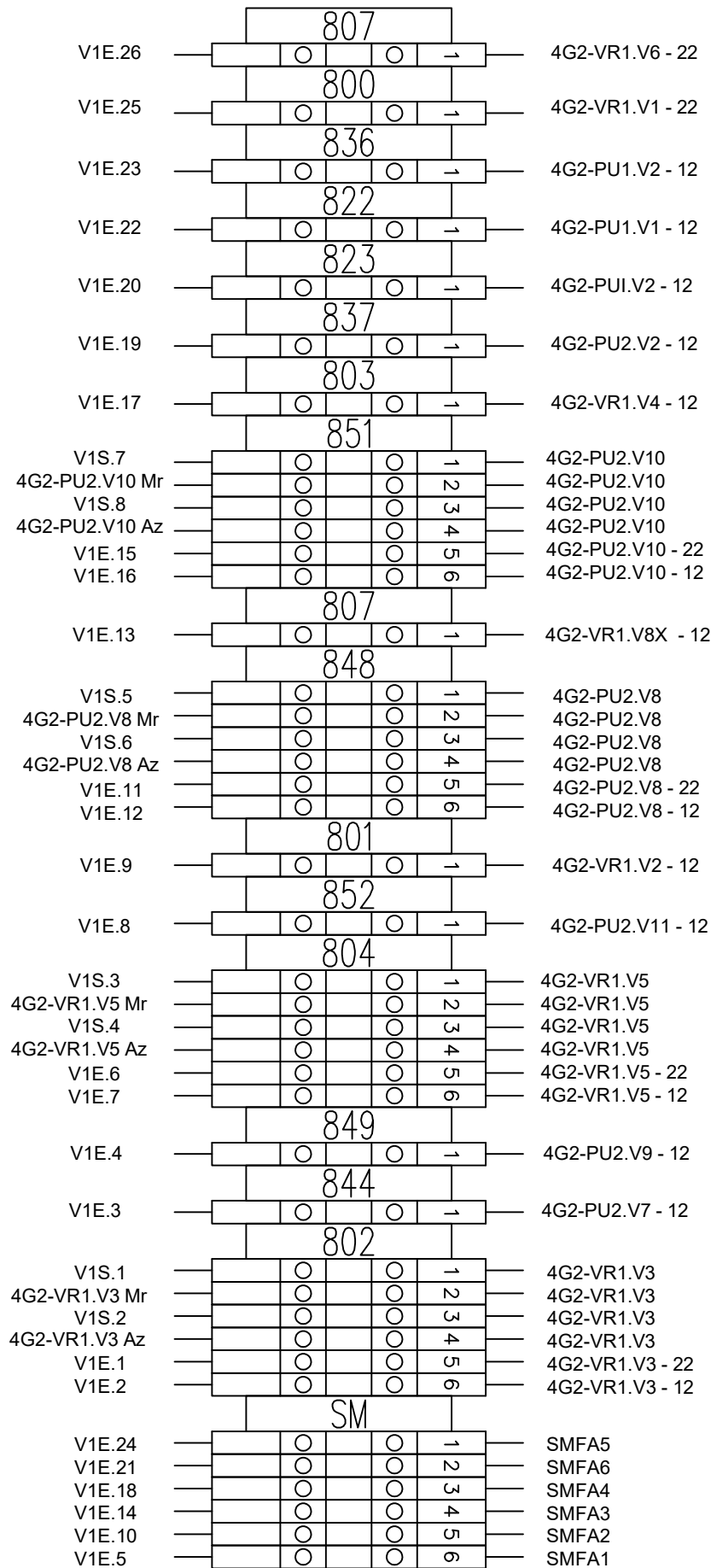
EMBARRADO 400V  
DESCARGA



SKID DE CONTROL  
DESCARGA  
AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	CUADRO DESCARGA AMONIACO			 <small>RELEVANCE</small> <small>RELEVANCE ELECTRICOS DE S.A.</small>
COMPROBADO:					
FECHA: 19-05-19	REFERENCIA	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:					
FICHERO					
PTC-B1-B2.DWG	-	-	1/3	22	
					FABRICA SAGUNTO

SALIDA A CAMPO DESDE CUADRO INTERMEDIO  
DESCARGA AMONIACO



ENTRADA CUADRO INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO

VIE: ENTRADAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL DESCARGA HASTA MÓDULO 8 INTERCAMBIADOR HORNO 3

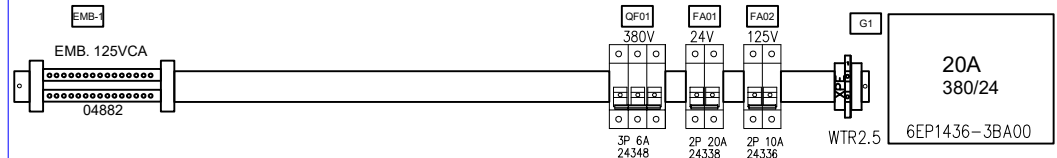
VIS: SALIDAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL DESCARGA HASTA MÓDULO 8 INTERCAMBIADOR HORNO 3

## **2. PLANOS DE CONEXIÓN: CCM ZONA DESCARGA AMONIACO**

1145

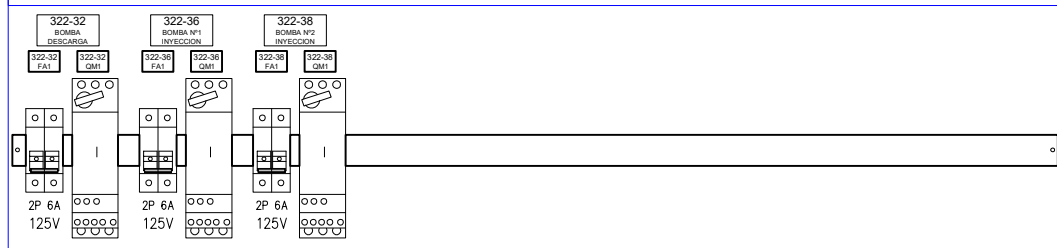
1980

80x30



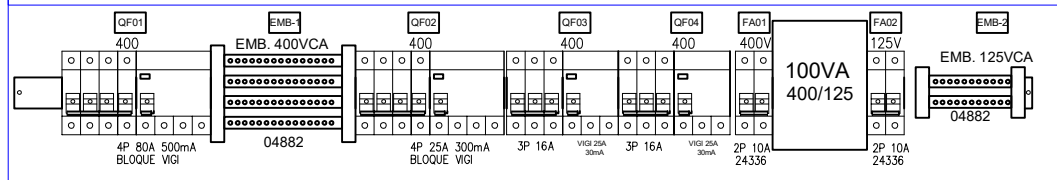
1885

80x60



1765

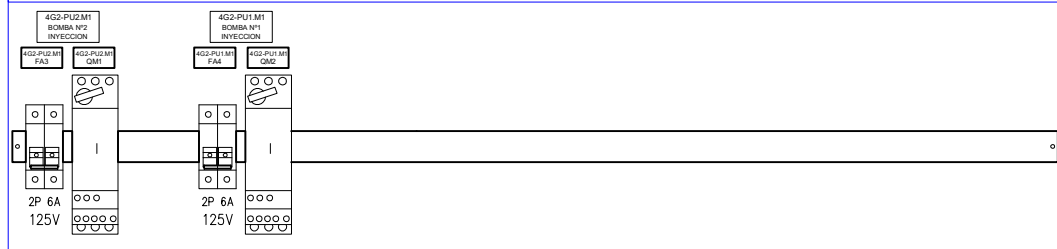
80x60



1450

1335

80x60



1215

1045

80x60



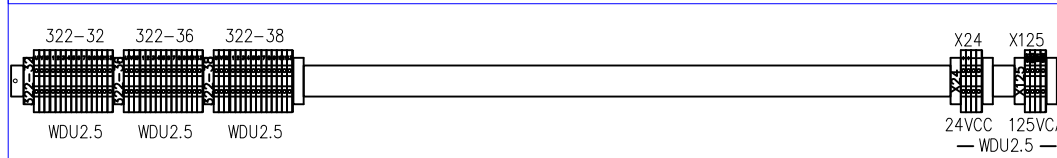
900

795



300

80x60



195

80x100

70

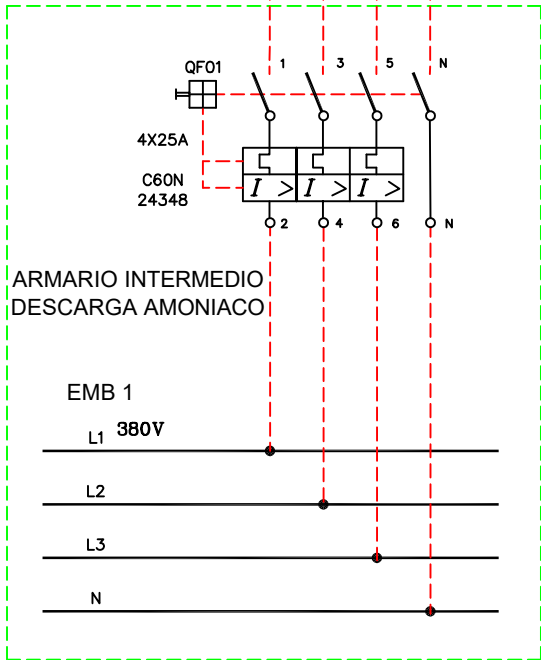
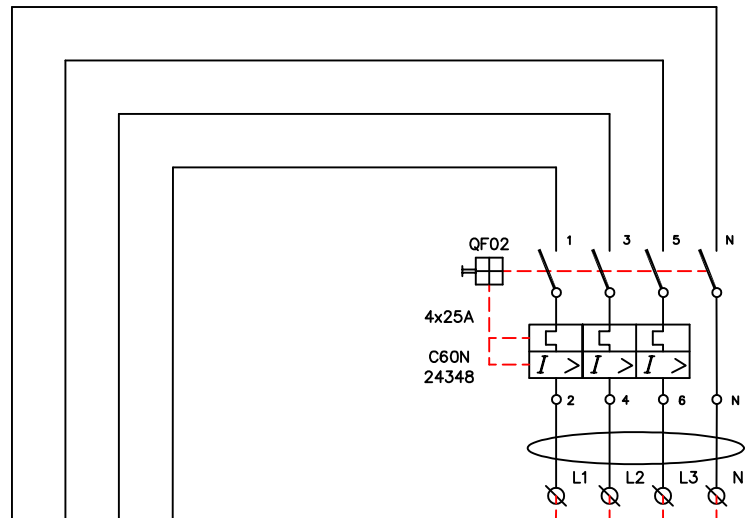
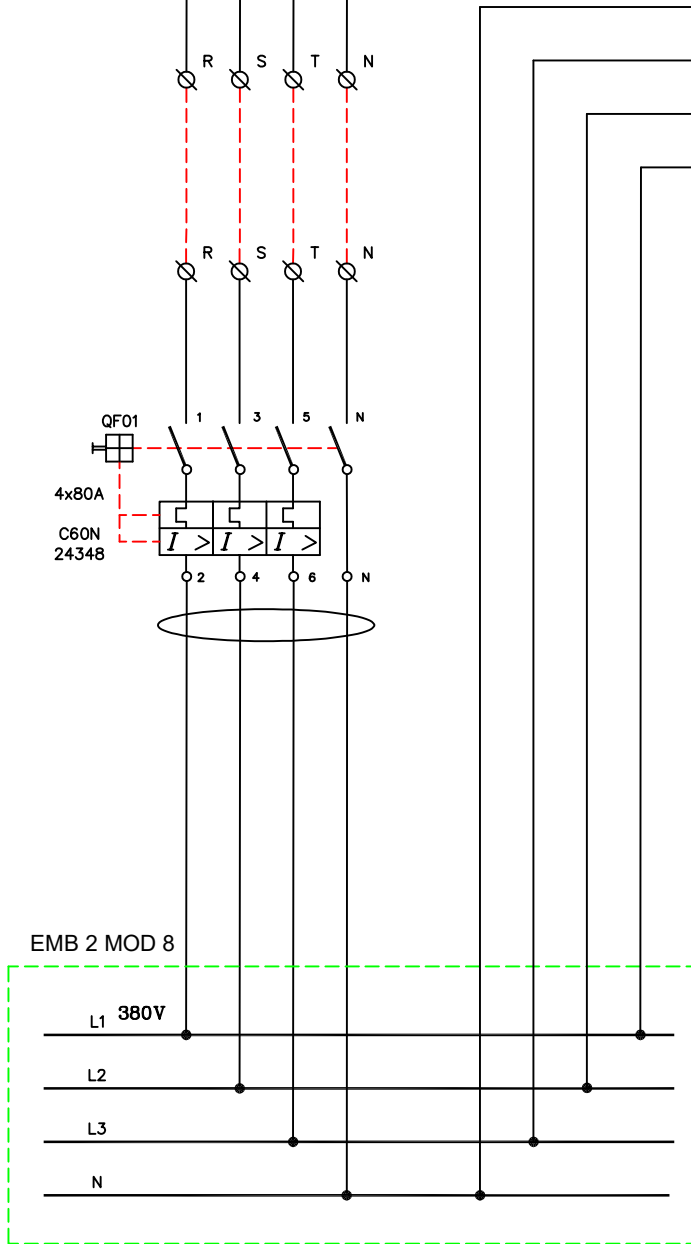
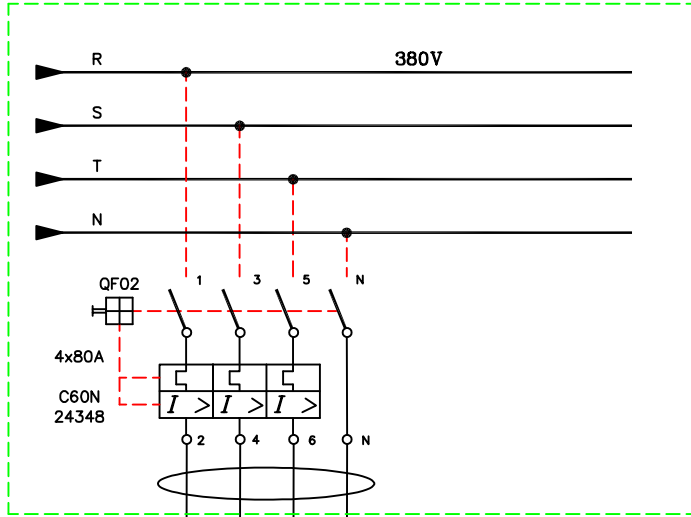
0

2000

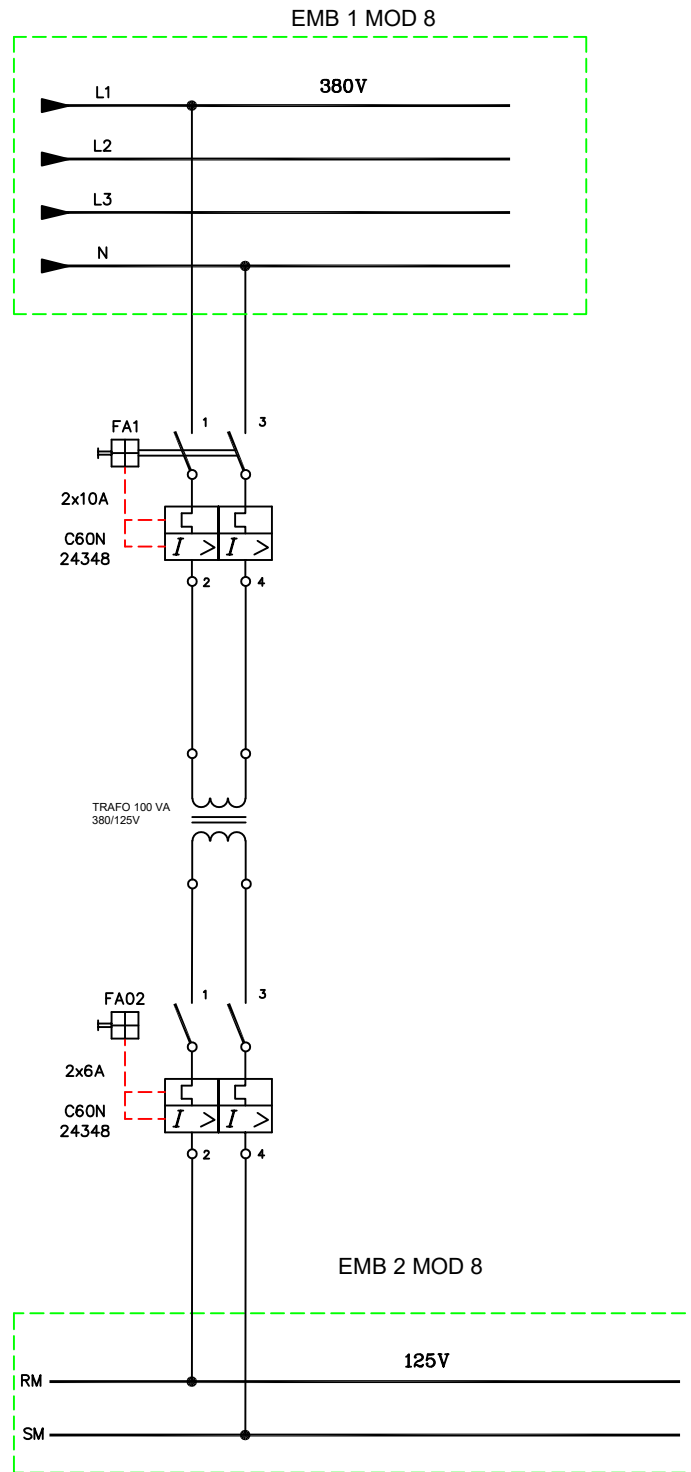
80x60




80x60

CCM HORNO LII

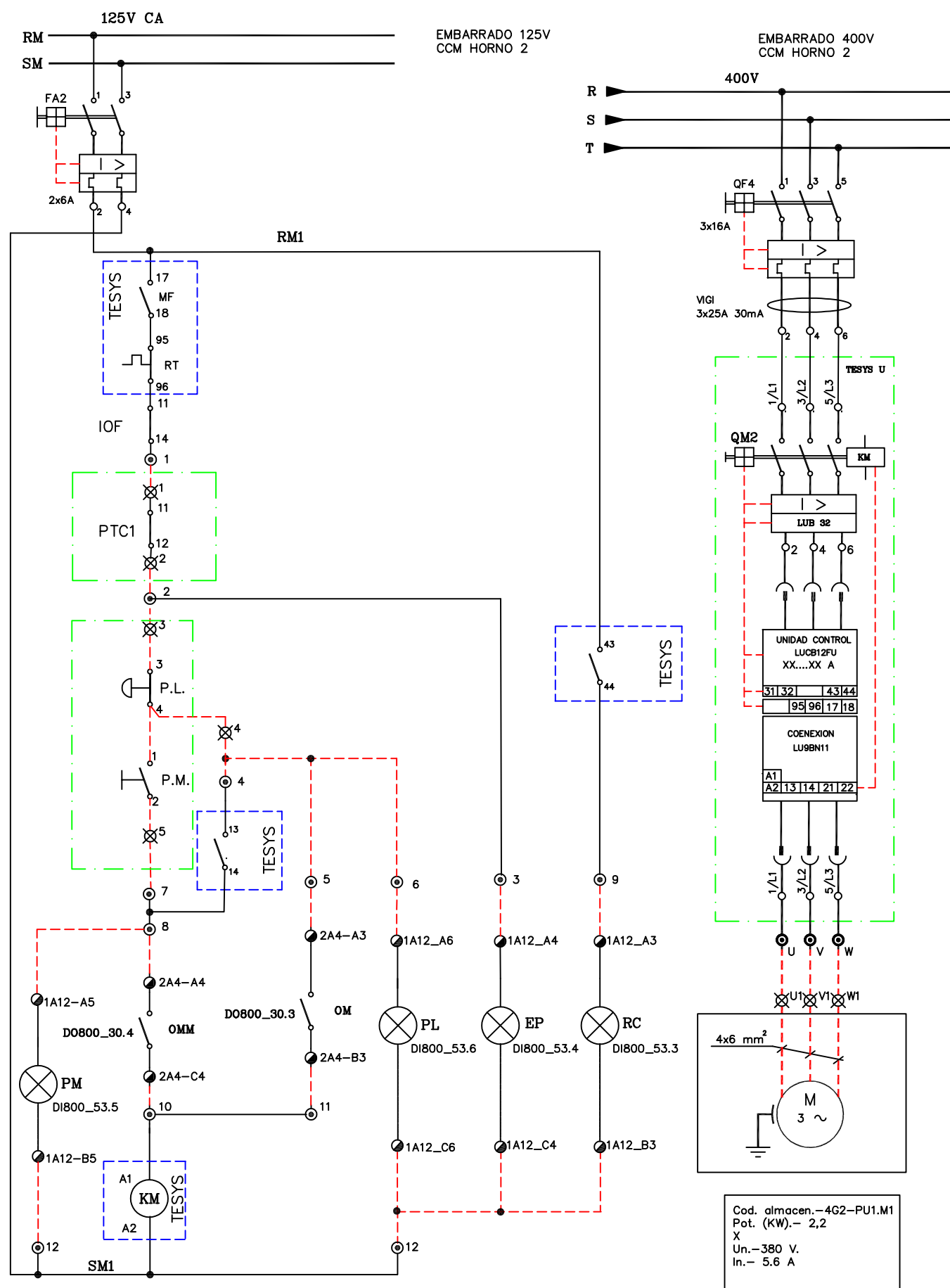


DIBUJADO: ABEL F.	C. C. M.:	INTERCAMBIADOR HORNO III			
COMPROBADO:					
FECHA: 15-08-2017	MAQUINA:	ALIMENTACION GENERAL			
MODIFICADO:					
FICHERO PROTECCION GENERAL.DWG	G. F. H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
		8	1/1	1	



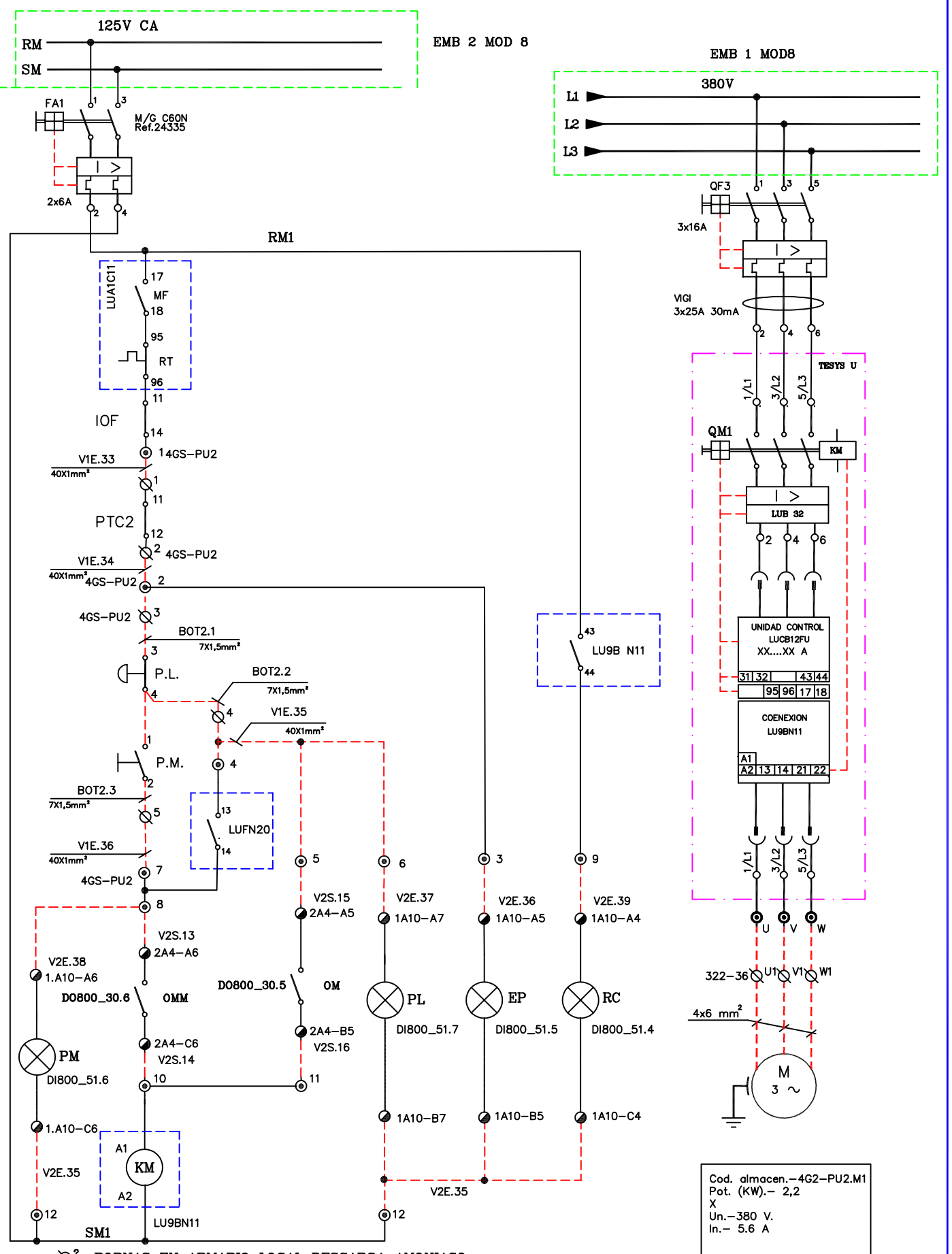
DIBUJADO: ABEL F.	C. C. M.:	INTERCAMBIADOR HORNO III			
COMPROBADO:					
FECHA: 15-08-2017	MAQUINA:	ALIMENTACIONES MANDO			
MODIFICADO:					
FICHERO PROTECCION TRAF0.DWG	G. F. H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
		8	1/1	2	





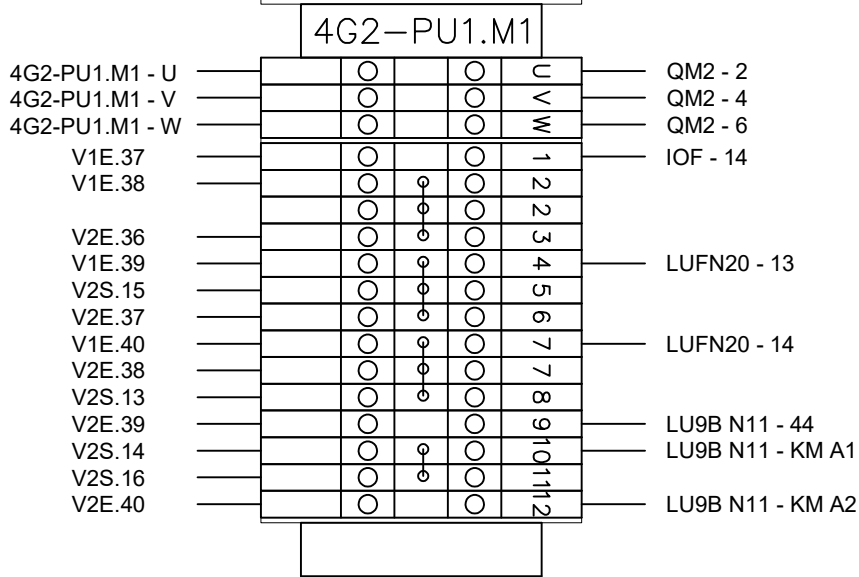
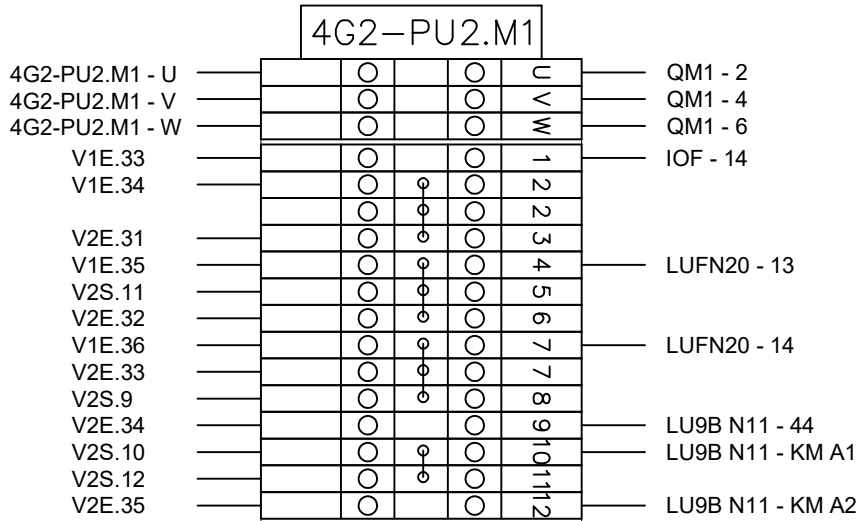
Cod. almacen.-4G2-PU1.M1  
 Pot. (KW).- 2,2  
 X  
 Un.-380 V.  
 In.- 5.6 A

DIBUJADO: ABEL F.	NOMBRE	CCM ZONA DESCARGA AMONIACO		
COMPROBADO:		MAQUINA:	BOMBA N°1 INYECCION LADO SAGUNTO (4G2-PU1.M1)	
FECHA: 19-09-2017	REFERENCIA		MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:
MODIFICADO:		-	8	1/1
FICHERO				
4G2-PU1.M1.DWG				

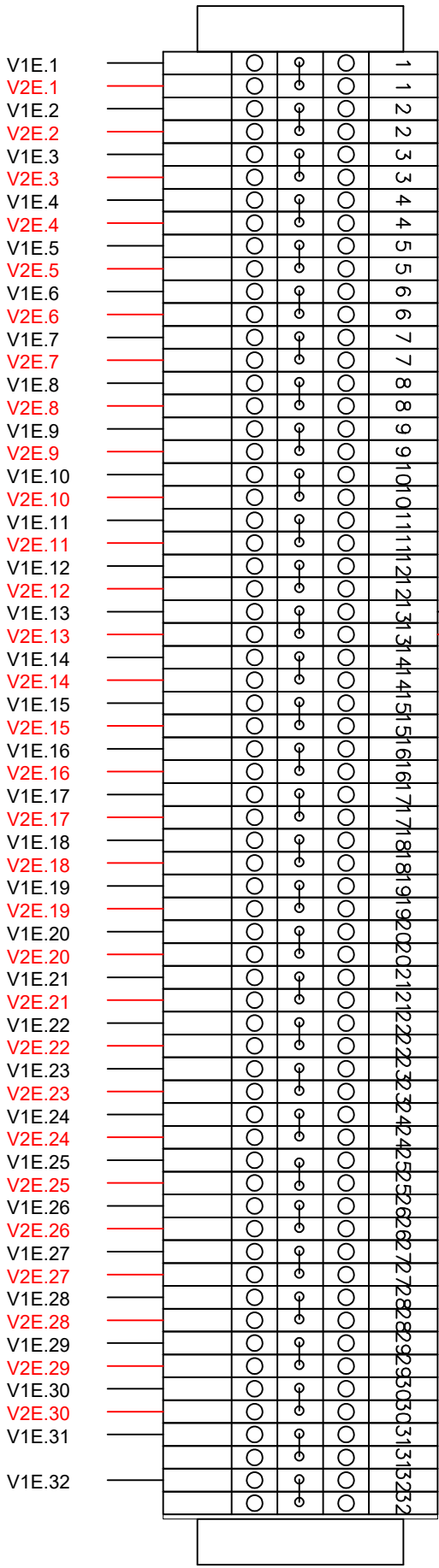


DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	INTERCAMBIADOR HORNO 3		
COMPROBADO:	MAQUINA:	BOMBA N°2 INYECCION LADO SAGUNTO (4G2-PU2.M1)		
FECHA: 20-09-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:		8	1/1	4
FICHERO 4G2-PU2.M1.DWG				





VIE: ENTRADAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL DESCARGA HASTA MÓDULO 8 INTERCAMBIADOR HORNO 3  
 V2E: ENTRADAS DIGITALES DESDE MÓDULO 8 HASTA REMOTAS ABB  
 V2S: SALIDAS DIGITALES DESDE MÓDULO 8 HASTA REMOTAS ABB



ENTRADAS DIGITALES MÓDULO 8 DESDE CUADRO  
INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO

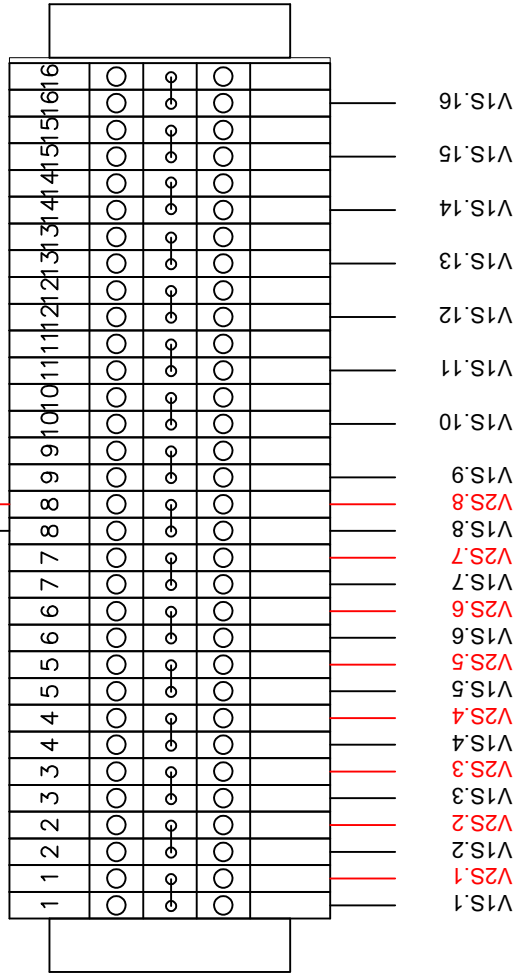
SALIDA A REMOTAS ABB

V1E: ENTRADAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL DESCARGA HASTA MÓDULO 8 INTERCAMBIADOR HORNO 3

V2E: ENTRADAS DIGITALES DESDE MÓDULO 8 HASTA REMOTAS ABB

SALIDAS DIGITALES MÓDULO 8 DESDE CUADRO INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO

SALIDA A REMOTAS ABB



V1S: SALIDAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL DESCARGA HASTA MÓDULO 8 INTERCAMBIADOR HORNO 3

V2S: SALIDAS DIGITALES DESDE MÓDULO 8 HASTA REMOTAS ABB

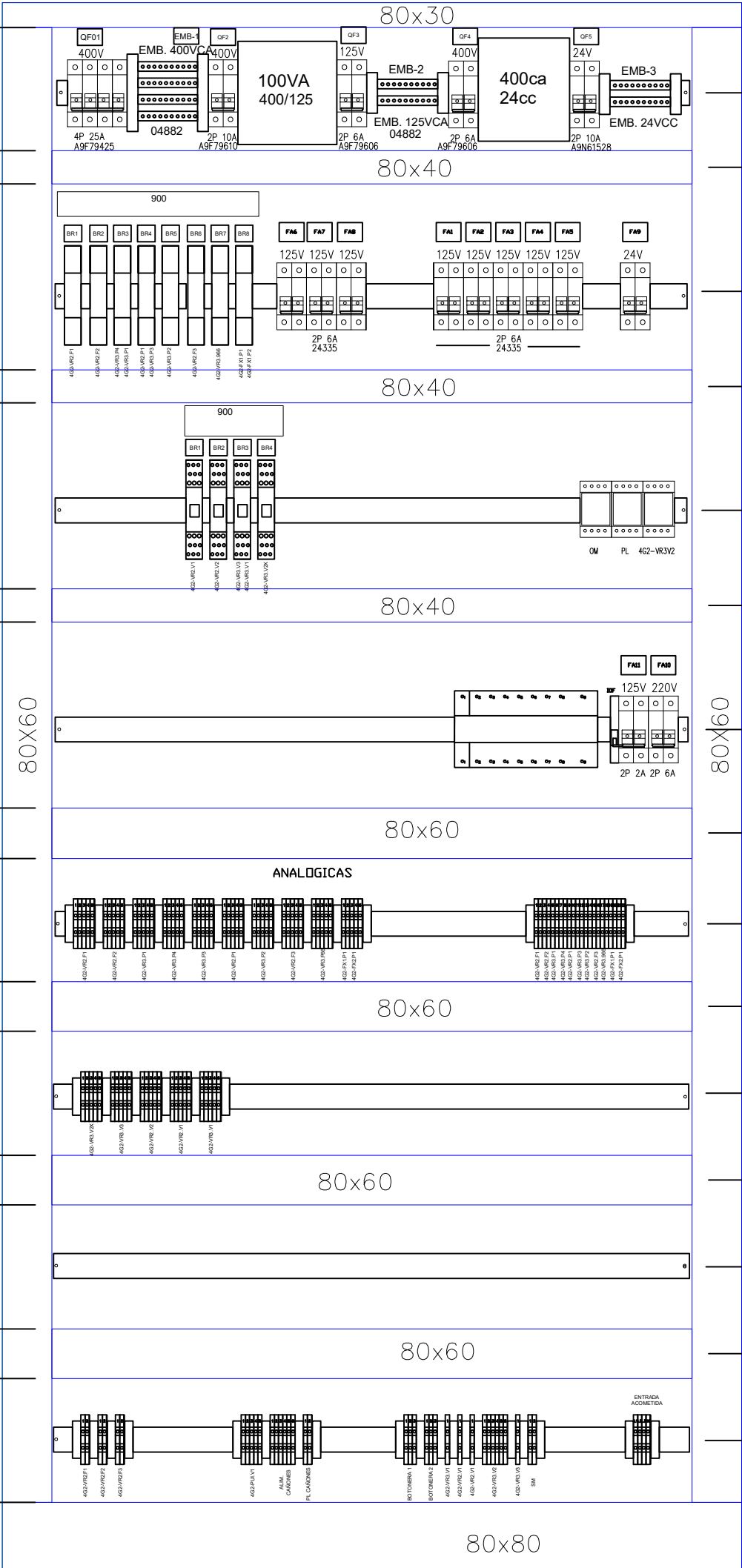
### **3. PLANOS DE CONEXIÓN: CUADRO INTERMEDIO INYECCIÓN AMONIACO**

1894

149  
225  
225  
225  
149  
150  
150  
150

80X60

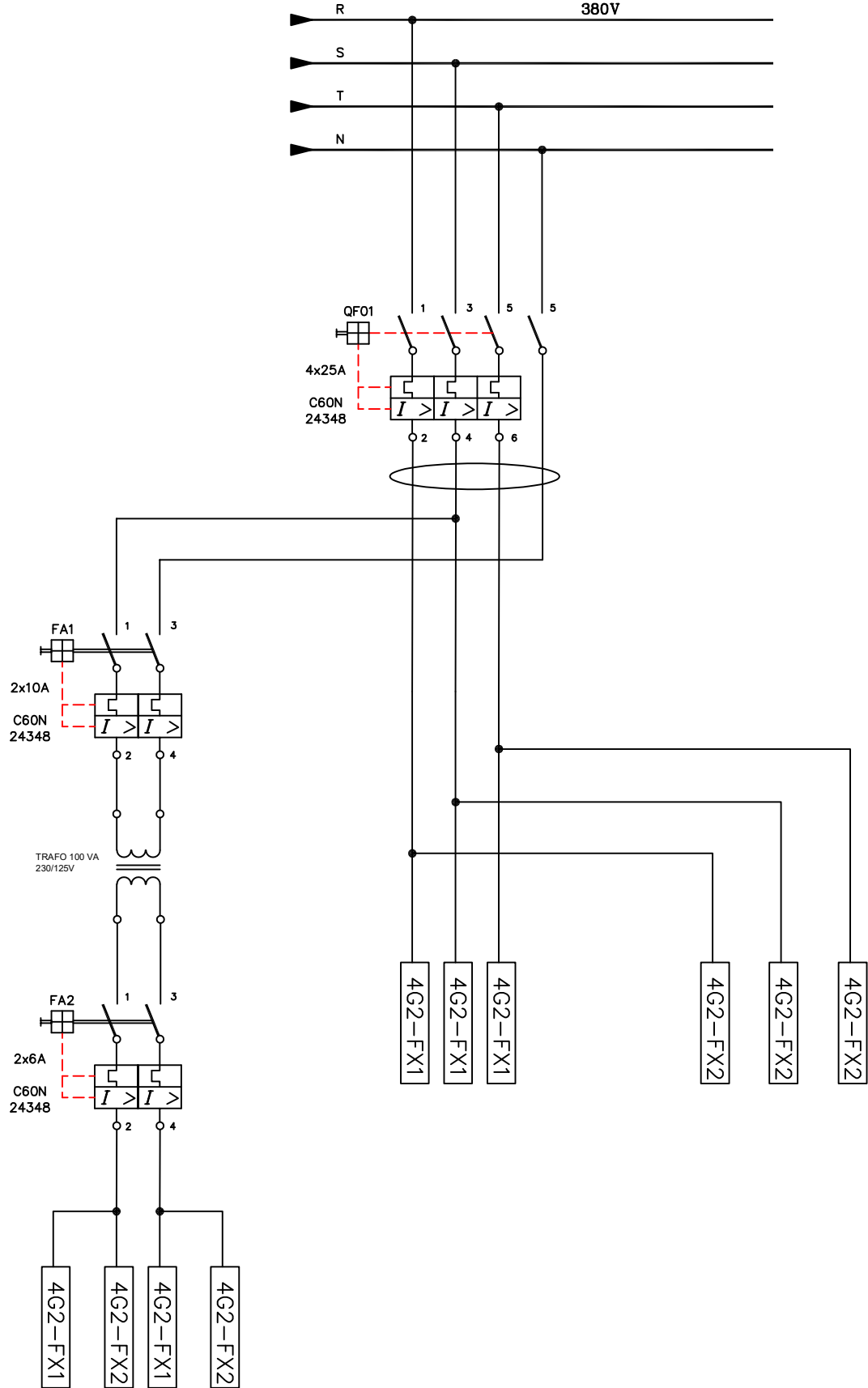
80X60




1879  
1785  
1695  
1545  
1430  
1280  
1165  
1015  
890  
780  
680  
575  
470  
365  
260  
155  
40

CCM HORNO LII

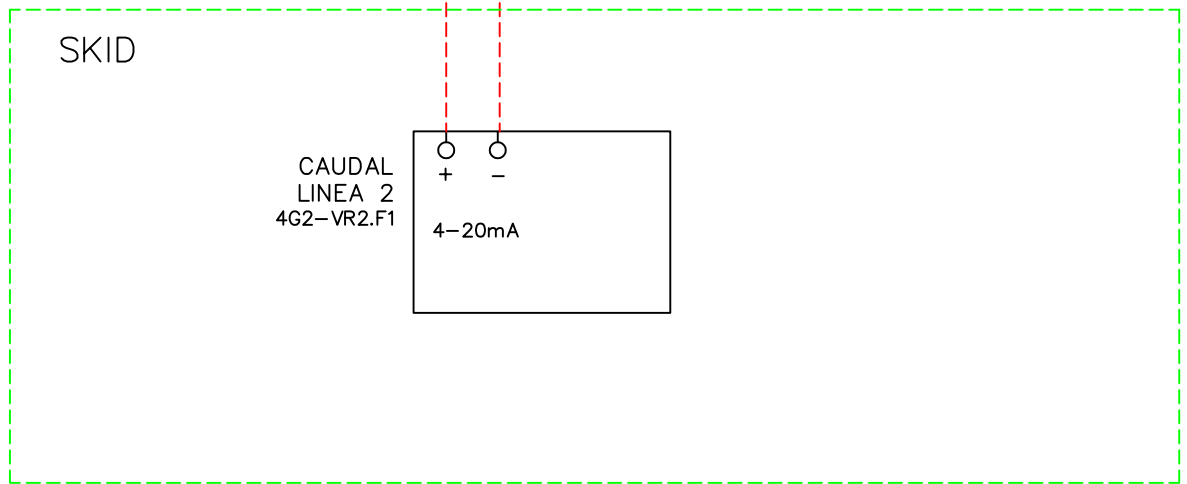
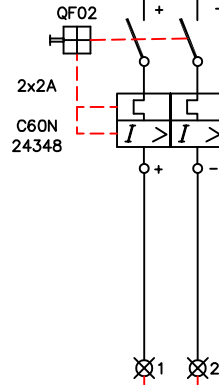
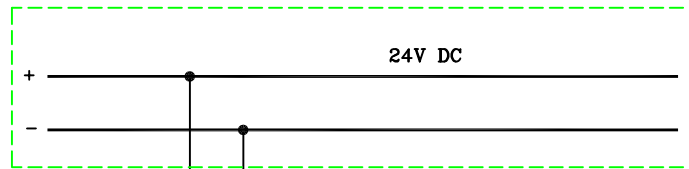
380V





DIBUJADO: ABEL F.	C. C. M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:		MAQUINA:	ALIMENTACIONES MANDO		
FECHA: 18-08-17	G. F. H.:		MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:		-	-	1/1	-
FICHERO					 <b>FABRICA SAGUNTO</b>
PROTECCION GENERAL.DWG	-	-			

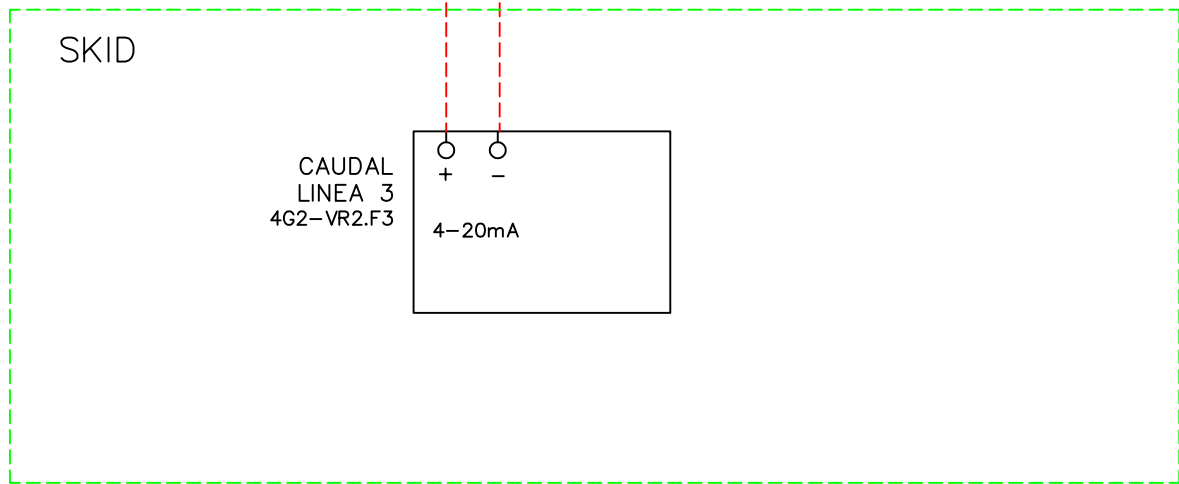
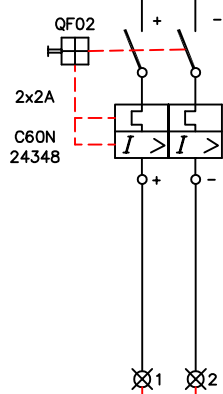
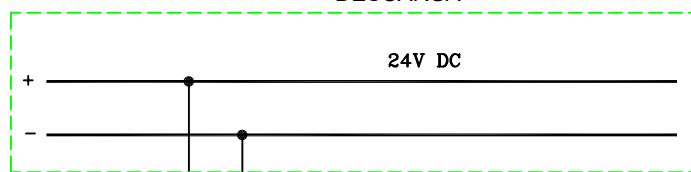


EMB 3  
DESCARGA



DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:		ALIMENTACION CAUDAL LINEA 2			
FECHA: 21-08-17	MAQUINA:	ALIMENTACION CAUDAL LINEA 2			
MODIFICADO:	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
FICHERO 4G2-VR2.F1.DWG	-	-	1/1	1	

EMB 3  
DESCARGA

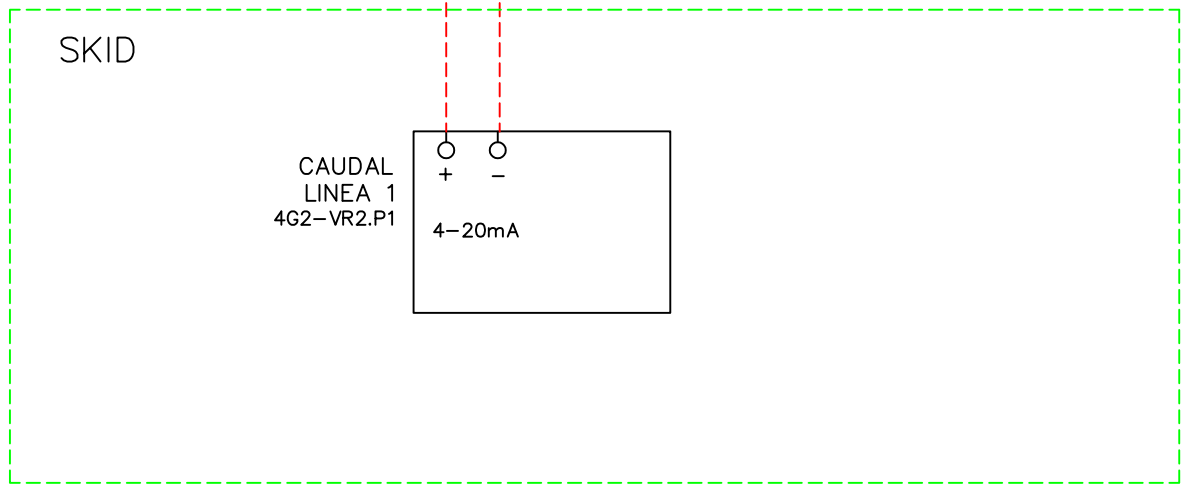
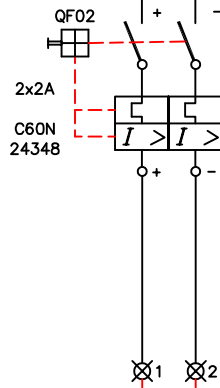
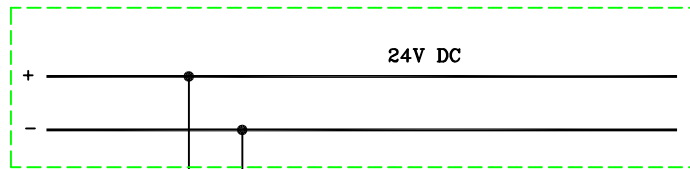




DIBUJADO: ABEL F.
COMPROBADO:
FECHA: 21-08-17
MODIFICADO:
<b>FICHERO</b>
4G2-VR2.F2.DWG

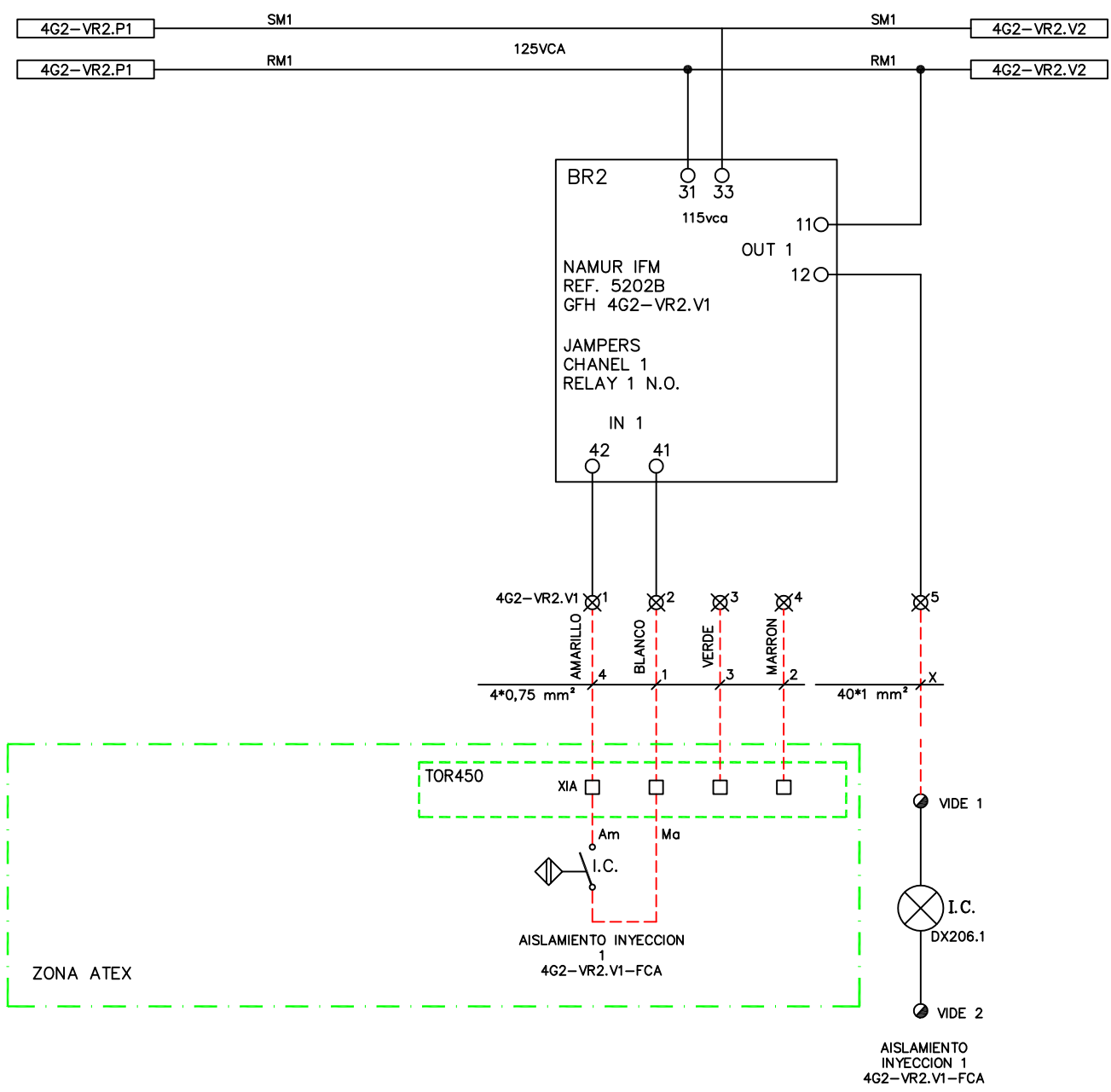
C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO		
MAQUINA:	ALIMENTACION CAUDAL LINEA 3		
G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
	-	1/1	2

Logos for 'DEL LEVANTE' (MONTAJES ELECTRICOS DE S.A. S. de C.V.) and 'LAFARGE CEMENTOS' (FABRICA SAGUNTO).



EMB 3  
DESCARGA

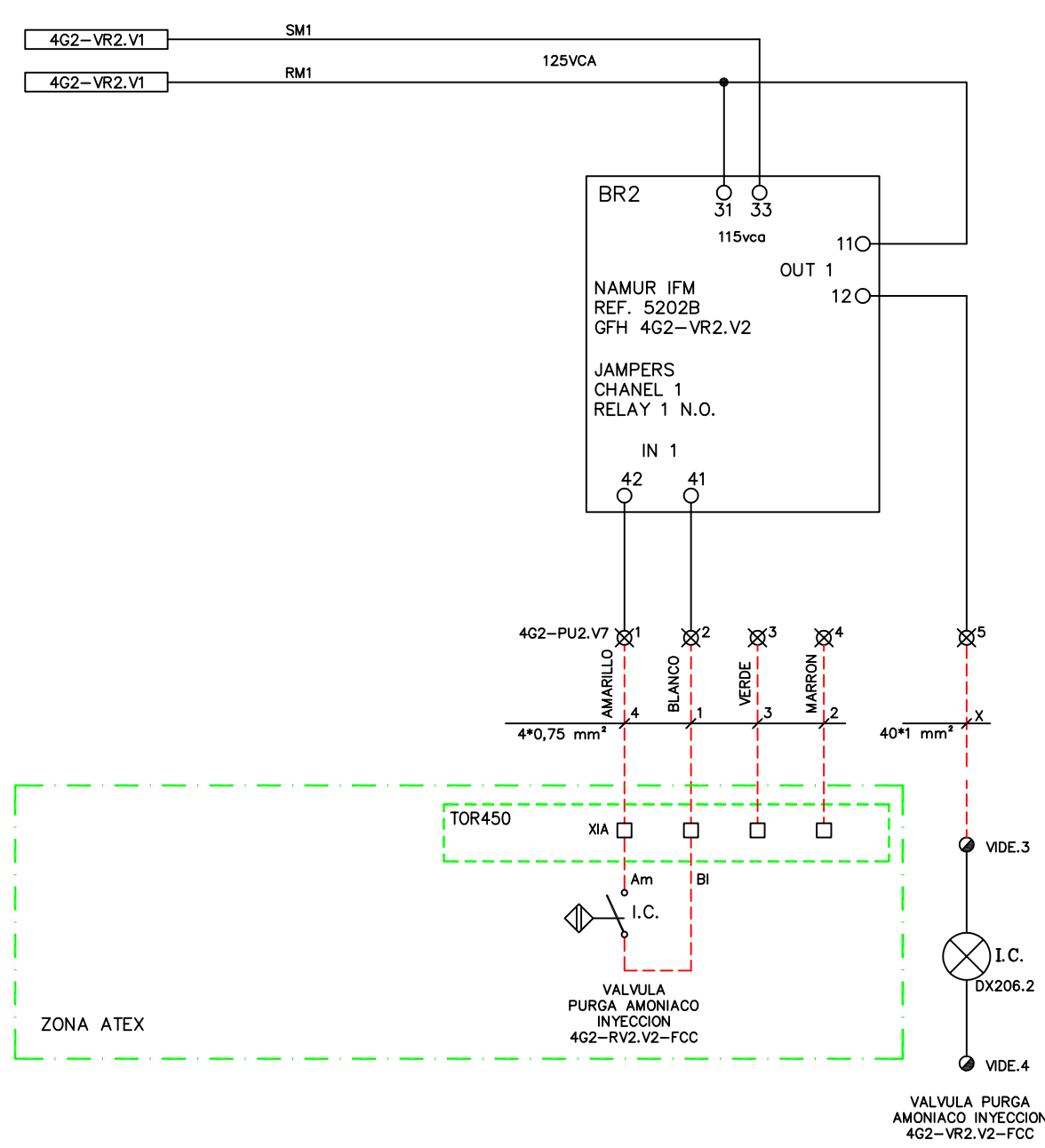


DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:					
FECHA: 21-08-17	MAQUINA:	ALIMENTACION CAUDAL LINEA 1			
MODIFICADO:					
FICHERO 4G2-VR2.P1.DWG	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
		-	-	1/1	
					FABRICA SAGUNTO



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx? BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AMONIACO

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	AISLAMIENTO INYECCION 1			
FECHA: 21-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:					
FICHERO					
4G2-VR2.V1DWG	-	-	1/1	4	
					FABRICA SAGUNTO

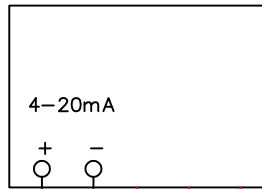


BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx?  BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

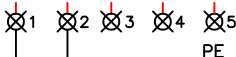
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO		
COMPROBADO:	MAQUINA:	VALVULA PURGA AMONIACO INYECCION		
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:		-	1/1	5
FICHERO 4G2-VR2.V2.DWG				



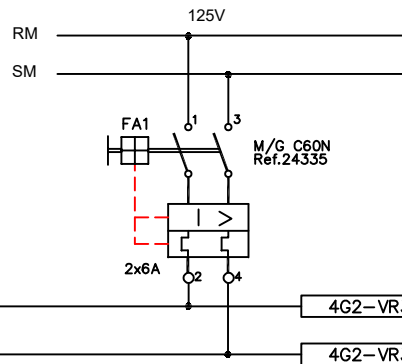
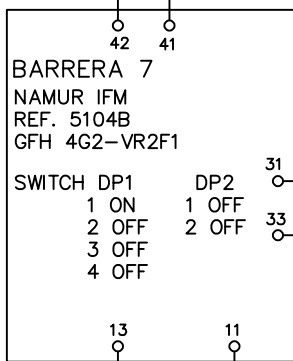
CAUDAL  
REGULACION LINEA  
1  
4G2-VR2F1



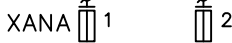
LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA



ARMARIO LOCAL DESCARGA  
AMONIACO



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

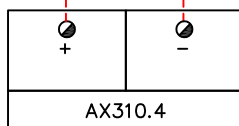


XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421

CANY-M1 12\*2\*1 mm<sup>2</sup> 1 Ne 1 Az



ARMARIO BORNAS REMOTAS

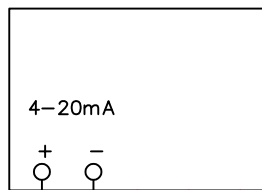


CAUDAL REGULACION LINEA 1  
4G2-VR2F1

☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒? BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

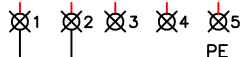
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	CAUDAL REGULACION LINEA 1			
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR2F1	-	1/1	6	
FICHERO 4G2-VR2F1.DWG					

CAUDAL  
REGULACION LINEA  
2  
4G2-VR2F2

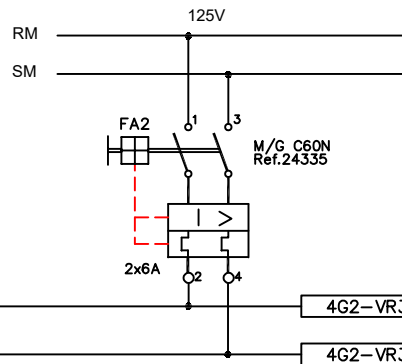
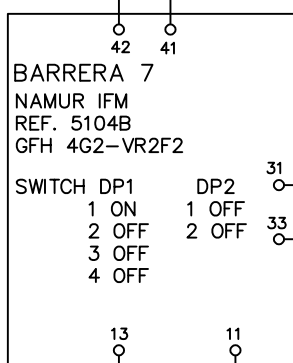


ANA400

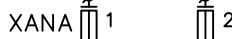
LIYICY BL MA VE AM MALLA  
4\*0.75 mm<sup>2</sup>



ARMARIO LOCAL DESCARGA  
AMONIACO



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

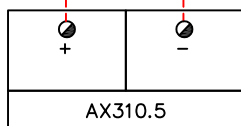


XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421

CANY-M1 1 Ne 1 Az  
12\*2\*1 mm<sup>2</sup>



ARMARIO BORNAS REMOTAS

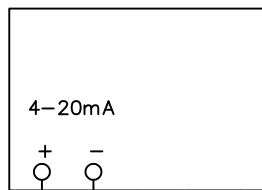


CAUDAL REGULACION LINEA 2  
4G2-VR2F2

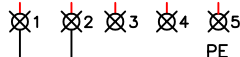
☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒? BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	CAUDAL REGULACION LINEA 2			
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR2F2	-	1/1	7	
FICHERO 4G2-VR2F2.DWG					

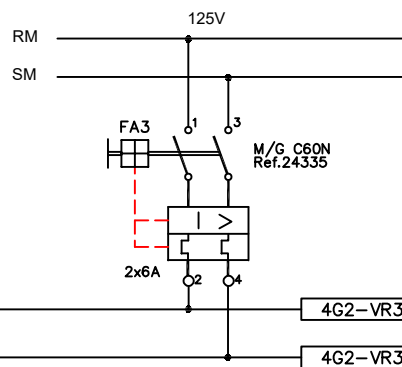
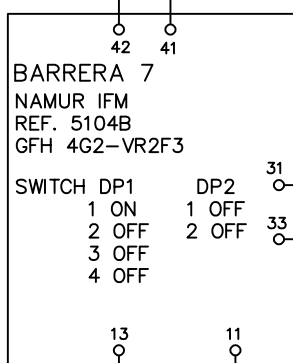
CAUDAL  
REGULACION LINEA  
3  
4G2-VR2F3



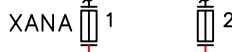
LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA



ARMARIO LOCAL DESCARGA  
AMONIACO



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

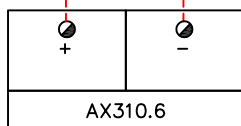


XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421

CANY-M1 12\*2\*1 mm<sup>2</sup> 1 Ne 1 Az



ARMARIO BORNAS REMOTAS



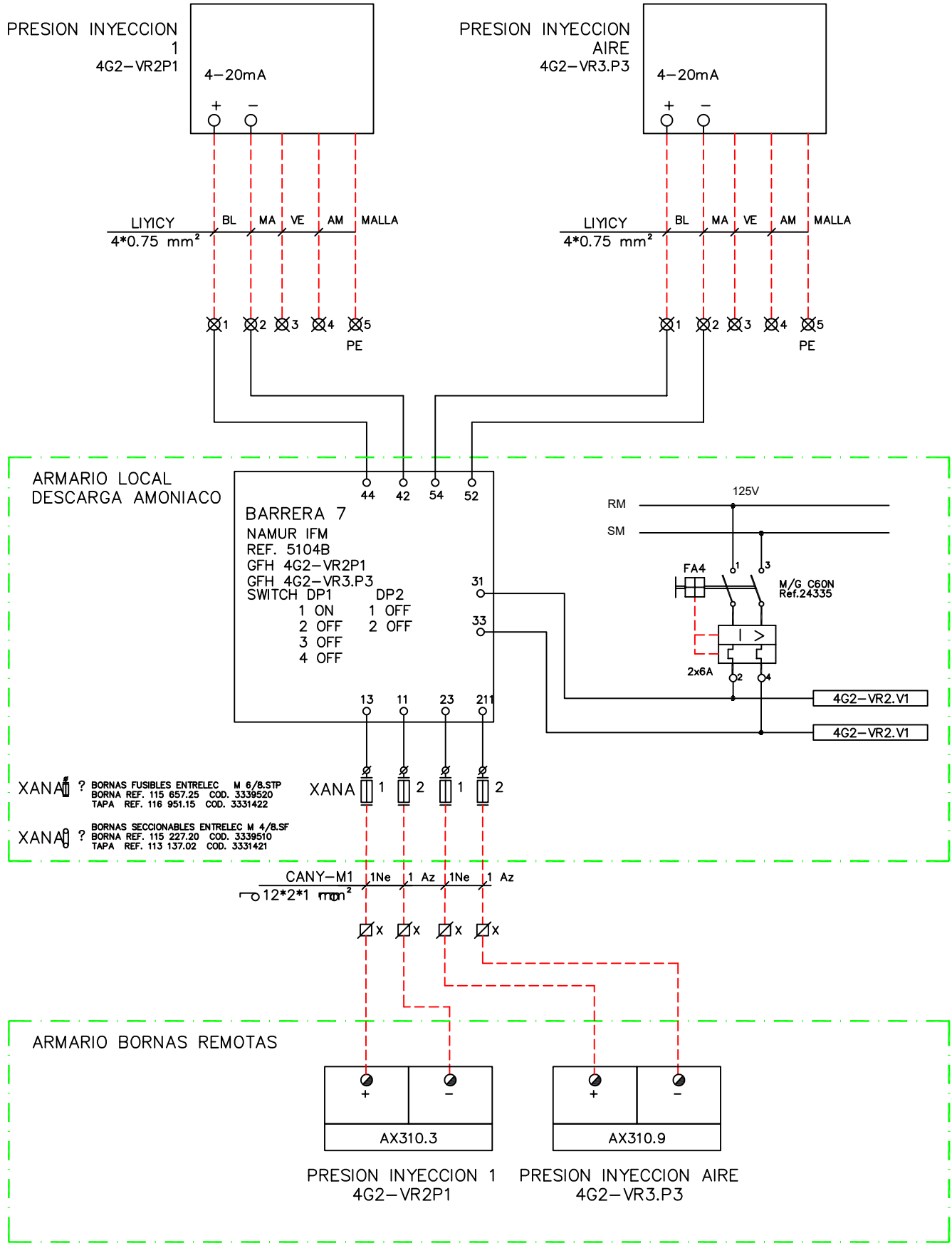
CAUDAL REGULACION LINEA 3  
4G2-VR2F3

☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒ BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO		
COMPROBADO:	MAQUINA:	CAUDAL REGULACION LINEA 3		
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:	4G2-VR2F3	-	1/1	8
FICHERO 4G2-VR2F3.DWG				





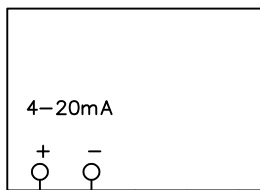


BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO		
COMPROBADO:	MAQUINA:	PRESION INYECCION 1 E INYECCION AIRE		
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
MODIFICADO:	4G2-VR2P1	-	1/1	9
FICHERO 4G2-VR2P1.DWG				

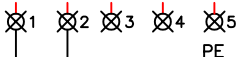


CAUDAL INYECCION  
AIRE  
4G2-VR3.966

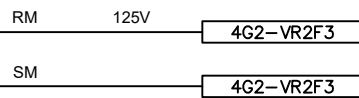
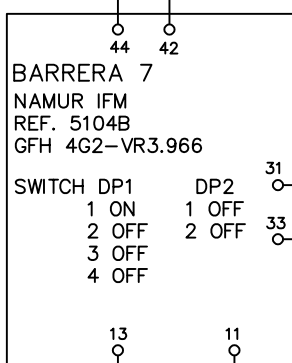


ANA400

LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA

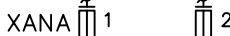


ARMARIO LOCAL DESCARGA  
AMONIACO



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

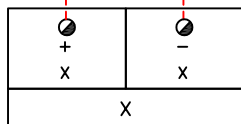
XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421



CANY-M1 12\*2\*1 mm<sup>2</sup> 1 Ne 1 Az



ARMARIO BORNAS REMOTAS



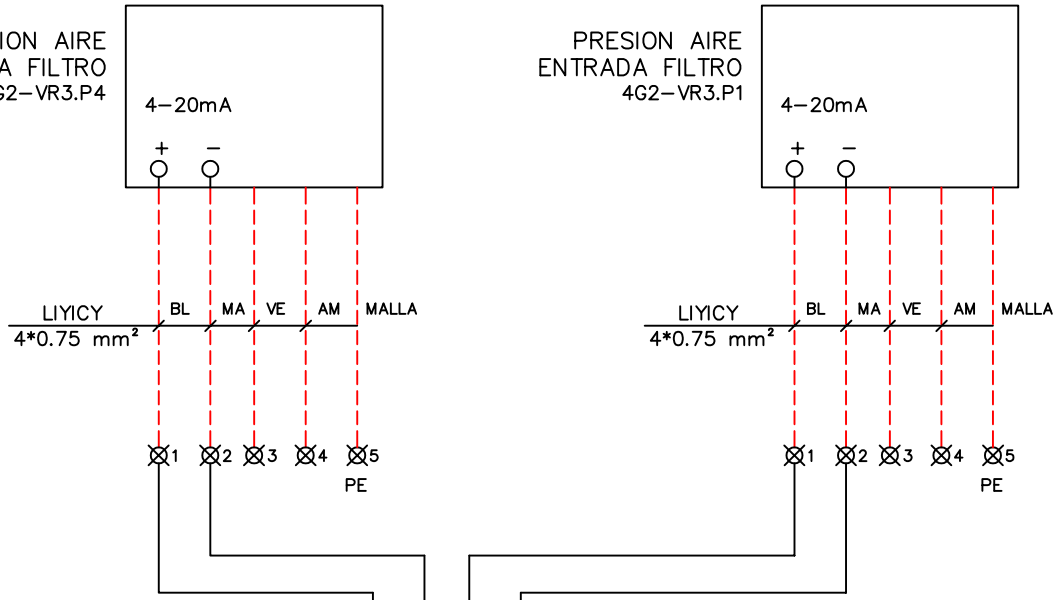
CAUDAL INYECCION AIRE  
4G2-VR3.966

☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒ BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

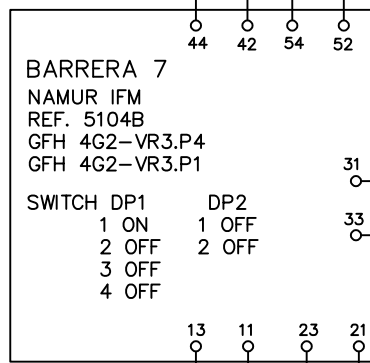
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	CAUDAL INYECCION AIRE			
FECHA: 21-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR3.966	-	1/1	10	
FICHERO 4G2-VR3.966.DWG					

PRESION AIRE  
SALIDA FILTRO  
4G2-VR3.P4

PRESION AIRE  
ENTRADA FILTRO  
4G2-VR3.P1



ARMARIO LOCAL  
DESCARGA AMONIACO



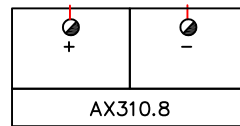
4G2-VR2.F1  
4G2-VR2.F1

XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

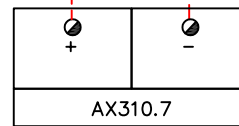
XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421

CANY-M1 12\*2\*1 mm²  
1Ne 1Az 1Ne 1Az

ARMARIO BORNAS REMOTAS



PRESION SALIDA  
AIRE FILTRO  
4G2-VR3.P4

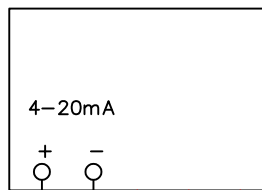


PRESION ENTRADA  
AIRE FILTRO  
4G2-VR3.P1

☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒ BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

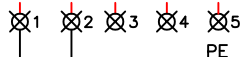
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	PRESION AIRE ENTRADA/SALIDA FILTRO			
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:					
FICHERO 4G2-VR3.P1.DWG	4G2-VR3.P1 4G2-VR3.P4	-	1/1	11	
					FABRICA SAGUNTO

PRESION AIRE ANTE REGULADOR  
4G2-VR3.P2

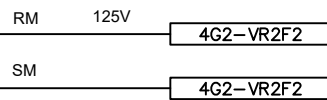
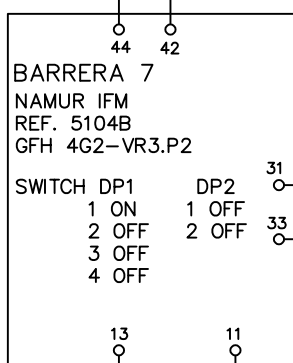


ANA400

LIYICY 4\*0.75 mm<sup>2</sup> BL MA VE AM MALLA

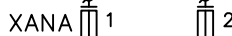


ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO



XANA ? BORNAS FUSIBLES ENTRELEC M 6/8.STP  
BORNA REF. 115 657.25 COD. 3339520  
TAPA REF. 116 951.15 COD. 3331422

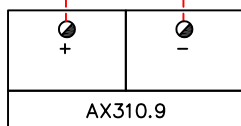
XANA ? BORNAS SECCIONABLES ENTRELEC M 4/8.SF  
BORNA REF. 115 227.20 COD. 3339510  
TAPA REF. 113 137.02 COD. 3331421



CANY-M1 12\*2\*1 mm<sup>2</sup> 1 Ne 1 Az



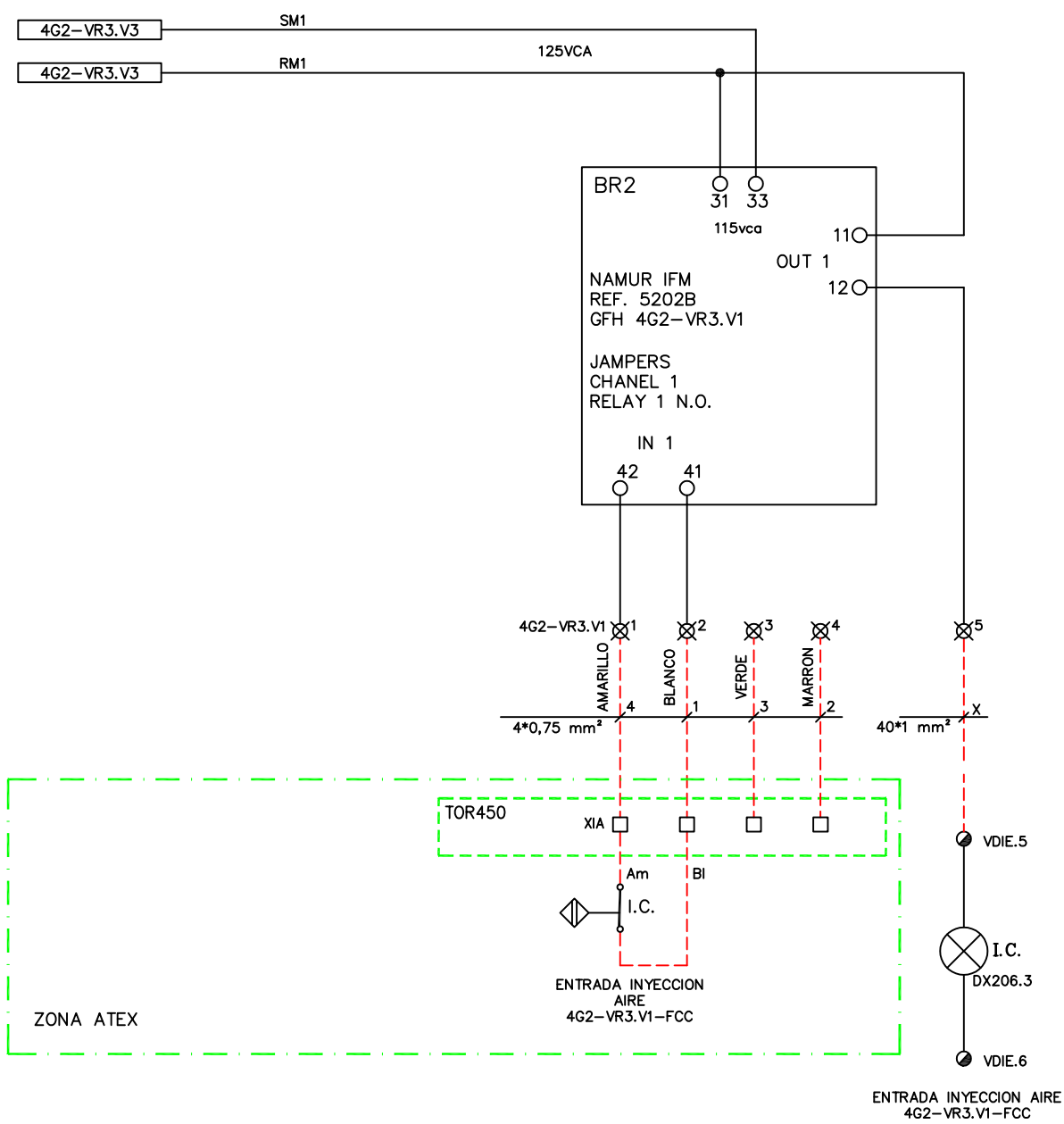
ARMARIO BORNAS REMOTAS



PRESION AIRE ANTE REGULADOR  
4G2-VR3.P2

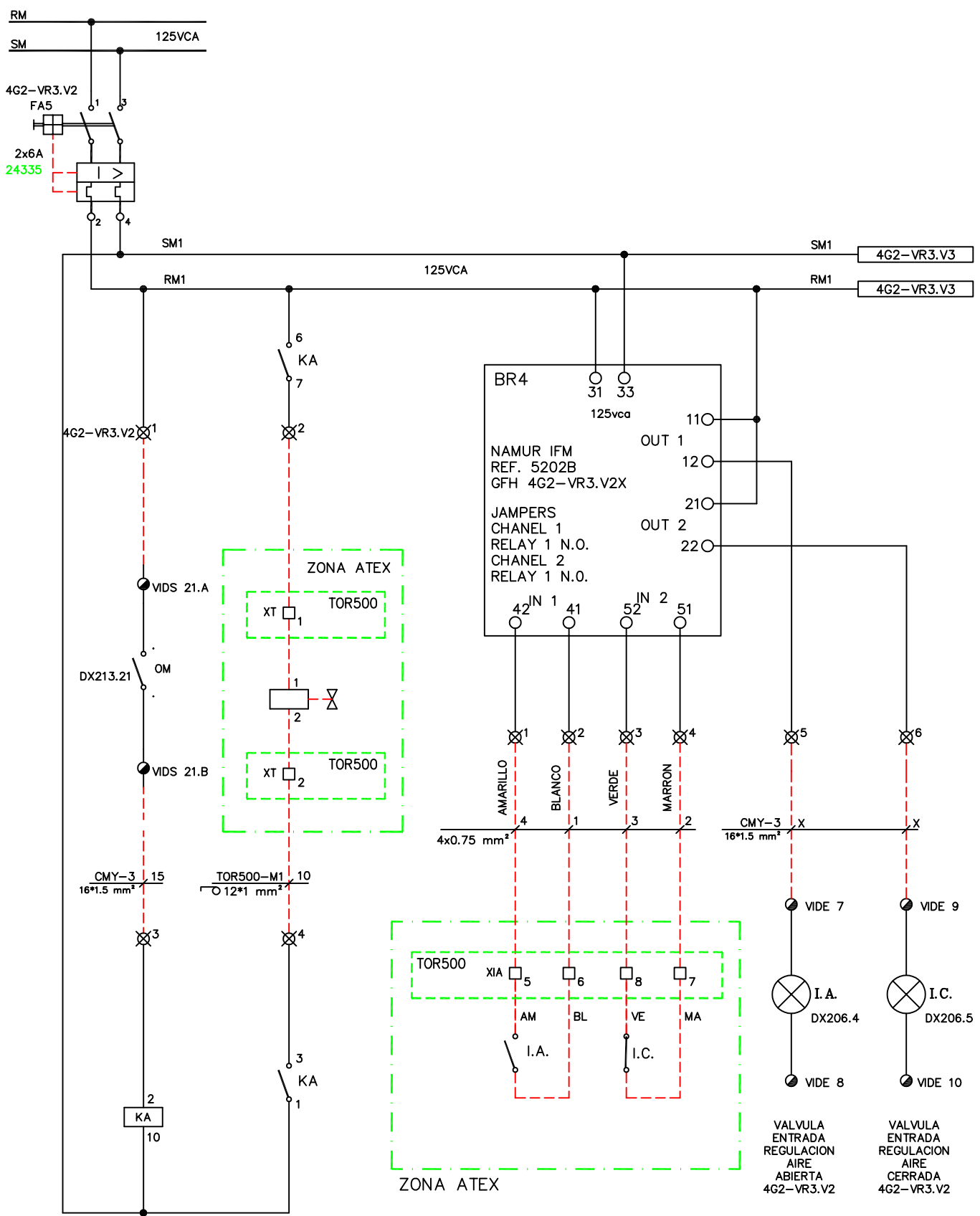
☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒? BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	PRESION AIRE ANTE REGULADOR			
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR3.P2	-	1/1	12	
FICHERO 4G2-VR3.P2.DWG					



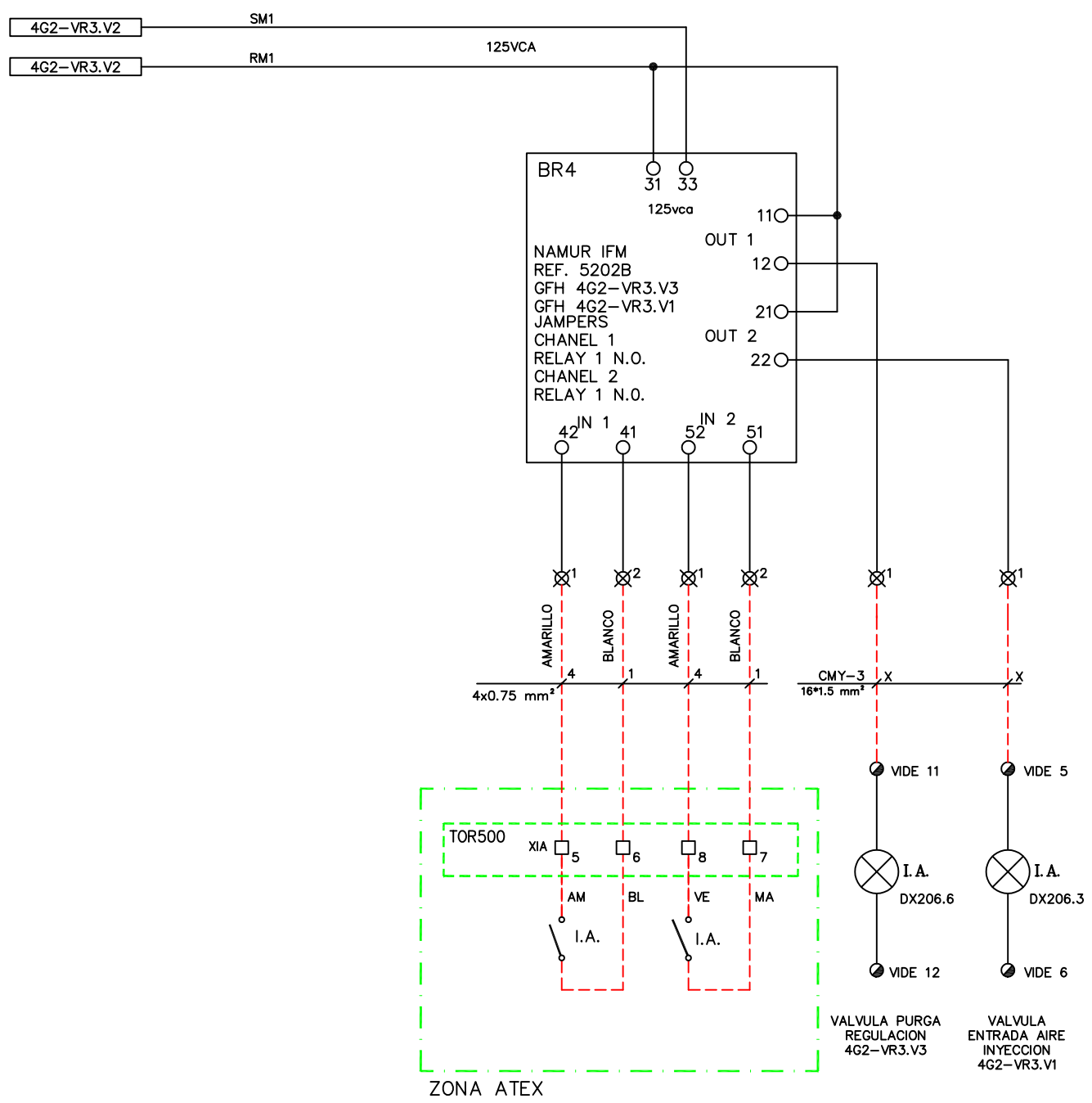
☒ BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
xxx-xx☒? BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	VALVULA ENTRADA AIRE INYECCION			
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR3.V1	-	1/1	13	 FABRICA SAGUNTO
FICHERO 4G2-VR3.V1.DWG					



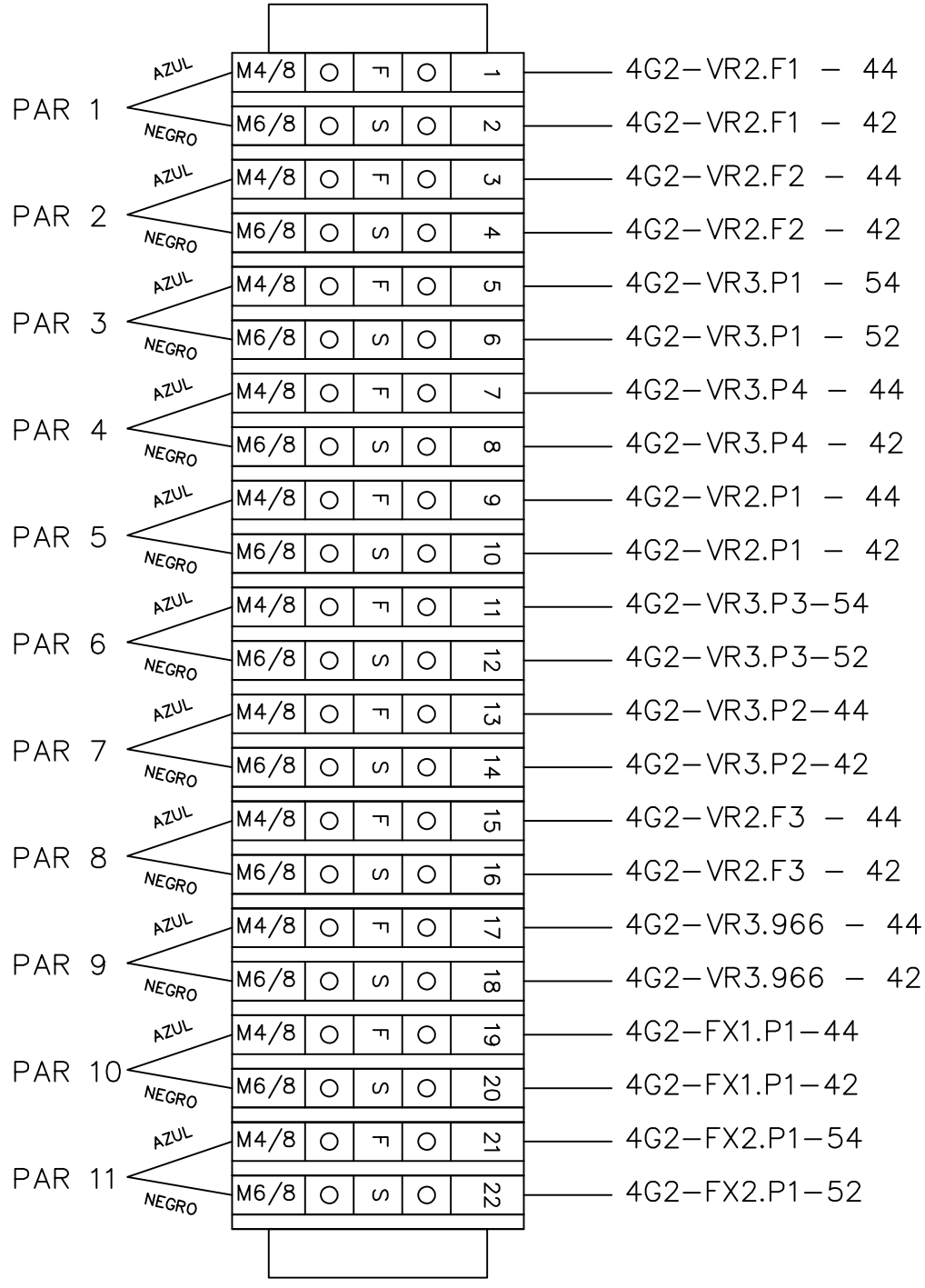
BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx  ? BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE



DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:	MAQUINA:	VALVULA ENTRADA REGULACION AIRE			
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-VR3.V2	-	1/1	14	
FICHERO					
4G2-VR3.V2.DWG					FABRICA SAGUNTO



BORNAS EN CAJA INTERCONEXIÓN  
 xxx-xx  BORNAS EN ARMARIO LOCAL INYECCION AIRE

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:		MAQUINA:	VAL. PURGA REG. Y ENTRADA AIRE INYECCION		
FECHA: 30-08-17	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:		-	1/1	15	
FICHERO 4G2-VR3.V3.DWG	-	-	-	-	FABRICA SAGUNTO

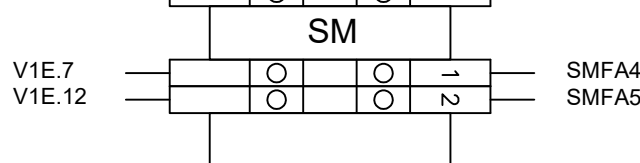
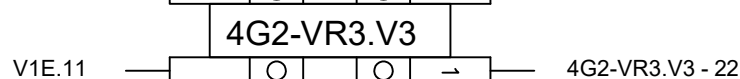
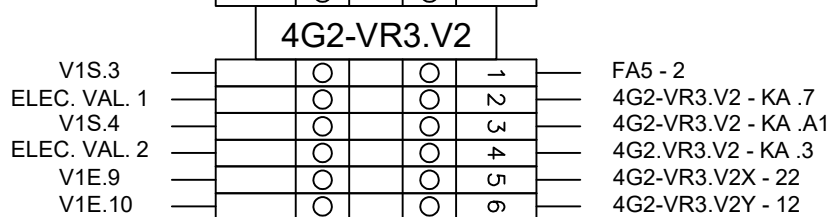
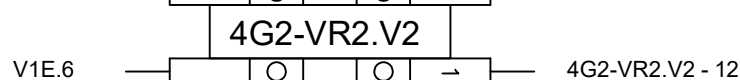
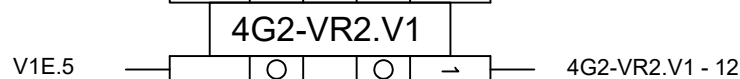
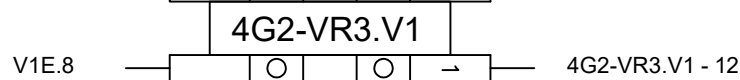
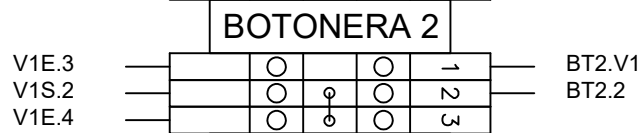
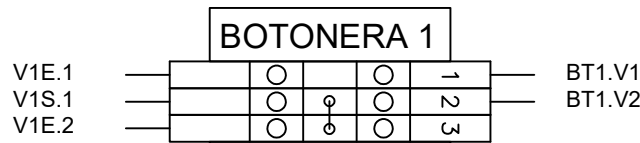
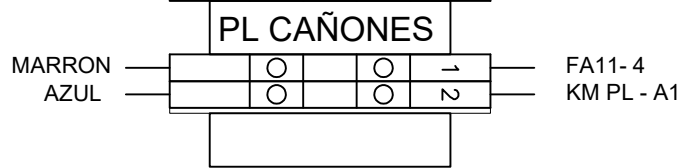
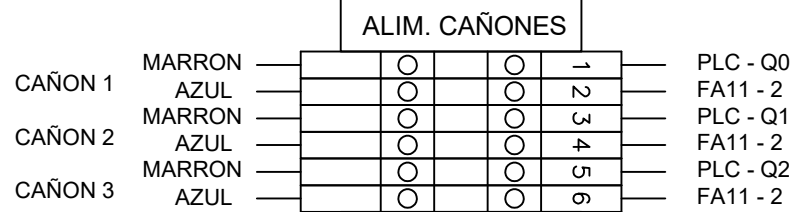
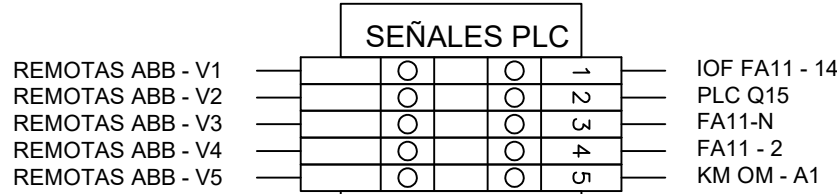
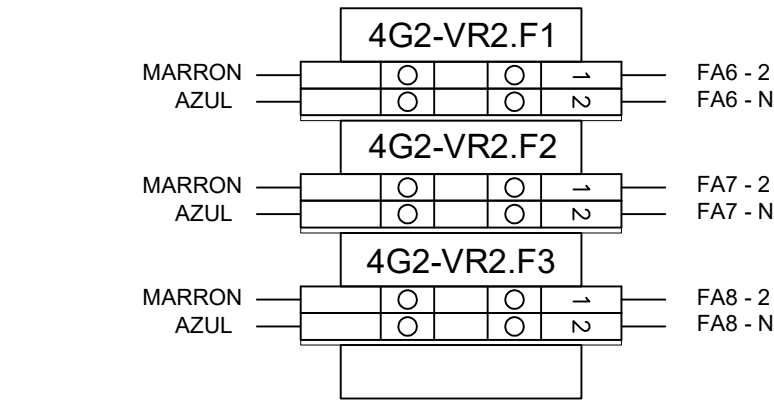


DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CUADRO INTERMEDIO INYECCION AMONIACO			
COMPROBADO:					
FECHA: 20-09-17	MAQUINA:	BORNERO SEÑALES ANALOGICAS			
MODIFICADO:					
FICHERO	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
BORNERO ANALOGICAS.DWG		-	1/1	16	



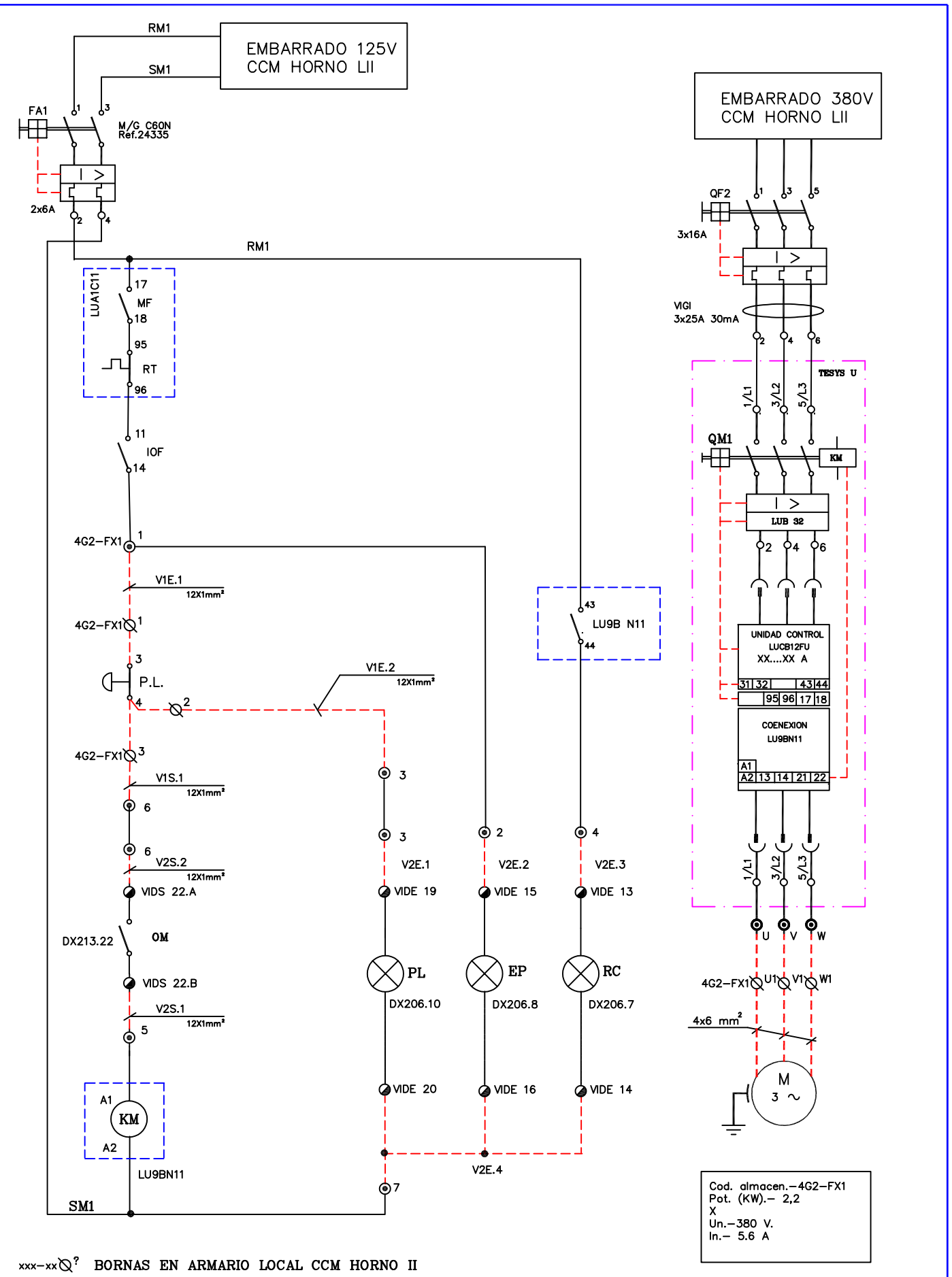
SALIDA A CAMPO DESDE CUADRO INTERMEDIO INYECCION

ENTRADA DESDE CAMPO S CUADRO INTERMEDIO INYECCION



V1E: ENTRADAS DIGITALES DESDE CAMPO  
V1S: SALIDAS DIGITALES DESDE CCM HORNO 2

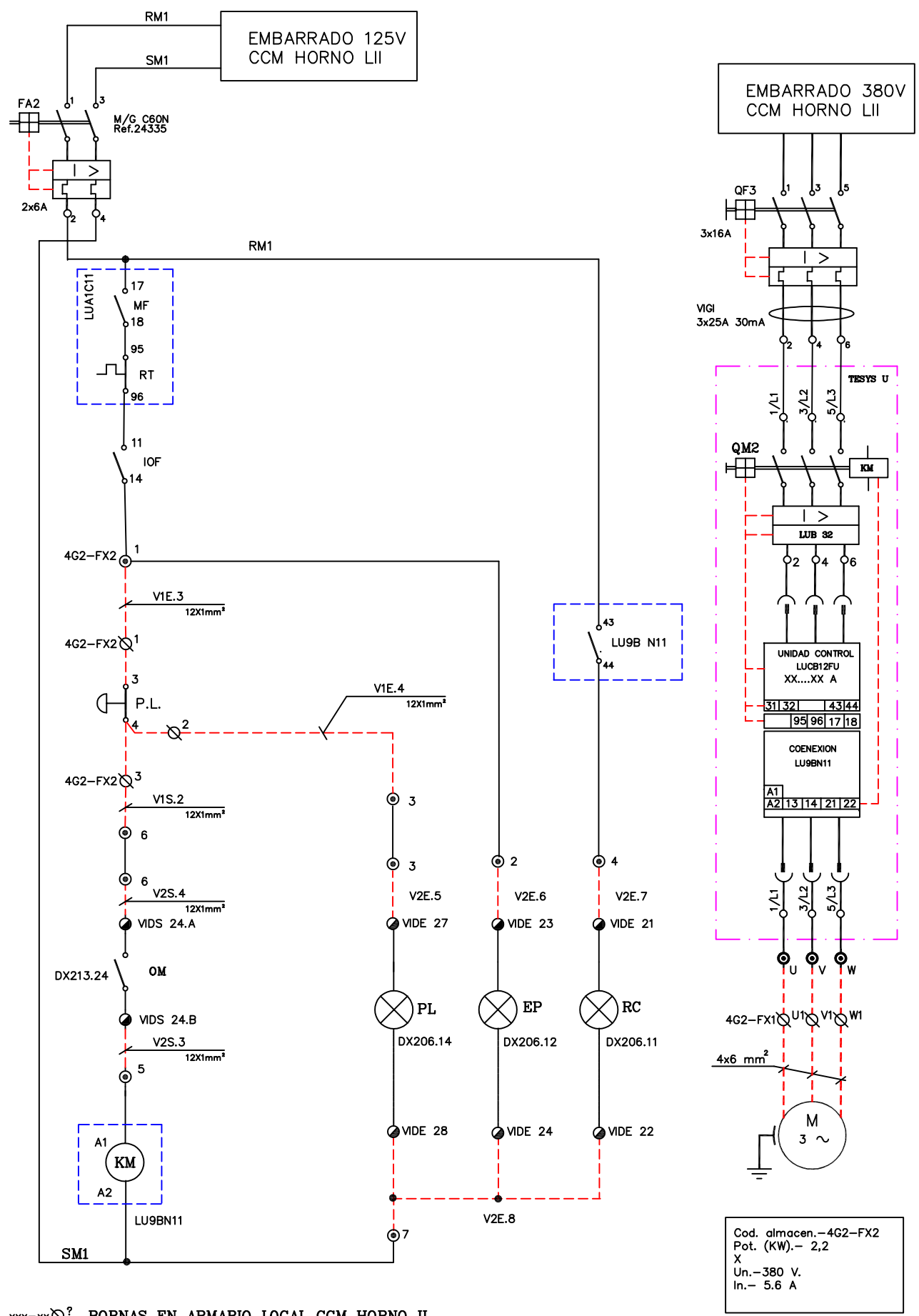
## **4. PLANOS DE CONEXIÓN: CCM ZONA INYECCIÓN AMONIACO**



xxx-xx<sup>?</sup> BORNAS EN ARMARIO LOCAL CCM HORNO II

Cod. almacen.-4G2-FX1  
Pot. (KW).- 2,2  
X  
Un.-380 V.  
In.- 5.6 A

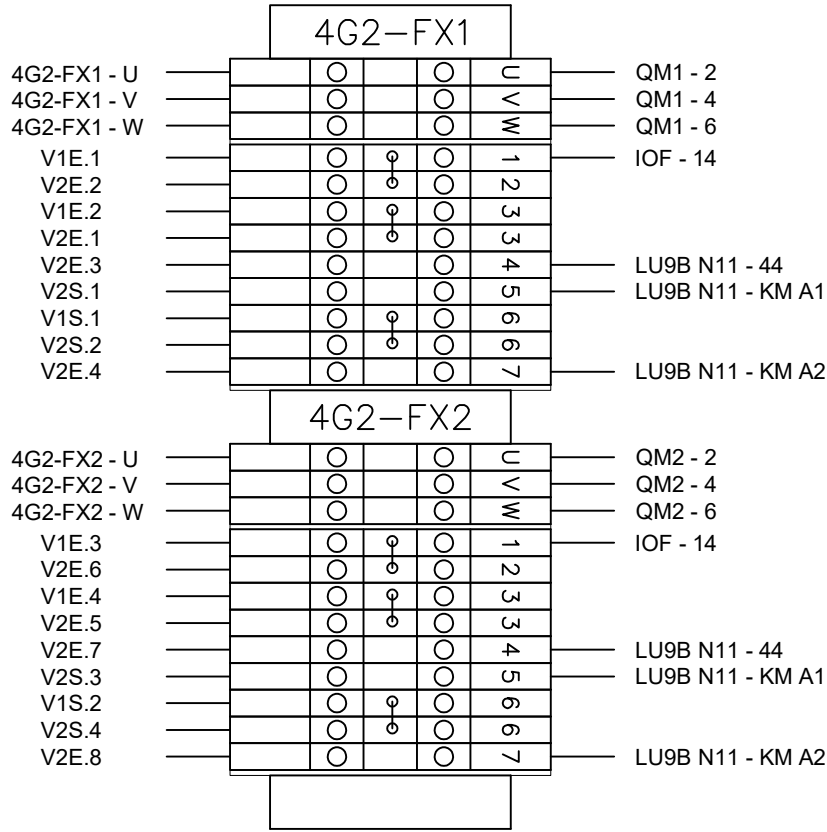
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	INTERCAMBIADOR HORNO II			
COMPROBADO:	MAQUINA:	VENTI. N°1 REFRIGERA BOQUILLAS L. VLC. (4G2-FX1)			
FECHA: 20-09-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-FX1	-	1/1	1	
FICHERO 4G2-FX1.DWG					



Cod. almacen.-4G2-FX2  
 Pot. (KW).- 2,2  
 X  
 Un.-380 V.  
 In.- 5.6 A

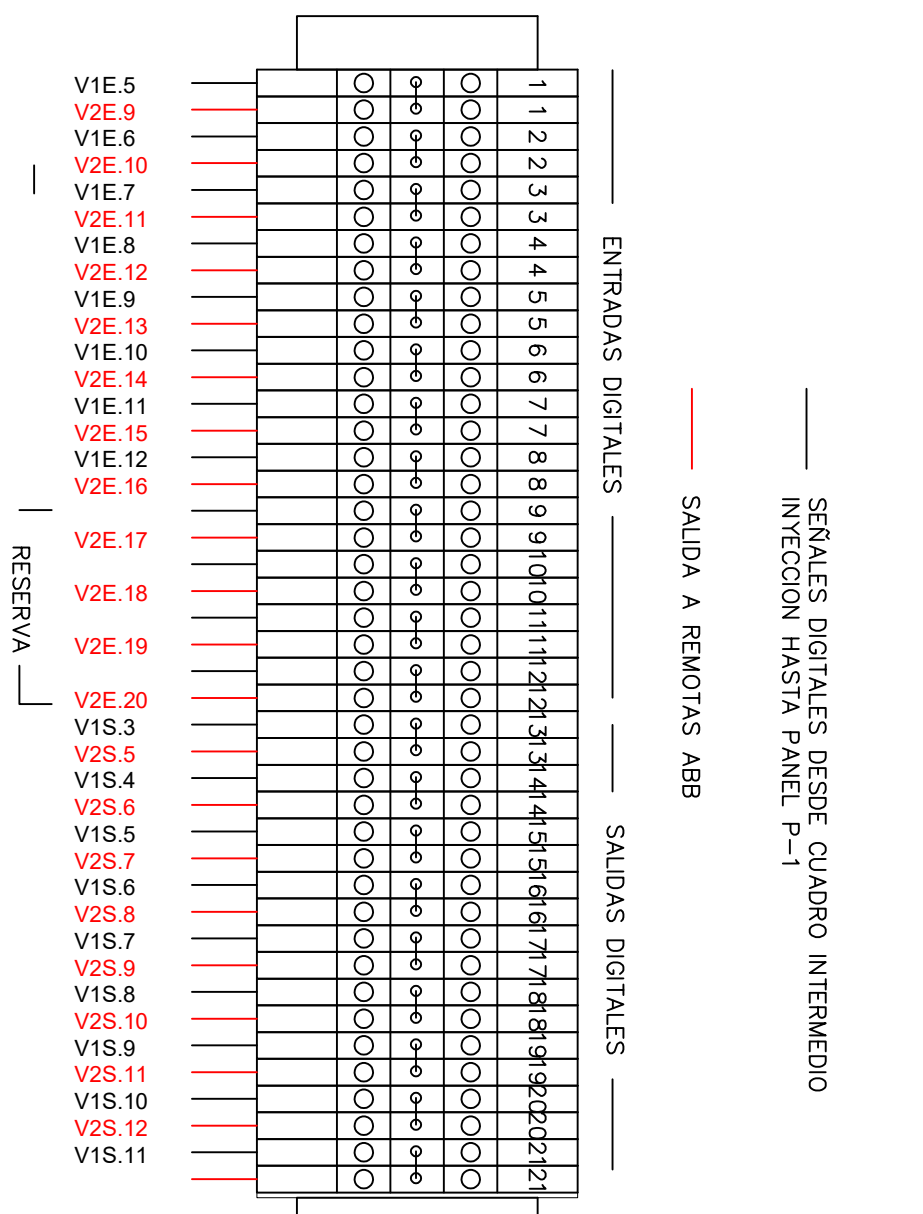
xxx-xxQ? BORNAS EN ARMARIO LOCAL CCM HORNO II

DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	INTERCAMBIADOR HORNO II			
COMPROBADO:	MAQUINA:	VENTI. N°2 REFRIGERA BOQUILLAS L. CANET (4G2-FX2)			
FECHA: 20-09-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	4G2-FX2	-	1/1	2	
FICHERO 4G2-FX2.DWG					



V1E: ENTRADAS DIGITALES DESDE CAMPO A MODULO P1  
 V2E: ENTRADAS DIGITALES DESDE MODULO P1 HASTA REMOTAS ABB  
 V1S: SALIDAS DIGITALES DESDE CAMPO HASTA MODULO P1  
 V2S: SALIDAS DIGITALES DESDE MODULO P1 HASTA REMOTAS ABB

V1E: ENTRADAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL INYECCION HASTA MÓDULO P1 CCM 2  
 V2E: ENTRADAS DIGITALES DESDE MÓDULO P1 HASTA REMOTAS ABB  
 V1S: SALIDAS DIGITALES DESDE CUADRO LOCAL INYECCION HASTA MÓDULO P1  
 V2S: SALIDAS DIGITALES DESDE MÓDULO P1 HASTA REMOTAS ABB



- V1E.5
- V2E.9
- V1E.6
- V2E.10
- V1E.7
- V2E.11
- V1E.8
- V2E.12
- V1E.9
- V2E.13
- V1E.10
- V2E.14
- V1E.11
- V2E.15
- V1E.12
- V2E.16
- V2E.17
- V2E.18
- V2E.19
- V2E.20
- V1S.3
- V2S.5
- V1S.4
- V2S.6
- V1S.5
- V2S.7
- V1S.6
- V2S.8
- V1S.7
- V2S.9
- V1S.8
- V2S.10
- V1S.9
- V2S.11
- V1S.10
- V2S.12
- V1S.11

RESERVA

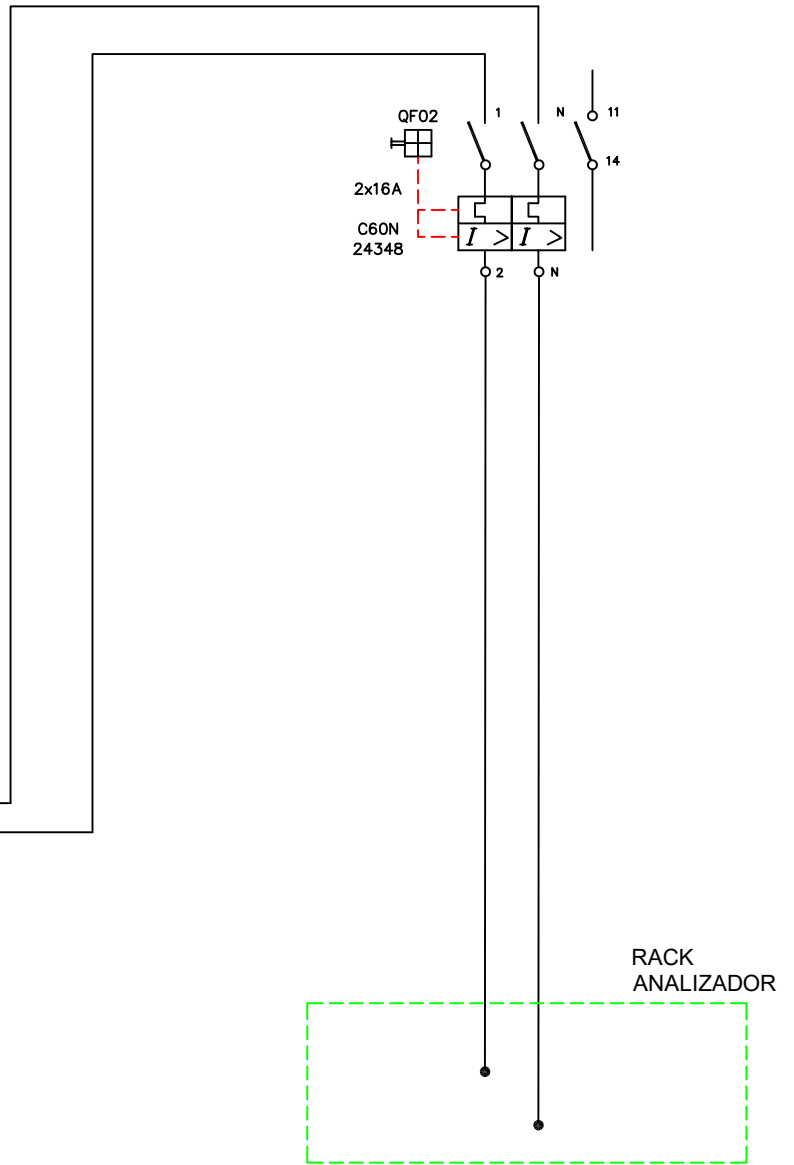
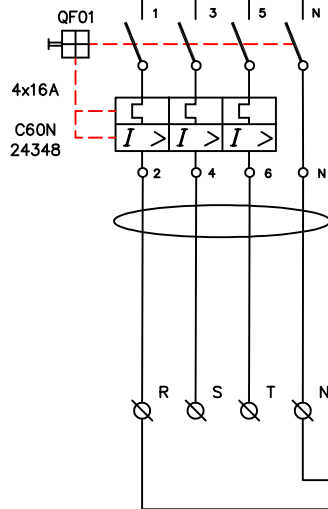
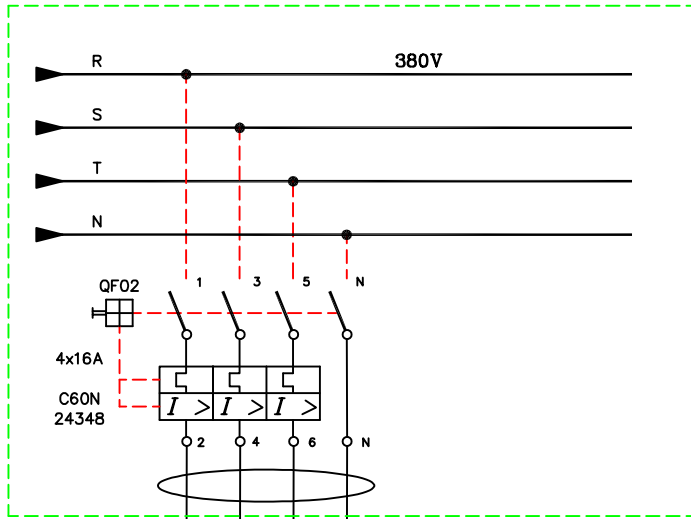
ENTRADAS DIGITALES

SALIDAS DIGITALES

SEÑALES DIGITALES DESDE CUADRO INTERMEDIO  
 INYECCION HASTA PANEL P-1  
 SALIDA A REMOTAS ABB

## **5. PLANOS DE CONEXIÓN: ANALIZADOR NO<sub>x</sub>**

CCM HORNO LII  
PANEL -1P



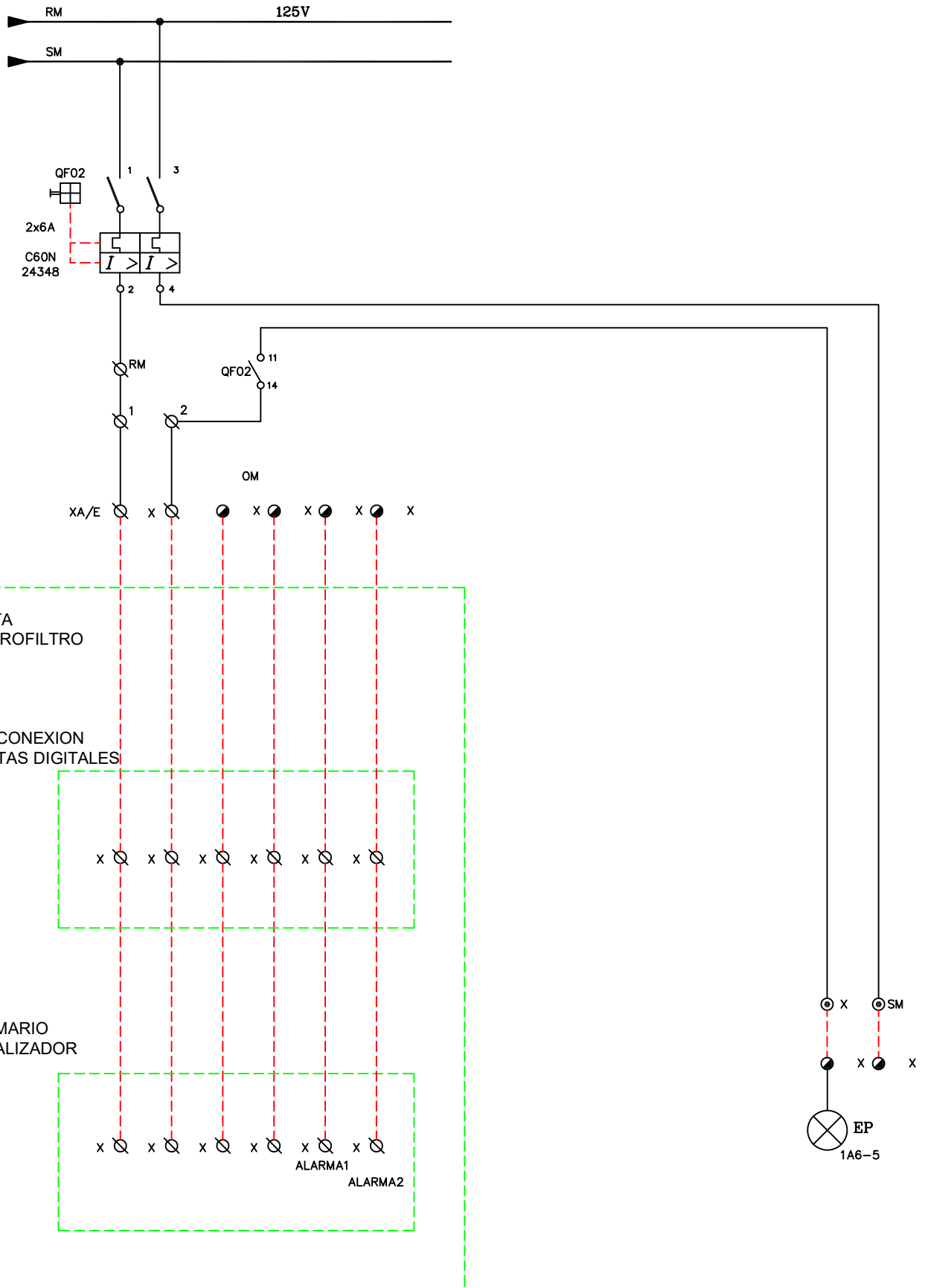
DIBUJADO: Abel F.
COMPROBADO:
FECHA: 14-07-2017
MODIFICADO:
<b>FICHERO</b>
Alimentacion Analizador

C.C.M.:
MAQUINA:
G.F.H.:
422-22N1.Q3

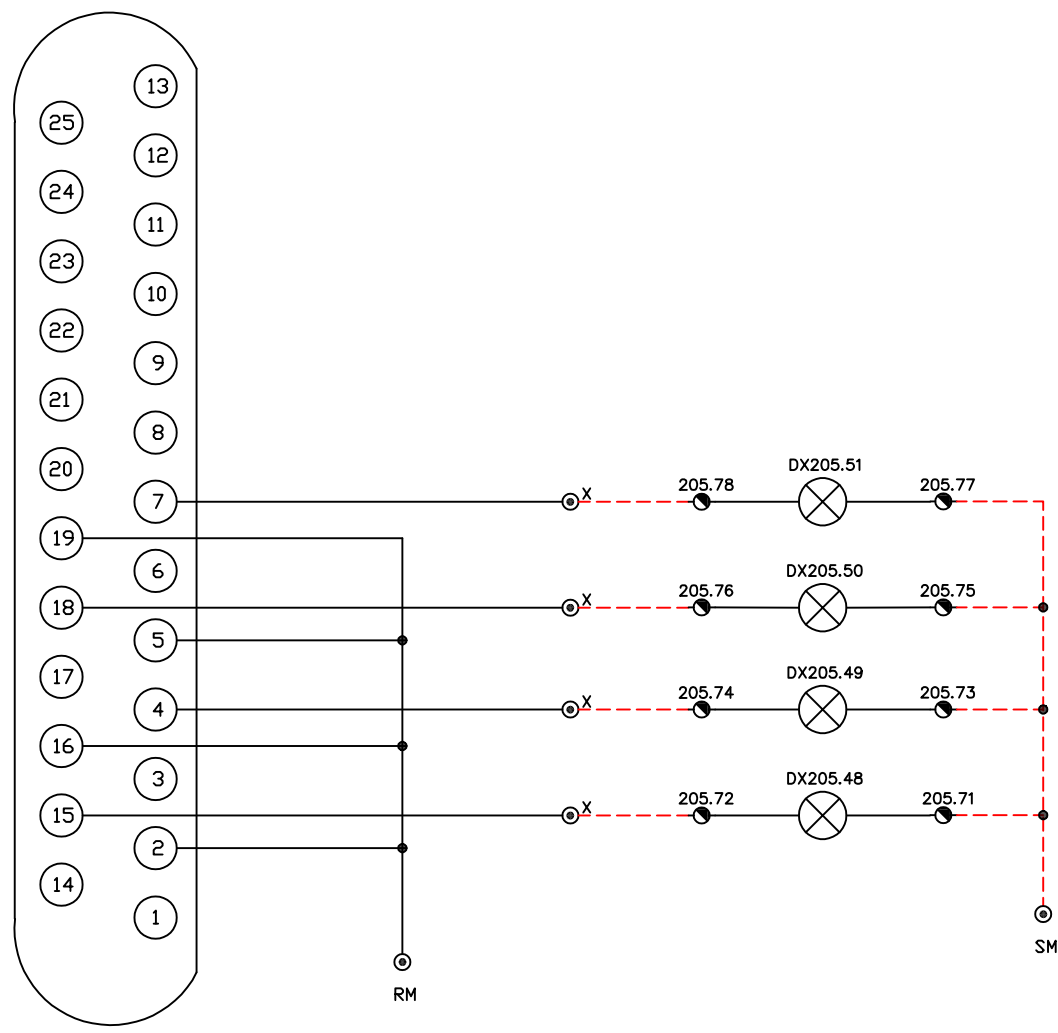
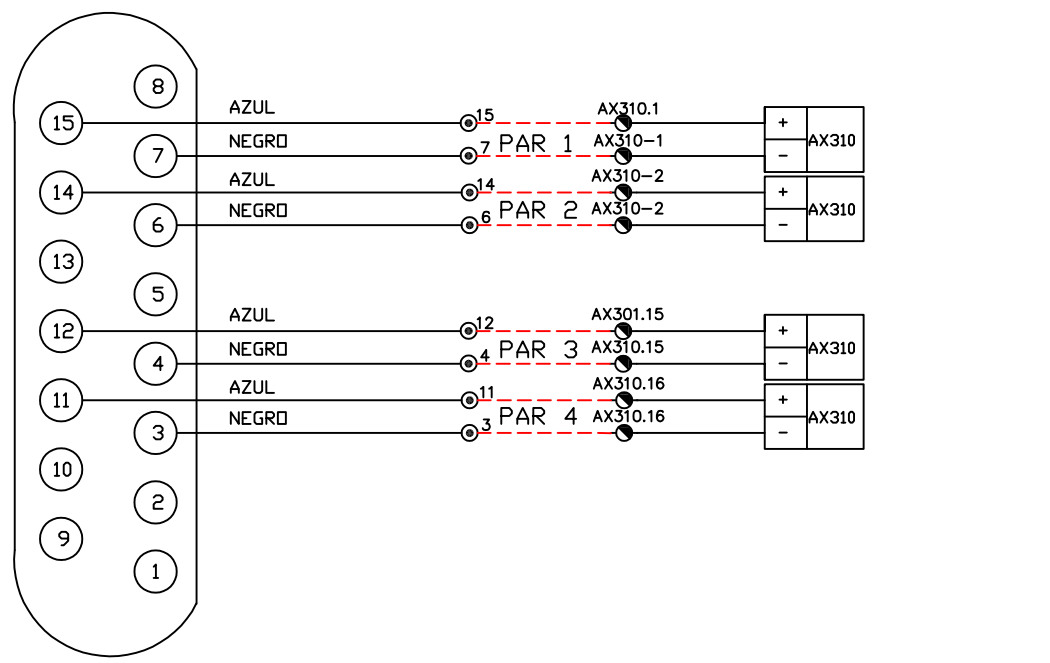
ANALIZADOR AMONIACO LII		
ALIMENTACION		
MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
-	1/1	1



CCM HORNO LII  
PANEL -1P

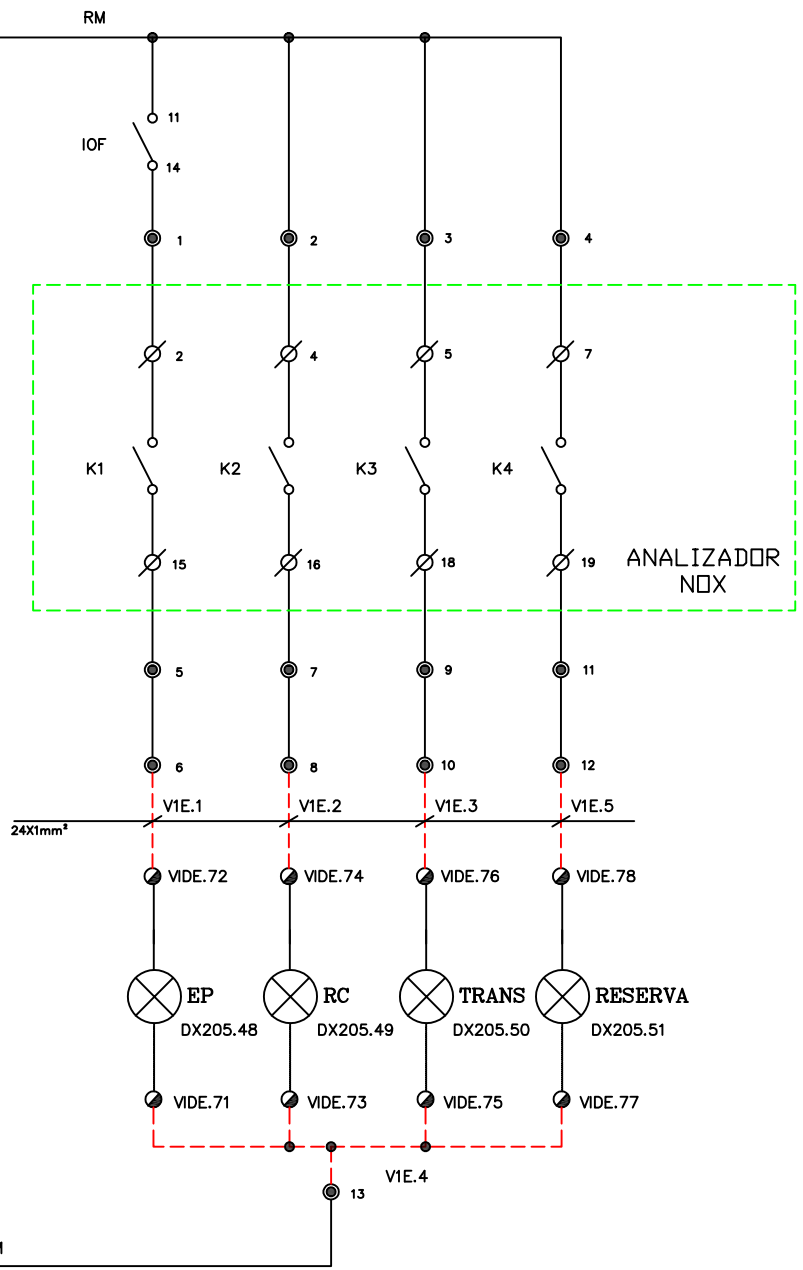
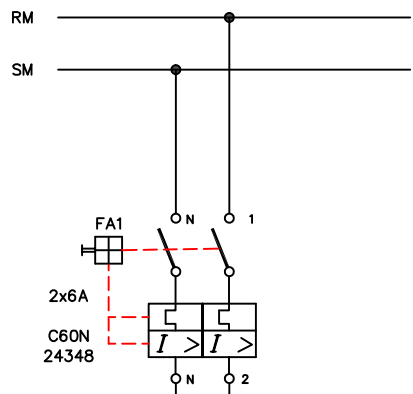


DIBUJADO: Abel F.	C.C.M.:	ANALIZADOR AMONIACO LII			
COMPROBADO:	MAQUINA:	MANDO			
FECHA: 14-07-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO: A.CH.R.		-	1/1	2	
FICHERO Mando Analizador					



DIBUJADO: ABEL F.
COMPROBADO:
FECHA: 20-09-2017
MODIFICADO:
<b>FICHERO</b>
CONECTORES.DWG

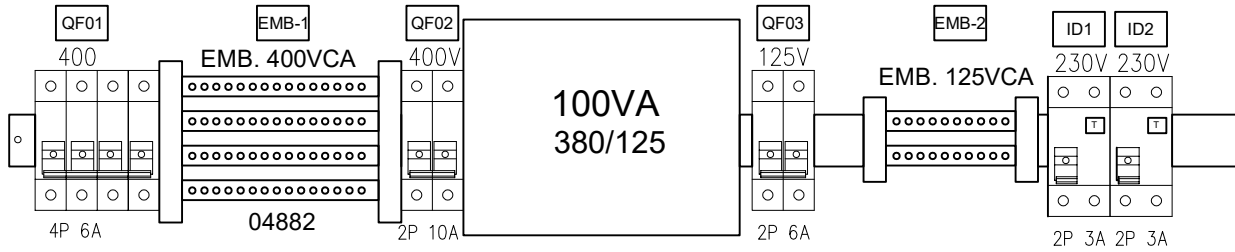
C.C.M.:	RACK ANALIZADOR AMONIACO LII		
MAQUINA:	CONECTORES ANALAZADOR		
G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
-	-	1/1	3



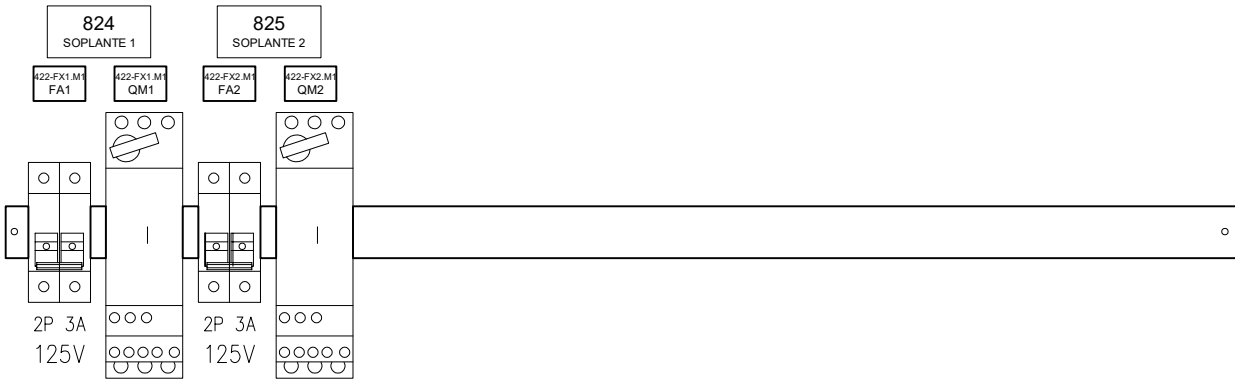
DIBUJADO: ABEL F.	C.C.M.:	CCM HORNO 2			
COMPROBADO:	MAQUINA:	SEÑALES ANALIZADOR			
FECHA: 21-09-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	422-2N1	1-P	1/1	4	 <b>FABRICA SAGUNTO</b>
FICHERO SEÑALES ANALIZADOR.DWG					

## **6. PLANOS DE CONEXIÓN: CUADRO SOPLANTES**

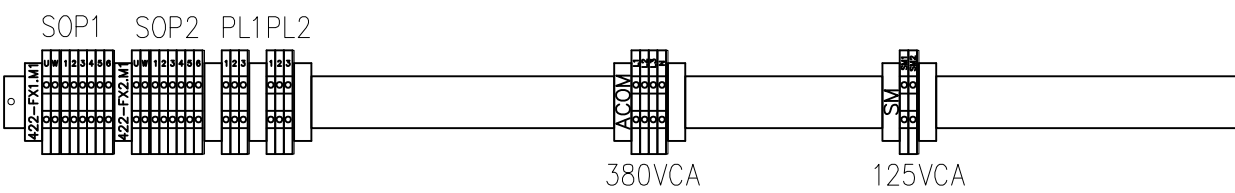
80x30



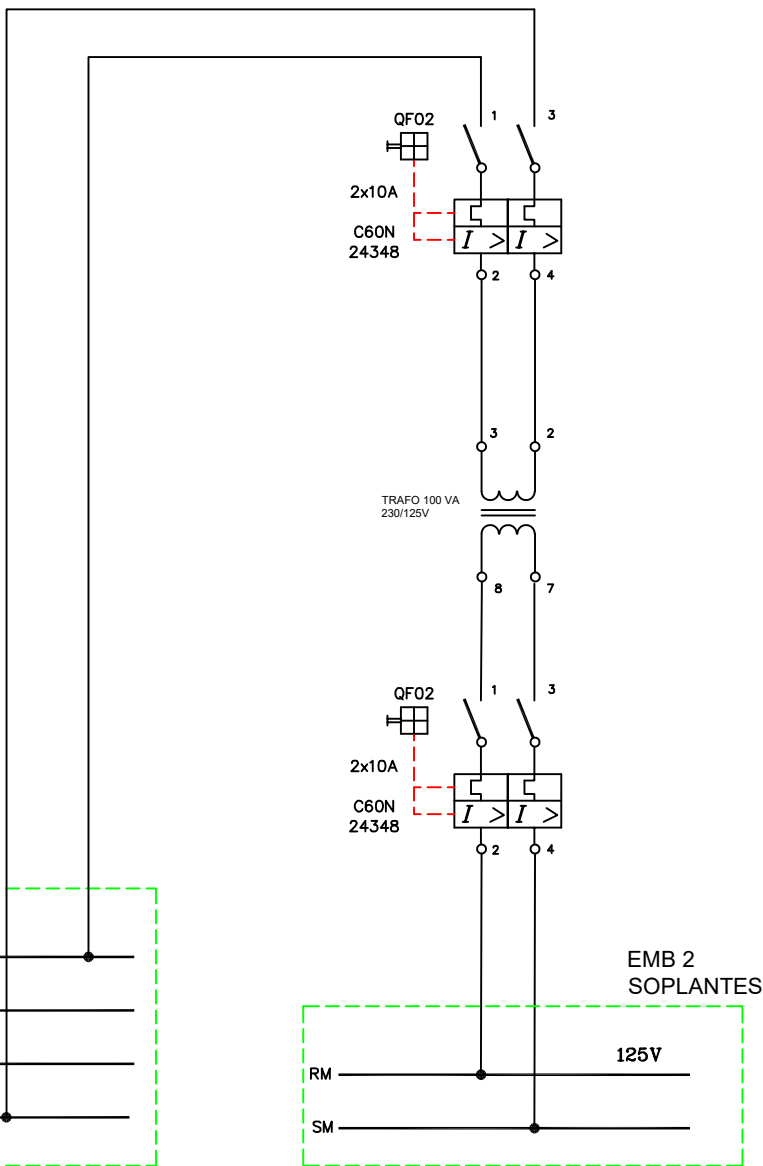
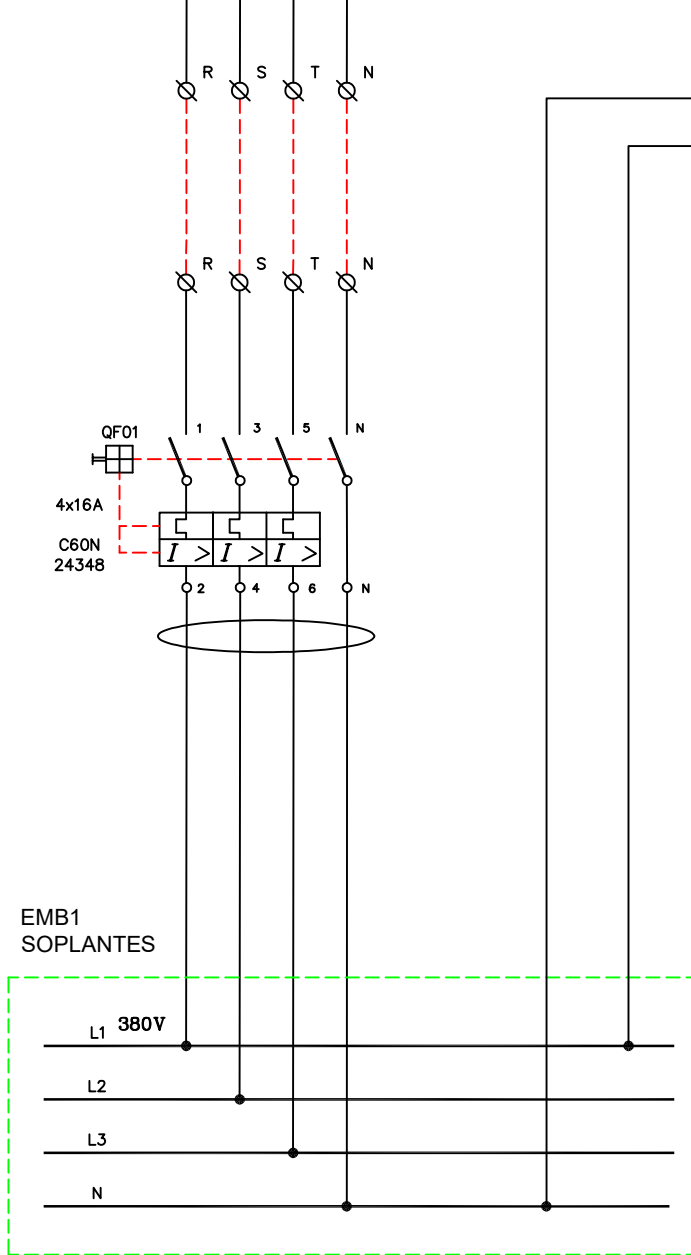
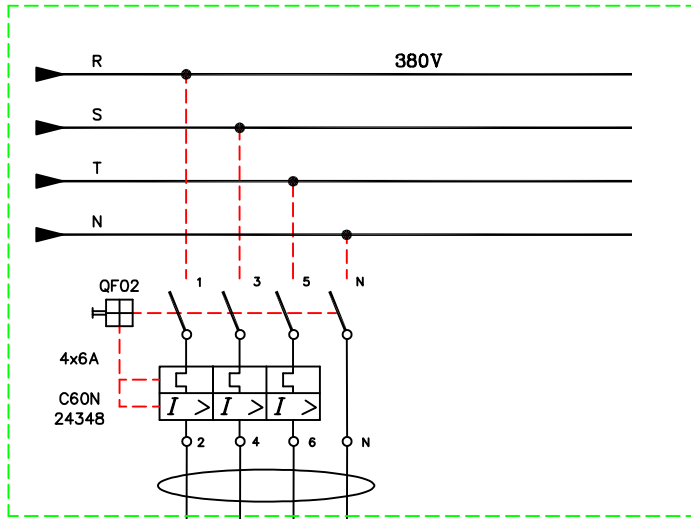
80x60



80x60



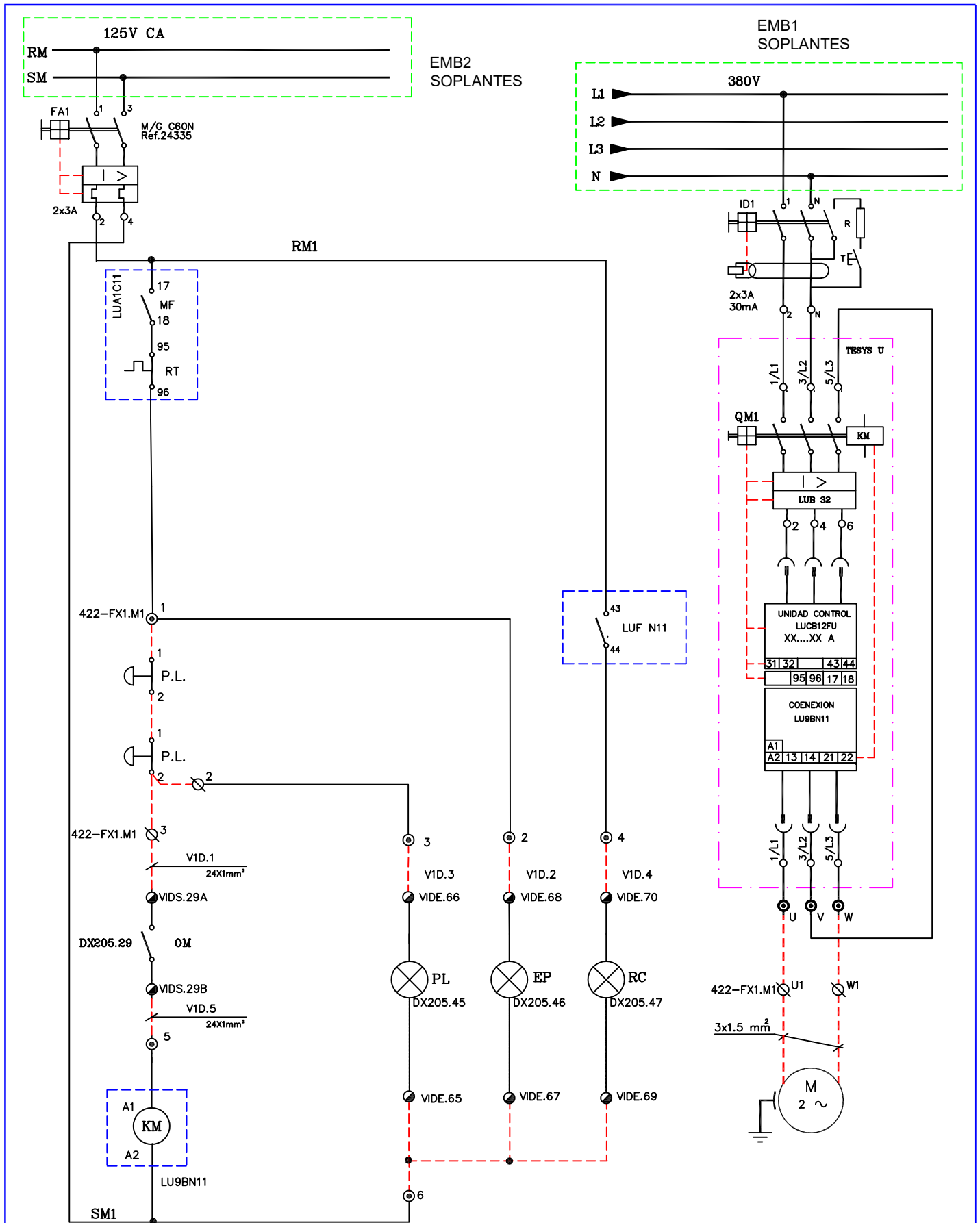
CCM HORNO LII  
PANEL -1P



DIBUJADO: ABEL F.  
 COMPROBADO:  
 FECHA: 20-09-17  
 MODIFICADO:  
 FICHERO  
 Protección General

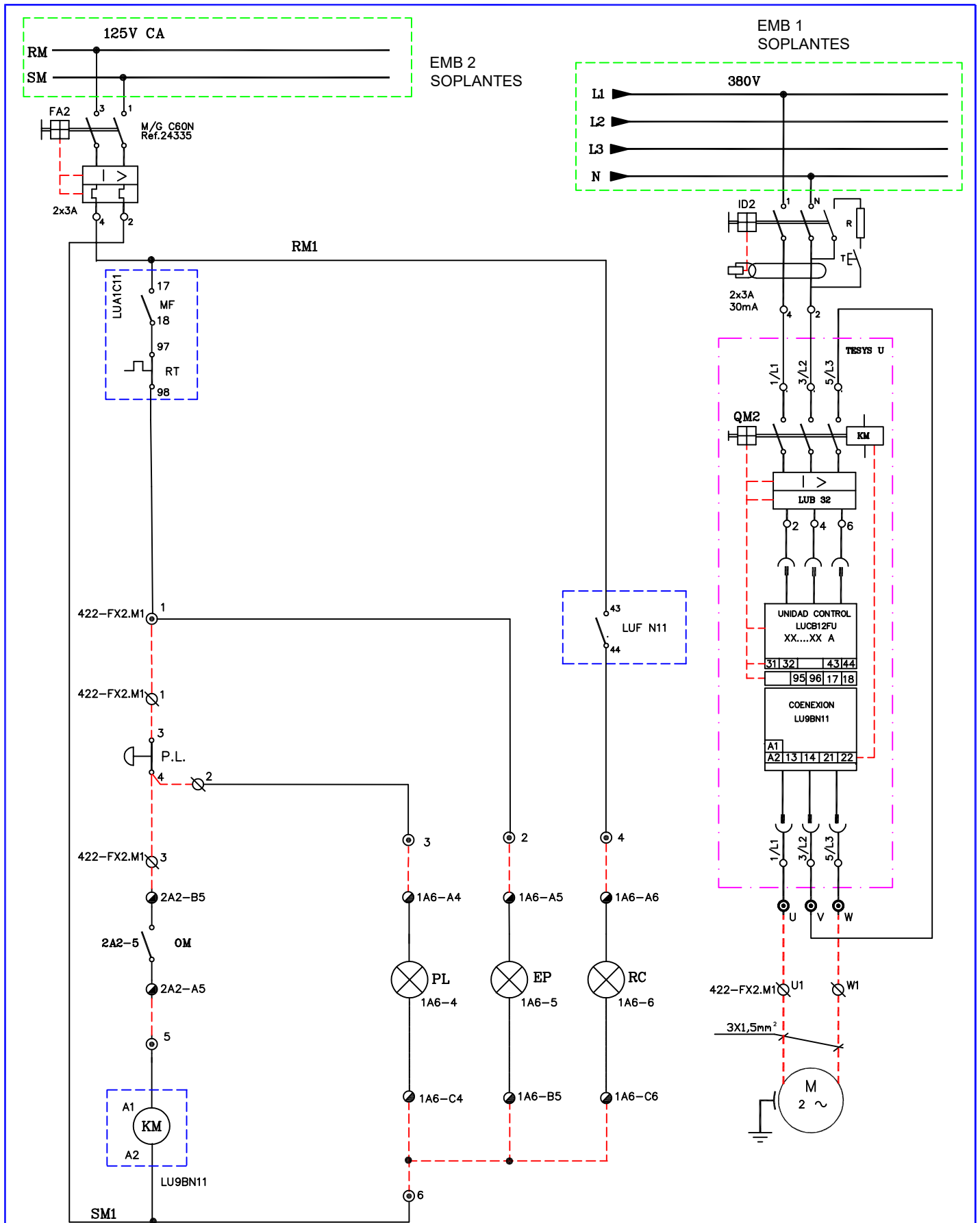
C.C.M.:	CUADRO SOPLANTES		
MAQUINA:	ALIMENTACIONES MANDO		
G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:
-	x	1/1	1





xxx-xx Q? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: Abel F.	C.C.M.:	INTERCAMBIADOR HORNO II			
COMPROBADO:	MAQUINA:	SOPLANTE 1 LII ( )			
FECHA: 20-09-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:	422-F1X.M1	x	1/1	2	
FICHERO Soplante 1.DWG					



xxx-xx<sup>Q</sup>? BORNAS EN ARMARIO LOCAL DESCARGA AMONIACO

DIBUJADO: Abel F.	C.C.M.:	INTERCAMBIADOR HORNO II			
COMPROBADO:	MAQUINA:	SOPLANTE 2 LII ( )			
FECHA: 27-06-2017	G.F.H.:	MODULO N°	HOJA DE ESQUEMA:	HOJA DE TOTALES:	
MODIFICADO:					
FICHERO					
Soplante 2	x	x	1/1	3	



# **ANEXO II**

CD con los planos en formato DWG para visualizar en CAD y documento Excel con los cálculos de las secciones de los cables

## ÍNDICE ARCHIVOS CD

<b>CARPETA ANALIZADOR NO<sub>x</sub>:</b> .....	
Planos pertenecientes al analizador NO <sub>x</sub> .....	
<b>CARPETA CCM ZONA DESCARGA</b> .....	
Planos pertenecientes al CCM de la zona descarga de amoniaco .....	
<b>CARPETA CCM ZONA INYECCIÓN</b> .....	
Planos pertenecientes al CCM de la zona inyección de amoniaco.....	
<b>CARPETA CUADRO INTERMEDIO DESCARGA AMONIACO</b> .....	
Planos pertenecientes al cuadro intermedio de descarga de amoniaco .....	
<b>CARPETA CUADRO INTERMEDIO INYECCIÓN AMONIACO</b> .....	
Planos pertenecientes al cuadro intermedio de inyección de amoniaco .....	
<b>CARPETA CUADRO SOPLANTES</b> .....	
Planos pertenecientes al cuadro de las soplantes.....	
<b>CARPETA CÁLCULOS</b> .....	
Documento Excel con los cálculos de las secciones de los cables.....	